



# คู่มือการติดตั้งและการใช้งาน EPSON LQ-310



#### สารบัญ หน้า บทที่ 1 การเตรียมเครื่องพิมพ์ก่อนการใช้งาน 2 อุปกรณ์ในกล่องผลิตภัณฑ์ 2 แพงควบคุมการทำงาน 3 การติดตั้งส่วนประกอบเครื่องพิมพ์ 4 การติดตั้งพ้าหมึก-เปลี่ยนตลับพ้าหมึก 5 การป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยว 7 การป้อนกระดาษต่อเนื่อง 8 การปรับระยะท่างทัวพิมพ์ 10 วิธีการทดสอบเครื่องพิมพ์ 11 บทที่ 2 การติดตั้งพรินเตอร์ไดร์เวอร์ 12 การติดตั้งไดร์เวอร์โดยใช้สาย USB (สายที่ไปพร้อมเครื่องพิมพ์) 12 การติดตั้งไดร์เวอร์โดยใช้สาย Parallel หรือ Serial (กรณีซื้อสายมาติดตั้ง) 15 บทที่ 3 การตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ 16 การตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ 16 บทที่ 4 ปัญหาและแนวทางการแก้ไข 20



# ์ บทที่ 1 การเตรียมเครื่องพิมพ์ก่อนการใช้งาน

# ອຸປກຣณ์ในกล่องผลิตภัณฑ์



เครื่องพิมพ์ EPSON LQ-310 พร้อมกาดป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยว และเฟืองขับกระดาษต่อเนื่อง 1 ชุด

ส่วนเสริม การป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยว



กาดป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยว



ตลับเข้าหมึก



ແພ່น CD Driver

Start Here

คู่มือการใช้งานภาษาอังกฤษ



ลูกบิดเลื่อนกระดาษ



สาย USB



สายไฟ

8



B

#### แผงควบคุมการทำงาน



#### <u>ปุ่มและเมนูควบคุม</u>

- ปุ่ม Font/รูปแบบ ใช้เลือกรูปแบบตัวอักษร โดยการกดปุ่ม 3sec ค้างไว้ 3 วินาที จากนั้น กดปุ่ม
   Font เมื่อเลือกรูปแบบตัวอักษรที่ต้องการเช่น [ O ดับ สว่าง คือ ไทยอักษรร่างความเร็วสูง]
   จากนั้นกดปุ่ม 3sec 1 ครั้ง เป็นการบันทึกค่า (ใช่ได้เมลกับโปรแกรมที่ใช้งานบนระบบดอสเท่านั้น)
   C ส สว่าง , O = ดับ , O = กระเมริบ
- ๑วงไฟ Tear Off จะกระพริบเมื่อกระดาษต่อเนื่องอยู่ในตำแหน่งที่ฉีกออกได้
- ปุ่ม Tear Off\* ใช้เพื่อฟิดกระดาษไปยังตำแทน่งระยะฉีกกระดาษและฟิดกระดาษกลับไปยังตำแทน่ง หัวกระดาษ
- ปุ่ม LF/FF ใช้สำหรับโหลดกระดาษเข้าทีละบรรทัดโดยการกดปุ่ม LF/FF แล้วปล่อย
- ปุ่ม Load/Eject ใช้สำหรับโหลดกระดาษเข้าและออกจากเครื่องพิมพ์ <u>สำหรับกระดาษแพ่นเดี่ยว</u> เมื่อกดปุ่ม Load/Eject กระดาษจะโหลดเข้าเครื่อง ถ้ากดปุ่ม Load/Eject อีกครั้งกระดาษจะฟิด ออกทั้งแพ่น <u>สำหรับกระดาษต่อเนื่อง</u> เมื่อกดปุ่ม Load/Eject กระดาษจะโหลดเข้าเครื่อง ถ้ากดปุ่ม Load/Eject อีกครั้งกระดาษจะฟิดกอยหลังกลับไปอยู่ตำแหน่งเริ่มต้น
- ปุ่ม Pause ใช้หยุดการพิมพ์งานชั่วคราว โดยการกดปุ่ม Pause 1 ครั้ง เมื่อต้องการให้พิมพ์งานต่อ ให้กดปุ่ม Pause อีกครั้ง, กดปุ่ม Pause ค้างไว้ 3 วินาที หากต้องการปรับตำแทน่งระยะหัวกระดาษ Micro Adjust หลังจากการตั้งค่าให้กดปุ่ม Pause อีกครั้งเพื่อออกจากการตั้งค่า ดวงไฟ Paper Out
- โฟสว่าง เมื่อไม่มีกระดาษอยู่ในช่องป้อนกระดาษ หรือเมื่อกระดาษโหลดเข้าช่องป้อนกระดาษไม่ถูกต้อง <u>โฟกระพริบ</u> เมื่อกระดาษโหลดออกมาไม่สมบูรณ์ หรือกระดาษติดอยู่ <u>โฟกระพริบ 3 วินาที</u> ร่วมกับดวงไฟ Pause เมื่อเข้าสู่โหมดการตั้งค่าเครื่องพิมพ์



## 8 ดวงไฟ Pause

<u>ไฟสว่าง</u> เมื่อเครื่องพิมพ์หยุดการพิมพ์ชั่วขณะ <u>ไฟกระพริบ</u> เมื่อเครื่องพิมพ์เข้าสู่โทมดการปรับตั้งค่า Micro Adjust

\* การเลือกรูปแบบตัวอักษรที่แพงควบคุมหน้าเครื่องพิมพ์ : ในโหมดการปรับตั้งค่า Micro Adjust สามารถเลือกเปลี่ยนรูปแบบตัวอักษรได้โดยการกดปุ่ม Tear Off (Font) เพื่อเลือกดวงไฟติด, ดับ, กระพริบ ให้ตรงกับดวงไฟที่ระบุตามรูปแบบอักษรนั้นๆ

\*\* วิธีการเข้าสู่โหมด Micro Adjust : สามารถทำได้โดยการกดปุ่ม Pause ค้างไว้ประมาณ 3 วินาที ในโหมดนี้สามารถปรับระยะทั่ว-ท้ายกระดาษได้โดยการกดปุ่ม LF/FF และ Load/Eject เพื่อปรับตั้งค่าระยะที่ต้องการ

#### การติดตั้งส่วนประกอบเครื่องพิมพ์

- นำเครื่องออกจากกล่อง จากนั้นแกะสติ๊กเกอร์สีฟ้าออกจากเครื่องพิมพ์ให้หมด (ทั้งด้านนอกและด้านใน เครื่องพิมพ์)
- 8 ติดตั้งกาดป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยว เข้าที่ด้านบนของเครื่องพิมพ์ โดยการดึงตรงและดันให้แน่น



8 ติดตั้งส่วนเสริมการป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยว (Paper Support) ด้านบนกาดป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยว ดังรูป





# การติดตั้งผ้าหมีก-เปลี่ยนตลับผ้าหมีก

 ตรวจสอบว่าเครื่องพิมพ์อยู่ในสกาวะปิดเครื่อง จากนั้นเปิดฟาครอบเครื่องพิมพ์ออกแล้วดึงขึ้นในทิศทาง ตรงออกมาจากเครื่องพิมพ์



ขาเมืองขับกระดาษต่อเนื่อง ออกจากตัวเครื่องโดยการบีบสลักด้านข้างทั้งช้ายและขวา



จากนั้น ค่อยๆเลื่อนหัวพิมพ์มายังตำแหน่งตรงกลางเครื่องพิมพ์

#### ข้อควรระวัง

ห้ามเลื่อนหัวพิมพ์ขณะที่เครื่องพิมพ์เปิดอยู่เพราะหัวพิมพ์อาจจะร้อนและทำให้เกิดความเสียหายได้







นำตลับเข้าหมึกใหม่ออกจากห่อบรรจุกัณฑ์ ให้หมุนลูกบิดบนตลับเข้าหมึก (ตามลูกศร)
 เพื่อให้ตลับหมึกติงก่อน



๑ ติดตั้งตลับพ้าหมีกลงในช่องของเครื่องพิมพ์ โดยให้ด้านที่มีลูกบิดหมุนพ้าหมีกอยู่ในทิศทางดังรูปที่ 1 และคล้องพ้าหมึกไว้หน้าแฟนอะลูมิเนียมดังรูปที่ 2 จากนั้น หมุนลูกบิด บนตลับพ้าหมึกให้ตึงและตรวจสอบ ว่ามีการติดขัดของพ้าหมึกกับเครื่องพิมพ์หรือไม่ โดย ค่อยๆเลื่อนหัวพิมพ์ไปมาสังเกตว่าพ้าหมึกจะหมุน ตามการเลื่อนของหัวพิมพ์



รูปที่ 1



รูปที่ 2



## การป้อนกระถาษแผ่นเดี่ยว

กระดาษแพ่นเดี่ยวที่สามารถป้อนได้ต้องมีขนาดในช่วงหน้ากว้าง 100 ถึง 257 มิลลิเมตร (3.9-10.1 นิ้ว) โดยเครื่องพิมพ์จะป้อนกระดาษเพื่อการพิมพ์ได้ทีละแพ่นเท่านั้น หากต้องการป้อนหลายแพ่น พู้ไช้สามารถใช้อุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่ม คือ เครื่องป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยวอัตโนมัติ (Cut Sheet Feeder)

 เลื่อนคันโยกปรับทิศทางการป้อนกระดาษเป็นกระดาษแพ่นเดี่ยว (พลักคันโยกไปทางด้านหลังเครื่องพิมพ์) และเปิดฟาครอบเครื่อง



เลื่อนขอบกั้นกระดาษด้านซ้ายให้ตรงกับเลข 0 (หันหน้าเข้าเครื่องพิมพ์) แล้วนำกระดาษใส่ถาดป้อนกระดาษ จากนั้นเลื่อนขอบกั้นกระดาษด้านขวาให้พอดีกับหน้ากว้างของกระดาษ และดันกระดาษเข้าไปจนสุดถาดป้อน กระดาษ หลังจากนั้นเครื่องจะป้อนกระดาษเข้าไปเองโดยอัตโนมัติ





## การป้อนกระดาษต่อเนื่อง

กระดาษต่อเนื่องที่นำมาใช้จะต้องมีหน้ากว้างอยู่ในช่วง 101.6 ถึง 254 มิลลิเมตร (4.0 – 10.0 นิ้ว) การป้อนกระดาษต่อเนื่องจากเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดัน(Push Tractor) ทางด้านหลัง เป็นอุปกรณ์ที่ติดตั้งไปพร้อมเครื่องพิมพ์ อยู่บริเวณด้านหลังของเครื่องพิมพ์ เหมาะสำหรับการสลับพิมพ์ งานระหว่างกระดาษแพ่นเดี่ยวและกระดาษต่อเนื่องเป็นประจำและมีการฉีกกระดาษต่อเนื่องทีละชุดเสมอ

- โครื่องพิมพ์อยู่ในสภาวะปิดเครื่องนำฟาครอบเครื่องพิมพ์และถาดป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยวด้านหลังออกจาก ตัวเครื่องพิมพ์
- เลื่อนคันโยกปรับทิศทางการป้อนกระดาษเป็นกระดาษต่อเนื่อง (หันหน้าเข้าเครื่องพิมพ์พลักมาด้านหน้า)



 แล้กตัวล็อคสีฟ้าที่เฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดัน (Push Tractor) ทั้งซ้ายและขวาขึ้นแล้วเลื่อนเฟืองขับ กระดาษต่อเนื่องด้านซ้าย(หันหน้าเข้าเครื่อง) ให้ตรงกับต่าแหน่งที่ทำเครื่องหมายไว้ จากนั้นกดตัวล็อคสีฟ้าลง





เปิดฟาครอบสีดำทั้งซ้ายและขวาขึ้น ใส่ร่องของกระดาษต่อเนื่องให้ตรงกับปุ่มของเฟืองขับกระดาษด้านซ้าย แล้วปิดล็อคฟาครอบ จากนั้นเลื่อนเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องด้านขวาให้พอดีกับหน้ากว้างของกระดาษ อีกด้าน ใส่ร่องของกระดาษต่อเนื่องให้ตรงกับปุ่มของเฟืองขับกระดาษแล้วปิดล็อคฟาครอบลง หลังจากนั้นกดตัวล็อคสีฟ้าด้านขวาลง



๑ ติดตั้งกาดป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยวกลับเข้าเครื่องพิมพ์โดยวางในแนวนอน เปิดเครื่องพิมพ์ จากนั้นกดปุ่ม Load/Eject เพื่อโหลดกระดาษ เตรียมไว้ที่เครื่องพิมพ์





#### การปรับระยะห่างหัวพิมพ์

เนื่องจากกระคาษที่จะใช้ในการพิมพ์กับเครื่องพิมพ์ค็อทเมตริกซ์ มีหลายความหนา ทำให้เวลาหัวพิมพ์ออก แรงในการพิมพ์ไม่เท่ากัน และหัวพิมพ์ต้องยกสูงเพื่อให้ป้อนกระดาษเข้าได้ สำหรับเครื่องพิมพ์ LQ-310 เมื่อเปิดฟาครอบเครื่องพิมพ์ออก จึงมีค้นโยกปรับระยะท่างหัวพิมพ์ ซึ่งอยู่ทางซ้ายของเครื่องพิมพ์



ชนิดของกระดาษ	ระคับคันโยก
กระดาษแผ่นเดี่ยวทรือกระดาษต่อเนื่องไม่มีสำเนา	0 หรือ 1
กระดาษแพ่นเดี่ยว ทรือกระดาษต่อเนื่อง แบบมีสำเนาในตัว	
2 แพ่น (ศันฉบับ และ 1 สำเนา)	1 - 2
3 แพ่น (ศันฉบับ และ 2 สำเนา)	2 - 3
4 แม่น (ศันฉบับ และ 3 สำเนา)	3 - 4
กระดาษต่อเนื่อง แบบพิมพ์ Label	2 ขึ้นไป
ชองจดทมาย	3 -5



#### วิธีการทดสอบเครื่องพิมพ์

4

การทดสอบการพิมพ์ เป็นการทดสอบระบบการพิมพ์ของเครื่อง โดยไม่ขึ้นกับคอมพิวเตอร์และซอฟต์แวร์ เป็นการตรวจสอบว่าปัญหาในการทำงานเกิดขึ้นจากตัวเครื่องพิมพ์ทรือคอมพิวเตอร์ โดยมีขั้นตอนดังนี้ ป้อนกระดาษเตรียมไว้ที่เครื่องพิมพ์ จากนั้นปิดเครื่องพิมพ์



กดปุ่ม LF/FF ค้างไว้พร้อมกับเปิดเครื่องพิมพ์ เมื่อมีเสียงทัวพิมพ์ขยับ จึงปล่อยมือจากปุ่มกด ไฟแสดงสถานะที่รูปแบบตัวอักษรจะกระพริบขณะที่มีการพิมพ์พลการทดสอบ

!"#\$%&(()\*+,-./0123456789::<=>?@ABCDEFG !"#\$%&()\*+,-./0123456789::<=>?@ABCDEFGHI "#\$%&()\*+,-./0123456789::<=>?@ABCDEFGHIJ #\$%&()\*+,-./0123456789::<=>?@ABCDEFGHIJK %&()\*+,-./0123456789::<=>?@ABCDEFGHIJKL &()\*+,-./0123456789::<=>?@ABCDEFGHIJKL

เครื่องพิมพ์จะพิมพ์งานตัวอย่าง ซึ่งเป็นรูปแบบตัวอักษรที่มีในเครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการยกเลิกการทดสอบ การพิมพ์ให้กดปุ่ม Pause ให้ไฟติดสว่าง แล้วกดปุ่ม Load/Eject เพื่อนำกระดาษออกจากเครื่องพิมพ์ จากนั้นปิดเครื่องพิมพ์

#### หมายเหตุ

- หากกดปุ่ม LF/FF ค้างไว้ เป็นการทดสอบการพิมพ์แบบ Draft Mode (หยาบ)
- หากกดปุ่ม Load/Eject ค้างไว้ เป็นการทดสอบการพิมพ์แบบ LQ Mode (ละเอียด)



# ์บทที่ 2 การติดตั้งพรินเตอร์ไดร์เวอร์

#### การติดตั้งไดร์เวอร์บนระบบวินโดวส์

\*\*สำหรับเครื่องพิมพ์รุ่น LQ-310 รองรับระบบปฏิบัติการ Microsoft Windows 7, Vista, XP, and 2000



ใส่แพ่น CD Driver จะปรากฎหน้าต่างการติดตั้งดังนี้

🜒 เลือก I agree to the contents of the License Agreement. จากนั้นคลิก Next



æ



เลือก Install เพื่อทำการติดตั้งไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์

E LQ-310	
Install Navi	Show Online Guide See the PDF/HTML manual. If necessary, copy the manual to a location where you can refer to it easily.
🗸 License Agreement	
🛩 System Check	
* Software Select	Show
Install	
Connection	Select the software to install.
Setup	HDD Used Space : 35 MB
Fineh	Epson Driver and Utilities  Epson Status Monitor  Cancel Back Install

3 จะปรากฏหน้าต่าง EPSON Printer Driver Setup แสดงการติดตั้งไดร์เวอร์







เมื่อปรากฏทน้าต่างดังรูปด้านล่าง ให้ทำการเปิดเครื่องพิมพ์จากนั้นเสียบสาย USB หลังเครื่องพิมพ์ และเสียบอีกด้านเข้าที่พอร์ต USB หลังเครื่องคอมพิวเตอร์ จะปรากฏทน้าต่าง Install device driver software มุมขวาล่างของคอมพิวเตอร์ แสดงว่าเครื่องคอมพิวเตอร์พบเครื่องพิมพ์ จากนั้นจะทำการติดตั้งโดยอัตโนมัติ



- \* หากไม่ปรากฏหน้าต่าง Install device driver software หรือ Found new Hardware หากเป็น Windows XP ให้ลองเปลี่ยนช่องเสียบ USB หลังคอมพิวเตอร์ หรือลองเปลี่ยนสาย USB ถ้ายังไม่ปรากฏข้อความดังกล่าว ให้ลองต่อกับคอมพิวเตอร์เครื่องอื่น เพื่อตรวจสอบ สถานะของพอร์ตคอมพิวเตอร์และพอร์ตที่เครื่องพิมพ์ว่าปกติหรือไม่
- ปี เมื่อเครื่องคอมพิวเตอร์พบอุปกรณ์ จะแสดงหน้าต่างดังรูป





ปี เมื่อการติดตั้งเสร็จสมบูรณ์ คลิกที่ Finish



## การติดตั้งไดร์เวอร์โดยใช้สาย Parallel หรือ Serial (กรณีซื้อสายมาติดตั้ง)

เชื่อมต่อสาย Parallel หลังเครื่องพิมพ์จากนั้นเสียบสายอีกด้านเข้าที่พอร์ต Parallel ของคอมพิวเตอร์



ทำตามขั้นตอน **"การติดตั้งไดร์เวอร์โดยใช้สาย USB"** ตั้งแต่ข้อ 1- 4 เมื่อเจอทน้าต่างดังข้อ 4 ให้คลิกที่ปุ่ม Manual เลือกพอร์ตเป็น LPT1 : (Local Port) เป็นพอร์ต Parallel เลือกพอร์ต Com 1 : (Serial Port) หากเป็นพอร์ต Serial ดังรูป

Select the printer port from	the Available Ports list and click OK.		Select the printer port from	the Available Ports list and click OK.	
Current Port:			Current Port:		
LPT1: (Printer Port)			COM1: (Serial Port)		
Available Ports:			Available Ports:		
I PT1	Printer Port		172.16.80.81_1	Standard TCP/IP Port	
		- T	172.10.00.05	Standard TCP/IP Port	
LP12:	Printer Port	E	1/2.15.80.85		
LPT2: LPT3: USB001	Printer Port Printer Port Virtual printer port for USB	E	COM1:	Serial Port	
LP12: LPT3: USB001 USB002	Finiter Port Printer Port Virtual printer port for USB Virtual printer port for USB	E	COM1: COM2:	Serial Port Serial Port	
LPT2: LPT3: USB001 USB002 172.16.80.81	Printer Port Printer Port Virtual printer port for USB Virtual printer port for USB Standard TCP/IP Port	E	COM1: COM2: COM3:	Senial Port Senial Port Senial Port	
LP12: LPT3: USB001 USB002 172.16.80.81 172.16.80.81_1 172.16.80.85	Printer Port Printer Port Virtual printer port for USB Virtual printer port for USB Standard TCP/IP Port Standard TCP/IP Port Standard TCP/IP Port	Ŧ	COM1: COM2: COM3: COM3: COM4: FILF:	Serial Port Serial Port Serial Port Serial Port Print to File	

15



# ์บทที่ 3 การตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์

## การตั้งค่ากำหนดในเครื่องพิมพ์เพื่อการใช้งาน

#### <u>ขั้นตอนการตั้งค่ากำหนด</u>

ก่อนที่จะทำการตั้งค่ากำหนดเครื่องพิมพ์ ควรนำฟาครอบเครื่องพิมพ์และพิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบัน ออกมาก่อน เพื่อตรวจสอบค่ากำหนดปัจจุบัน โดยมีวิธีการดังนี้

- เปิดเครื่องพิมพ์ ป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวหรือกระดาษต่อเนื่อง (โดยกดปุ่ม Load/Eject) เข้าเครื่องพิมพ์ให้เรียบร้อย
- เข้าสู่โทมดการตั้งค่ากำทนด(Menu) โดยการกดปุ่ม "ปุ่ม Item <sup>1</sup>" (LF/FF เลื่อนกระดาษ) และ "ปุ่ม Set" (Load/Eject ป้อนเข้า/ออก) ค้างไว้ จนกระทั่งได้ยินเสียง "ปี๊บ" จะเป็นการเข้าสู่เมนู การตั้งค่ากำทนด



Insื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความว่า

พิมพ์ค่ากำหนดยัจจุยัน พิมพ์:Set/ไม่พิมพ์:Item↓,Item↑

#### หมายเหตุ

- หากต้องการพิมพ์ค่ากำหนด ให้กดปุ่ม SET และดูหัวข้อ 3.1



# <u>โดยรายละเอียดในการตั้งค่ากำหนดมีดังนี้</u>

## 3.1 กรณีที่กดปุ่ม Set : เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบันทั้งหมดของเครื่องพิมพ์ ดังรูป

และสอบภาจจักงานของหัวเข็ม:	
1       2       2       2       1       2       3       5	
<ul> <li>แรมะห่างขอบกระดาษด้านบนสำหรับกระดาษต่อเนื่อง</li> <li>8.5</li> <li>เรมะห่างขอบกระดาษด้านบนเบบก้าหนดเอง</li> <li>8.5</li> <li>เรมะห่างขอบกระดาษด้านบนเบบก้าหนดเอง</li> <li>8.5</li> <li>เริ่ม เป็นสำร้างคระสายค้านบนเบบก้าหนดเอง</li> <li>เริ่ม เป็นเชื่องด้าน</li> <li>เรียง</li> <li>เรียง<td>2 2 3 4</td></li></ul>	2 2 3 4
เร็งรายการ ** รับชัตตัวอีกษร เมษณ์หลัวอีกษร เมษณะ เมษณะ เมษณะ เมษณะ เมษณะ เมษณะ รับบารรับมีการรับ รับบารรับมีการระการตัดเมือง เป็นของร่างระยารร้างแผ่น(กระยารต่อเมือง) รับประการของสำหรับเพื่องขับ เรียงประการของสำหรับส่างของสำหรับส่างของสำหรับส่างของสำหรับส่างของสำหรับส่างของสำหรับส่างของสำรางสามาร์ เรียงการระบบเรื่องส่อมีสามมีสิ เรียงการของส่วงส่างของสำรางสะสา เรียงการของส่างของสาวเตรร์ รับประการของส่างของสาวเตรร์ เรียงการของส่วงส่างสามสิ เรียงการของส่วงส่างสามสิ เรียงการของส่างส่างสามสิ เรียงการของส่างส่างสามสิ เรียงการของส่างสามสิ เรียงการของส่างสามสิ เรียงส่วงส่างสามสิ เรียงการของสามสิ เรียงการของส่างสามสิ เรียงการของส่างสามสิ เรียงการของส่างสามสิ เรียงส่วางระทางที่ได้รายงสามาร์สา เรียงการของส่วงสามาร์สา เรียงสามสี เรียงการของสามสา เรียงการของสามสามทาง เรียงการของสามสา เรียงการของสามสามทาง เรียงการของสามสา เรียงการของสามสา เรียงการของสามสา เรียงการของสามสา เรียงการของสารสามสา เรียงการของสามสา เรียงการของสามสา เรียงการของสารสามสา เรียงการของสามทาง เรียงการของสามทาง เรียงการของสามทาง เรียงการของสามทาง เรียงการของสารสามทาง เรียงการของสามทาง เรียงการของ	m m
ระบบการพิมพ์ภาบาไหม 3 เมื่ ระบบการพิมพ์ภาบาไหม 3 เมื่ ระบบการพิมพ์ภาบาไหม 12 มี เรื่อนร่างระหว่างแผ่น(กระตายต่อเนื่อง) 11/2 มี เรื่อนรักงระหว่างแผ่น(กระตายต่อเนื่อง) 11/2 มี เรื่อนรักงระหว่างแผ่น(กระตายต่อเนื่อง) 11/2 มี เรื่อนรางระหว่างแผ่น(กระตายต่อเนื่อง) 11/2 มี เรื่อนระบบการพิมพ์เป็นเป็ ระบบการพิมพ์เป็นกรรมที่ติ ระบบการพิมพ์เป็นกรรมที่ติ ระบบการขึ้อมต่อถึงเหมืดี 0 ขึ้ ระบบการขึ้อมต่อถึงเครื่องต่อมพิวเตอร์ ตรรร เรื่อกระบบเชื่อมต่อถึงเครื่องต่อมพิวเตอร์ ตรรร เรื่อกระบบเชื่อมต่อถึงเหมืดี 10 ริ ส่อน่า frate 6008 ในกรรม 1255 2000 10 ริ ส่อนประการขึ้อมต่อถึงเหมืดี 10 ริ ส่อนระบบเชื่อมต่อถึงเหมืดี 10 ริ ส่อนระบบเชื่อมต่อถึงเหมดี 10 ริ ส่อนระบบเชื่อมต่อถึงเหมดี เป็นเป็นต่ะระบบเรื่อมู่ใช้การหตุเองง 0.5 รี เป็นเป็นตรระบรงการจำจิยาราย เป็นตร์ระบระบรงการจะบรรม 15 เมลาชี่ ถึงเรื่อระระบรงการจะกรม 15 เมลาชี่ เมลาสี่ เป็นเรื่อระขะมีหลัง 15 เมลาชี่ เมลาสี่ เป็นตร้ายะรัณท์ 15 เมลา 15 เมลาชี่ เมลาสี่ เป็นตร้ายะระบบเร็จเป็นที่ไปหลายะระบรรม 15 เมลาชี่ เมลาสี่ง 15 เมลาชี่ เมลาสี่งเป็นตรรมของที่ไปหลายะระบรรม 15 เมลาชี่ เมลาชี่ เมลาสามตรรมของที่ไปหลายะระบรรม 15 เมลาชี่ เมลาช	พ้าหมด ** (KU42) คมอ.988 (TIS 1.1) ว้าน(TIS 1.8) คมอ.ศพาริจัยา (TIS 1.7) BM (TIS 1.3) คมอ.ศพาริจัยา เก่า (TIS 1.6) าาพรีบริหม์กอาส์ มาตรฐาน Italic กม PC 437 มาตรฐาน PC 850 มาตรฐาน PC าน ISO 8859–1.5
สถาสมหระ 2 Space(สำหรับเพื่องารานพว) ๆ มัสด ราวามหาวาระดาษสำหรับเพื่องขับ 3 มีว่ รับ เริ่มส่องว่างระหว่างแผ่น(กระดาษต่อเนื่อง) 11/13 เรื่อนรารทัดเรงส์ตรับมัติ ระบบการที่มาต่อสัตรับมัติ ระบบการที่มาต่อสัตรับมัติ ระบบการที่มาต่อสัตรับมัติ ทั้งหมะ เลย 0 0 0 เรยบการ เชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์ 3 เรา เสือกระบบเชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์ 38 เรา เสือกระบบเชื่อมต่อดับเครื่องคอมพิวเตอร์ 38 เรา เป็นบบข้างการที่เรา เป็นบบข้างการที่เรา เป็นแบบข้างดับคระบบมาตรฐาน IEEE-1284.4 (แบบขนาม) 15 ตั เป็นแบบข้างการที่เรา เป็นหรือเรางารกรรรมชื่อมหระดาบรัดมผู้ใช้กำหนดเอง 0.5 เรื เพิ่งเตียงระขะริมพ์	<u>าว(3 pass)</u> เพียวเดียวตรบทุกระดับ(OPTP) โจลริยะ(ITP)
ารามมารถจะตายสำหรับเพืองชับ 3 ถ้า 7 ถึง 12 ถ้ 	ช่ม ชุดเช่ม
<ul> <li>วันชื่อว่างระหว่างแผ่น(กระดายต่อเนื่อง)</li> <li>วันชื่อมีกกระดายต้อเนื่อง)</li> <li>เสื่อนมีกกระดายต้อเนมอี</li> <li>เสื่อนมีกกระดายต้อเนมอี</li> <li>รับบิสิ มับสี</li> <li>เรียบการพิมพ์เบบกราฟฟิต</li> <li>ติมส์โ</li> <li>เรยบการพิมพ์เบบกราฟฟิต</li> <li>ติมส์โ</li> <li>เรยบการพิมพ์เบบกราฟฟิต</li> <li>ติมส์โ</li> <li>เรยบการพิมพ์เบบกราฟฟิต</li> <li>ติมส์โ</li> <li>เรยบการพิมพ์</li> <li>EPS0</li> <li>ถึง</li> <li>ด</li> <li>ส่วน</li> <li>ส่วน</li> <li>ส่วน</li> <li>เป็น</li> <li>ส่วน</li> <li>เป็น</li> <li>เป็น<td>3.5 ถิ้า 4 ถิ้า 5.5 ถิ้า 6 ถิ้า 8 ถิ้า 8.5 ถิ้า <u>11 ถิ้า</u> 70/6 ถิ้า 14 ถิ้า 17 ถิ้า</td></li></ul>	3.5 ถิ้า 4 ถิ้า 5.5 ถิ้า 6 ถิ้า 8 ถิ้า 8.5 ถิ้า <u>11 ถิ้า</u> 70/6 ถิ้า 14 ถิ้า 17 ถิ้า
เส <table-cell>้อนสีกระเลา ขะดีสามมัติ "1.1.เพื เสื่อนสารที่ถายะดัดร้ามมัติ "1.1.เพื เสี่อนสารที่ถายรดีมามัติ 1.1.เพื แต่ถ้าสั่งการพิมพ์ EPS00 ทั้งตะเลข 0 0 0 เชยบการ เชื่อมต่ออัตรับเครื่อง เชยบการ เชื่อมต่ออัตรับเลือง เชยบการ เชื่อมต่ออัตรับเลือง เสนประการของเลยบบาตรฐาน IEEE-1284.4 (แบบขนาน) เชื่อสาร เชยบบตัวอักษร 1.5 อั เชยบบตัวอักษร 1.5 อั เชยบบตัวอักษร 1.5 อั เชยบบตัวอักษร 1.5 อั สัมงเตียงธระหว่างการใช้ง่าน 1.5 อั</table-cell>	เว้น
เส <table-cell><table-cell>     ส<table-cell></table-cell></table-cell></table-cell>	น เสือน
เธยบการพิมพ์เบบกราฟพิต พิมพ์ไ ภาพ มุตติกลังการพิมพ์ EPS0 ทัพษะเลข 0 0 0 พิ เรียบการเชื่อมต่ออัตโนเตรื่องตอมพิวเตอร์ Seri เรียบการเชื่อมต่ออัตโนมซิ เสบ rate 1920 รัสบนี้ rate 1920 รัสบนี้ rate 8 หาด 8 มาส์ เป็นบบตัวอักษร 1525 เป็นบบตัวอักษร 1525 เป็นบบตัวอักษร 1920 เป็นบบตัวอักษร 1920 เป็นบบตัวอักษร 1920 เป็นบบตัวอักษร 1920 เป็นเปอริการและหน้างการใช้งาน 1921 เป็นเปอร์การและหน้างการใช้งาน 1921 เพิ่มส์	น เลือน
มต์ าสังการพิมพ์ EPS0 ทักษณะหลง 0 0 0 0 เธยบการ เชื่อมต่อกับเตรื่องตอมพิวเตอร์ ดรรร เลือกระบบเชื่อมต่อกันหมัติ 10 รุ iaud rate 1920 iarity None iarity N	<u>กลับสองที่สุทาง</u> พิมพ์ทิสทาง <b>เดียว</b> เองอัตวันมัติ
รักษณะ เลข 0 0 0 0 เรียบมาร เชื่อมต่อกับเตรื่องตอมพิวเตอร์ Seri, รัตยามาร เชื่อมต่ออัตริษมมัติ 10_9 aud rate 6008 งาน rate 6008 งาน rate 8 10_00 หาร 10_000 หาร 10_000 หาร 10_000 หาร 10_000 หาร 10_000 หาร 10_000 หาร 10_000 หาร 10_0000 หาร 10_0000 หาร 10_0000 หาร 10_0000 หาร 10_0000 หาร 10_00000 หาร 10_00000 หาร 10_00000 หาร 10_0000000 หาร 10_00000000000000000000000000000000000	ESC/P 2 IBM PPDS
เธษบการเชื่อมต่อกับเครืองตอมพิวเตอร์ ตรรถ เรียกเรื่องเต่ออัตร์เหมิดี 10. ร โลย farte 60081 larity 801 - 8 larity 815 - 8 larity 815 - 8 เรียกรรรง (แบบขนาน) 855 เรียกรรรง (เรียก 155 เรียกรรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียกรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียกรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียก 155) 155 เรียกรรง (เรียกรรง	
เรือการขณะชื่อมต่อชัตร์เหมัติ 10 ริ เสนร์ rate 1920 'arity None สนส length 8 bit เรือการจริงข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284.4 (แบบขหาน) เป็าสี เหาด เหาด 15 สี รูปแบบผิวอักษร 10 สี เป็นบบติวอักษร 10 สี เป็นเรื่องสี่งรายการการการการการการการการการการการการการก	อบเองรัตยอัตร์หมัติ Parallel (แบบขนาน) l (แบบอนุกรม) USB
สมป สาสาย 1920 เล่าปัง 1920 "ลา โปร คิดคาง (แบบขมาม) 165 เลือกการส่งข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284,4 (แบบขมาม) 19 เสือกการส่งข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284,4 (แบบขมาม) 19 เสือกการส่งข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284,4 (แบบขมาม) 10 เสืองส์รังข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284,4 (แบบขมาม) 10 เรืองสารีงข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284,4 (แบบขมาม) 10 เรืองสารีงข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284,4 (แบบขมาม) 10 เป็นเป็นเรืองผูลเป็น เป็นเป็น 10 เรืองสารีงข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284,4 (แบบขมาม) 10 เรืองสารีงสารีงสารีงสารีงสารีงสารีงสารีงสารี	<u>าที่</u> 30 วินาที
arity None arity None สประมาณสามาณสามารถาน โEEE-1284.4 (แบบขนาม) นที่สั เพื่อกการส่งข้อมูลนบบขณาญ โEEE-1284.4 (แบบขนาม) เมที่สั เป็นบบตัวดักษร 10 เมที่สั เป็นบบตัวดักษร 10 เมที่ส์ เป็นบบตัวดักษร 10 เมที่ส์ เป็นหรือเรื่าสร้างสาราชาวิณารถาน เมที่สั สังการสารประการชาวิถึงาน เมที่สั สังการสารประการชาวิถึงาน เมที่ส์ โพรสรารประการชาวิถึงาน เมที่ส์ โพรสรารประการชาวิถึงาน เมที่ส์ โพรสรารประการชาวิถึงาน เมที่ส์ โพรสรารประการชาวิถึงาน เมที่ส์	<u>BPS</u> 9600BPS 4800BPS 2400BPS 1200BP S 300BPS
ata lengtn 8 bi พระสามาร์ได้มีสุดคราม (แบบขตาย) 10 ตั้ เพื่อกการส่งข้อมูดแบบมาตรฐาน IEEE-1284.4 (แบบขยาม) ตรราย มาต 10 ตั้ 10 ตั 10 ตี 10 ตี 10 ตี 10 ตี 10 ตี 10 ตี 10 ตี 10 ตี 10 ตี 10 ตี 1	Odd Even Ignore
ารสร้อยมูล 2 พิตศาร (แบบขนาม) "ไม่ได้ "เลือกการสร้งข้อมูลแบบมาตรฐาน IEEE-1284.4 (แบบขนาม) ตรรม มาต 15 ตั้ เป็นบบตัวอักษร 20 ตั้ เป็นบบตัวอักษร 20 ตั้ เป็น CR(IBM PPDS) "ไม่ได้ เอ.ศ. (IBM PPDS) "ไม่ได้ เอ.ศ. (IBM PPDS) "ไม่ได้ เอ.ศ. (IBM PPDS) "ไม่ได้ ส้องเวิดประชาวงศารใจปัดการตาร โดยผู้ใช้กำหนดเอง 0.5 ส้องเวิดประชาวงศารใจปัดการตาร โดยผู้ใช้กำหนดเอง 0.5 เรียงเวิดประชาวงศารใช้งาน "ไม่ได้ เราะกาบต่วน	7 bit
งสอกการแจงขอมูลแบบบาตรฐาน IEEE-I204.4 (แบบขนาม) (พรร มหาด เป็นบบตัวอักษร 20 ตั รูปแบบตัวอักษร รุปแบบตัวอักษร รูป แปล CR(IBM PPDS) รูป เ.G.H.(IBM PPDS) รูปการ เสื่อหรือหระหว่างการใช้งาน หางเลือนระหว่างการใช้งาน รูปการ สืบงเลือนระหว่างการใช้งาน รูปการ เรื่องเรือนระหว่างการใช้งาน รูปการ เรื่องเรือนระหว่างการใช้งาน รูปการ เรื่องเรือนระหว่างการใช้งาน รูปการ	12
"""""""""""""""""""""""""""""""""""""	อบเองาตยอดาหมด เมาข สัตระหว่านี้อ 12 สัตร์องหว่านี้อ
รูปแบบด้วดักษร 20 สั เป็นบบด้วดักษร รีบเลื้อ เป็น C CR (I BM PPDS) รีบกิจั เ.G. H. (I BM PPDS) รับกิจั สัตการสามมูลระดาราชโอนลารตราร์เดยผู้ใช้ที่านหตุเอง 0.5 สัตการสามมูลระดาราชโอนลารตราร์เดยผู้ใช้ที่านหตุเอง 0.5 หลังเสียงสระจางการาชโอนลารตราร์เดยผู้ใช้ที่านหตุเอง 1.5 หารตราชน้วน เป็นกระจางการาชโอนลารตราร์เดยผู้ใช้ที่านหตุเอง 1.5 เหล่างเสียงสระจางการาชโอนลารตราร์เดยผู้ใช้ที่านหตุเอง 1.5 เป็นเรื่องสระจางการาชโอนลารตราร์เดยผู้ใช้ที่วนหตุเอง 1.5 เป็นเรื่องสระจางการาชโอนลารตราร์เดยผู้ใช้ที่วนหตุเอง 2.5 เป็นเรื่องสระจางการาชโอนลารตราร์เดยผู้ใช้ที่วนหตุเอง 2.5 เป็นเรื่องสระจางการาชโอนลารตราร์เดอนลารตราร์เดอนลารที่มีการที่เอง 2.5 เป็นเรื่องสระจางการาชโอนลารตราร์เดอนลารที่วง 1.5 เป็นเรื่องสระจางการาชโอนลารที่เอง 2.5 เป็นเรื่องสระจางการาชโอนลารที่เอง 2.5 เป็นเรื่องสระจางการาชโอนลารที่ได้เรียงการที่ได้เองสระจางการที่ได้เรียงสร้างที่วง 2.5 เป็นสร้างการที่เองสระจางการที่ได้เองสระจางการที่ได้เองสร้างที่ได้เองสระจางการที่ได้เองสระจางการที่เองสระจางการที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้ที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้ที่ได้เองสร้างที่ได้ได้ที่ได้เองสร้างที่ได้เองสร้างที่ได้ที่ได้ได้ได้ได้ที่ได้ที่ได้เองสร้างที่ได้ได้ที่ได้ได้ที่ได้ได้ได้ได้ได้ที่ได้ได้ที่ได้ได้ได้ที่ได้ที่ได้ได้ที่ได้ได้ที่ได้ท	อักษรต่อนิ้ว 17 ตัวอักษรต่อนิ้ว
เป็นเขมด้วอักษร ไหมขึ แปร CR(IBM PPDS) ปุ่มวิจั เ.G.H.(IBM PPDS) ปุ่มวิจั เชลิกสัง ESC [T (IBM PPDS) ปุ่มวิจั เสียงเชือนระหว่างการใช้งาน ปุ่มวิจั เสียงเชือนระหว่างการใช้งาน ปุ่มวิจั เราะกายม้วน ปุ่มวิจั ธังเวลาปิดเตรียง ปุ่มวิจั	อักษรต่อพื้ว Proportional
บชบา เป6 CR(IBH PPDS) <u>บบา</u> อ่ ปลักส์ห. ESC [T (IBH PPDS) ปัญาอ่ ได้อาสหร. ESC [T (IBH PPDS) ปัญาอ่ สืบบงเลือนระหว่างการใช้งาน ไม่ได้ สีบบงเลือนระหว่างการใช้งาน ไม่ได้ หมายสายเมือน เหล่งแล้วขอะพิมพ์ ปัญาอี จึงเวลาปิดเตรื่อง รู้	รัส ไทยอรชร ไทยจิตรกร ไทยประยุกต์
ปปร. CR(IBM PPDS) "บาริ เต. A. (IBM PPDS) "บาริ มัตริสุรัฐ ESC [T (IBM PPDS) "บาริ สีองเรือการอไอนกระดาช โดยผู้ใช้กำหนดเอง 0,5 สีองเสือหระหน้างการใช้งาน "บาริ การรถาบน้วน "บาริ เพ.เป็นตรัชพะพิมพ์" "บาริส์ ถึงเรลาปิดเตรียง "บาริส์	Roman-T %msh/Sans serif H
เ.ก. (LBD PPUS) ไม่ไข้ เพื่อหลัง ESC [T (LBM PPOS) มีไข้ก้าหนดเอง 0.5 พื้อการสาหมุดจอการป้องกระตาย โดยผู้ใช้ก้าหนดเอง 0.5 เสียงเลือนจะหว่างการใช้งาน ไม่ใช้ เระสายน้ำน ไม่ไข้ เราสายิดเตรื่อง ไม่ไข้ โงเวลายิดเตรื่อง 2	13
เขตาพระระบับ (1011 PPUS) ไม่ใช้ เลื่องเลือนระหว่างการใช้งาน ไม่ใช้ พียงเลือนระหว่างการใช้งาน ไม่ใช้ ระอาณอ้วน ไม่ใช้ เต่ะเสียงตัวขะมิมข์ โงเวลาปิดเตรื่อง นุ่มใช้	125
ไห้เงาเสียงสะหว่างการให้งาน ไม่ได้ ที่เงาเสียงสะหว่างการให้งาน ไม่ได้ การตอกปลัวน ไม่ได้ เพรียงสร้อยตะพิมพ์ ไม่ได้ เงาะคาปิดเครื่อง เริ่มใต้	40 1 August 1 5 August 2 August
ารระกายม้วน ปูมไข้ เตเสียงต้งขมะพิมพ์ ปูมไข้ เงิ้มวลาปิดเตรื่อง ปูมไข้	197
เตเลียงดังขมะพิมพ์ ไม่ได้ ไงเวลาปิดเครื่อง ไม่ได้ 2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.	13
ฟังเวลาปิดเครื่อง <u>ไม่ใช้</u>	13
0 21	1 ชั่วรัมง 2 ชั่วรัมง 4 ชั่วรัมง มง 12 ชั่วรัมง
เลือกรายการกัดไป โดยกดปุ่ม Item↓	
เลือกรายการก่อนหน้าพี่ รัดยกดปุ่ม Item↑	
เลือกค่าที่ต้องการ โดยกดปุ่ม Set	

#### หมายเหตุ

ทากต้องการ SET ค่ากำหนดเลย ให้ไปที่หัวข้อ 3.2 เป็นต้นไป



### <u>โดยรายละเอียดในการตั้งค่ากำหนดมีดังนี้</u>



#### หมายเหตุ

- ในแต่ละรายการหรือหัวข้อ ค่าที่ขีดเส้นใต้ไว้จะเป็นค่ากำหนดปัจจุบันที่เครื่องพิมพ์เป็นอยู่
- หากต้องการเปลี่ยนแปลงค่ากำหนดให้กด "ปุ่ม Item ↑, Item ↓" (ดูรายละเอียดจากหัวข้อ 3.2 และ 3.3)
- หากไม่ต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดและออกจากการเปลี่ยนค่ากำหนด ให้กดปุ่ม
   "ปุ่ม Item ↑" (LF/FF เลื่อนกระดาษ) และ "ปุ่ม Set" (Load/Eject ป้อนเข้า/ออก) ค้างไว้ จากนั้นใช้งานเครื่องพิมพ์ได้ตามปกติ

#### <u>เปลี่ยนค่ากำหนดห้วข้อหลัก</u>

3.2 กรณีที่กดปุ่ม Item ↓: เพื่อเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงค่ากำหนดของแต่ละรายการ/
 หัวข้อโดยจะเริ่มจากรายการแรกสุด เช่น กดปุ่ม Item ↓ 1 ครั้ง เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความว่า

**รายการ**: ปุ่ม Item 🛉 , Item 🖡	**ค่ากำ <b>ห</b> นด**
รทัสตัวอักษร	เกษตร (KU42)

3.3 กรณีกดปุ่ม Item ↑ : เพื่อเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงค่ากำทนดของแต่ละรายการ/หัวข้อ โดยจะเริ่มจากรายการแรกสุดเช่น กดปุ่ม Item ↑ 1 ครั้ง เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความว่า



#### <u>เปลี่ยนค่ากำหนดหัวข้อย่อย</u>

ก้าต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดในแต่ละรายการ/หัวข้อนั้นๆ ให้กดปุ่ม "Set" เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ ค่ากำหนดที่ถัดจากค่ากำหนดปัจจุบัน (ค่ากำหนดที่ขีดเส้นใต้) ออกมา เช่น ต้องการเปลี่ยน ค่ากำหนดในรายการ "รหัสตัวอักษร" จาก <u>"เกษตร (KU42)"</u> เป็น "สมอ.สหวิริยา (TIS 17)" โดยรายการเป็นรหัสตัวอักษรที่ต้องการเปลี่ยนค่ากำหนด จากนั้นกดปุ่ม "Set" เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ ค่ากำหนด ถัดไป คือ สมอ.988 (TIS 11) ให้กดปุ่ม "Set" ไปเรื่อยๆจนกระทั่งเครื่องพิมพ์ค่ากำหนด เป็น "สมอ.สหวิริยา (TIS 17)" ตามที่ต้องการ

**รายการ**: ปุ่ม Item ♦, Item ♦	**ค่ากำทนด** SET
รหัสตัวอักษร	เกษตร (KU42)
รทัสตัวอักษร	สมอ.988 (TIS 11)
รทัสตัวอักษร	สมอ.ทั่วไป (TIS 18)
รทัสตัวอักษร	สมอ.สทวิธิยา (TIS 17)

**รายการ**: ปุ่ม Item ♦, Item ♦	**ค่ากำหนด** SET
รทัสตัวอักษร	เกษตร (KU42)
รทัสตัวอักษร	สมอ.988 (TIS 11)
รทัสตัวอักษร	สมอ.ทั่วไป (TIS 18)
รทัสตัวอักษร	สมอ.สหวิธิยา (TIS 17)
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เที่ยว (3 pass)

- พลังจากเปลี่ยนค่ากำหนดเรียบร้อย หากต้องการออกจากการเปลี่ยนค่ากำหนด ให้กดปุ่ม "ปุ่ม Item 1" (LF/FF เลื่อนกระดาษ) และ "ปุ่ม Set" (Load/Eject ป้อนเข้า/ออก) ค้างไว้ จากนั้นใช้งานเครื่องพิมพ์ได้ตามปกติ
- ถ้าต้องการพิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบันเพื่อตรวจสอบค่ากำหนดที่ได้เปลี่ยนไปให้ทำตามขั้นตอนที่ 2-3 อีกครั้ง

19



# บทที่ 4 ปัญหาและแนวทางแก้ไขเบื้องต้น

#### ปัญหาที่ 1

เมื่อเปิดเครื่องพิมพ์แล้วเครื่องพิมพ์ไม่มีกระแสไฟฟ้าเข้า โดยทัวพิมพ์ไม่มีการขยับ และไม่มีไฟแสดงสถานะใดติดสว่าง

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- ตรวจสอบเครื่องพิมพ์ว่าเปิดสวิตช์หรือไม่ และสายไฟที่ต่อเชื่อมด้านหลังเครื่องพิมพ์ว่า หลุด / เสียบปลั๊กไม่แน่น / สายไฟช่ารุด หรือไม่
- ตรวจสอบสายไฟ และปลั๊กไฟที่ต่อเชื่อมกับเครื่องพิมพ์ว่าใช้งานได้หรือไม่ โดยลองนำอุปกรณ์ไฟฟ้า ชนิดอื่นมาทดสอบ หรือเครื่องพิมพ์ตัวอื่นที่แน่ใจว่าใช้งานได้มาต่อ
- ๑ หากตรวจสอบตามข้างต้นแล้ว ยังไม่มีกระแสไฟเข้าเครื่องพิมพ์ กรุณาติดต่อร้านค้าตัวแทนจำหน่าย หรือศูนย์บริการมาตรฐาน EPSON Service Centre ทั่วประเทศ

#### ปัญหาที่ 2

#### งานพิมพ์มีระยะท่างของขอบกระดาษด้านบน (Top Margin ) สูงหรือต่ำเกินไป

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- ให้ปรับตาแหน่งระยะท่างของหัวกระดาษโดยการกดปุ่ม 3 Sec (ปุ่ม Pause)ค้างไว้ 3 วินาที หรือกระทั่งมีเสียงดัง "ปีด"จากนั้นกดปุ่ม Load/Ejectเพื่อเลื่อนขึ้น หรือปุ่ม LF/FFเพื่อเลื่อนลง ให้ตรงตำแหน่งเริ่มพิมพ์ จากนั้นกดปุ่ม 3 sec เพื่อออกจากการตั้งค่า
- พากการปรับในข้อ 1 แล้วยังไม่ได้ระยะที่ต้องการ ควรตรวจสอบขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์ จากนั้นตรวจสอบค่าที่ตั้งไว้ในเครื่องพิมพ์ว่าตั้งค่าความยาวกระดาษ (ดูรายละเอียดได้จากหัวข้อ การตั้งค่ากำหนดเครื่องพิมพ์ ในบทที่ 3) เท่ากับขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์หรือไม่ และตรวจสอบว่า ขนาดกระดาษที่ได้กำหนดไว้ในโปรแกรมถูกต้องตรงกับขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์จริงหรือไม่
- ๑ ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งหรือเลือกใช้พรินเตอร์ไดร์เวอร์ถูกต้องตรงกับรุ่นของเครื่องพิมพ์ที่ใช้งาน จริงหรือไม่ หากไม่ใช่ ให้ติดตั้งหรือเลือกพรินเตอร์ไดร์เวอร์ให้ตรงกับเครื่องพิมพ์



เมื่อพิมพ์งานเรียบร้อยแล้ว กระดาษไม่เลื่อนมาตรงกับตำแหน่งของรอยปรุให้สามารถฉีก กระดาษต่อเนื่องได้

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- ตรวจสอบว่าได้ตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ หัวข้อ "เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ" เป็น "เลื่อน" แล้วหรือไม่
- พากตั้งค่ากำทนดเครื่องพิมพ์เป็น "เสื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ" ไว้แล้ว และพบว่าตำแทน่งของ รอยปรุไม่พอดีฉีก ให้ปรับตำแทน่งฉีกกระดาษ ให้ทำการพิมพ์งาน 1 แพ่นจากนั้นกดปุ่ม 3 Sec (ปุ่ม Pause)ค้างไว้ 3 วินาที หรือกระทั่งมีเสียงดัง "ปิ๊ด" จากนั้นกดปุ่ม Load/Eject เพื่อเลื่อนขึ้น หรือปุ่ม LF/FF เพื่อเลื่อนลงให้ตรงตำแทน่งรอยปรุ จากนั้นกดปุ่ม 3 sec เพื่อออกจากการตั้งค่า
- ๑ หากการปรับในข้อ 2 แล้วยังไม่ได้ระยะที่ต้องการ ควรตรวจสอบขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์ จากนั้นตรวจสอบค่าที่ตั้งไว้ในเครื่องพิมพ์ว่า ตั้งค่าความยาวกระดาษ (ดูรายละเอียดได้จากหัวข้อ การตั้งค่ากำหนดเครื่องพิมพ์ ในบทที่ 3) เท่ากับขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์หรือไม่ และตรวจสอบว่า ขนาดกระดาษที่ได้กำหนดไว้ในโปรแกรมถูกต้องตรงกับขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์จริงหรือไม่

# ปัญหาที่ 4

#### กรณีสั่งพิมพ์งานจะปรากฏข้อความ " Please insert paper" ทุกครั้ง\_

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- ปี ไปที่ Start เลือก Setting และ Printers ตามลำดับ
- คลิกที่เม้าส์ขวาตรงไอคอน EPSON LQ-310 ESC/P2 จากนั้นเลือกที่ Properties เป็นการเรียกไดร์เวอร์ของเครื่องพิมพ์ขึ้นมา
- จากแมนู Paper ให้กำหนดตรง Paper Source เป็น "Sheet feeder" สำหรับกระดาษแผ่นเดี่ยว และ "Tractor" สำหรับกระดาษต่อเนื่อง แล้วคลิกปุ่ม Apply และ OK





#### เครื่องพิมพ์ไม่สามารถป้อนกระดาษเข้าไปได้

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- ตรวจสอบว่าได้เลือกชนิดการป้อนกระดาษจากคันโยกเลือกชนิดการป้อนกระดาษถูกต้องตรงกับ ชนิดกระดาษที่ใช้งานหรือไม่ โดยดูรายละเอียดการป้อนกระดาษได้จากบทที่ 1
- ตรวจสอบกาดรองรับกระดาษที่มาพร้อมเครื่องพิมพ์ และเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องว่ามีการชำรุด เสียทายทรือไม่ ถ้ามีกรุณาติดต่อร้านค้าตัวแทนจำหน่าย (ในกรณีที่เป็นเครื่องใหม่)
- เมื่อต้องการเปลี่ยนการป้อนกระดาษต่อเนื่องเป็นกระดาษแพ่นเดี่ยว ควรกดปุ่ม Load/Eject เพื่อนำกระดาษต่อเนื่องที่พักไว้ที่เฟืองขับกระดาษออกก่อนเสมอ แล้วจึงพลักคันโยกเลือกชนิด การป้อนกระดาษไปยังตำแหน่งป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยว
- เมื่อป้อนกระดาษแล้วเครื่องพิมพ์เกิดเสียงดังพิดปกติ และป้อนกระดาษไม่เข้า ตรวจสอบว่ามี กระดาษเข้าไปติดขัดหรือไม่ ถ้ามีควรปิดเครื่องและนำกระดาษที่ติดออกจากเครื่อง หากไม่สามารถนำออกมาได้ให้ติดต่อศูนย์บริการ EPSON Service Centre ทั่วประเทศ

# ปัญหาที่ 6

#### เมื่อป้อนกระดาษเข้าเครื่องพิมพ์แล้ว กระดาษไม่ตรง มีการบิดตัว

## <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- พากเป็นการป้อนกระดาษต่อเนื่อง ตรวจสอบตัวล็อคเฟืองขับกระดาษทั้ง 2 ข้างว่ากดล็อค เรียบร้อยแล้วหรือยัง และได้ปรับระยะท่างระหว่างตัวล็อคเฟืองขับกระดาษทั้ง 2 ข้างให้พอดี กับหน้ากว้างของกระดาษที่นำมาใช้งานหรือไม่ โดยดูวิธีการป้อนกระดาษต่อเนื่องได้จากบทที่ 1
- หากเป็นการป้อนกระดาษแผ่นเดียว ตรวจสอบว่า ได้ปรับระยะขอบกั้นกระดาษกูกต้องตรง
   ตำแทน่งแล้วทรือไม่

ตรวจสอบว่าได้ปรับระดับของคันโยกปรับระยะท่างทัวพิมพ์ให้เทมาะสมกับชนิดของวัสดุที่นำมา ใช้งานหรือไม่ หากอุปกรณ์เฟืองขับกระดาษหรือกาดรองรับกระดาษชำรุดแตกทัก กรุณาติดต่อร้านค้าตัวแทนจำหน่าย หรือศูนย์บริการ EPSON Service Centre ทั่วประเทศ



# ปัญหาที่ 7

#### พิมพ์ข้อมูลไม่เต็มหน้ากระดาษ หรือพิมพ์เกินจากหน้ากระดาษที่ 1 ไปยังหน้ากระดาษที่ 2

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

เลือกขนาดกระดาษในไดรเวอร์ Paper Size ให้ตรงกับขนาดแบบฟอร์มที่ใช้ หากไม่มีขนาดกระดาษที่ ต้องการใช้อยู่ในลิสต์ของ Paper size ให้เลือก ผู้ใช้งานสามารถสร้างฟอร์มและกำหนดขนาดกระดาษที่ ต้องการด้วยตนเอง โดยทำตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

- ไปที่ Start เลือก Settings และ Printers ตามลำดับ หน้าต่างของ Printers จะปรากฏขึ้นมา คลิกที่ไอคอนของเครื่องพิมพ์ EPSON LQ-310 ESC/P2 ให้ขึ้นแถบสี จากนั้นคลิกที่เมนู File เลือก Server Properties
- พน้าต่าง Print Server Properties จะปรากฏขึ้นมาแล้วกำทนดค่ากระดาษตามขั้นตอน จากนั้นรายชื่อของขนาดกระดาษ (Form) ที่ตั้งไว้จะอยู่ในลิสต์ของ Paper size (ขนาดกระดาษ) ด้านบน

	กรณี Window XP	
	E Print Server Properties	
	Forms     Ports     Drivers     Advanced       Forms on:     ETH56AKSORN       10x14     Image: Construction of the second of the seco	<b>ขั้นตอนที่ 5 :</b> กดปุ่ม Save Form — เพื่อบันทึกฟอร์มที่ได้สร้างไว้
ขั้นตอนที่ 1 : ให้ click ถูกที่ Create a New Form เพื่อสร้างฟอร์มที่ต้องการ	Form name: FormTest ✓ Create a new form Define a new form by editing the existing name and measurements. Then click Save Form. Form description (measurements)	<b>ขั้นตอนที่ 4 :</b> ตั้งชื่อขนาดกระดาษ ทีได้กำทนดไว้ที่ช่องของ Form Name หรือ Form Description
ขั้นตอนที่ 2 : Paper Size กำหนดความกว้าง(Width) และความยาว (Height) ของกระดาษที่ต้องการ	Units:  Metric English Paper size: Printer area margins: Width: 25.40cm Left: 0.00cm Top: 0.00cm Height: 27.94cm Right: 0.00cm Bottom: 0.00cm OK Cancel Apply	บั้นตอนที่ 3 : กำหนดขอบกระดาษ ด้านซ้าย, ขวา, บน และล่าง

#### หมายเหตุ

Units (หน่วย) ก้าเลือก Metric หน่วยเป็น "เซนติเมตร" หรือ ก้าเลือก English หน่วยเป็น "นิ้ว"



เมื่อสั่งพิมพ์ข้อมูลจากคอมพิวเตอร์ แล้วเครื่องพิมพ์ไม่ทำการพิมพ์งาน

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- ตรวจสอบสาย Parallel หรือ USB ที่ต่อเชื่อมระหว่างเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์ว่า สายหลุด / เสียบสายไม่แน่น / สายชำรุด/สายหลุดขาดจากขั้วต่อ หรือไม่
- พากเปิดเครื่องแล้วมีเสียงพิดปกติแสดงว่าอาจมีเศษกระดาษ หรือวัสดุอื่นติดค้างไว้ในเครื่องพิมพ์ หรือ Main Bord เสียหายเนื่องจากหนู/แมลงเข้าไปหรือระบบไฟฟ้าเครื่องช็อต กรุณาติดต่อศูนย์บริการ EPSON Service Centre ทั่วประเทศ
- ให้ทดสอบระบบการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์โคยดูรายละเอียดได้จาก บทที่ 1 หัวข้อ
   "วิธีการทดสอบเครื่องพิมพ์ (Self Test)"
  - หากเครื่องพิมพ์ตัวอักษรออกมาได้แสดงว่าระบบการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ถูกต้อง ให้ตรวจสอบที่ระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งอาจติดไวรัส หรือ LPT Port ที่คอมพิวเตอร์เสีย กรุณาติดต่อพู้ขายหรือร้านค้าตัวแทนจาหน่ายหรือพู้ขายคอมพิวเตอร์ที่คุณใช้งาน
  - หากเครื่องพิมพ์ไม่มีการพิมพ์ตัวอักษรออกมาแสดงว่า ระบบการพิมพ์ของเครื่องมีปัญหา กรุณาติดต่อศูนย์บริการEPSON Service Centreทั่วประเทศMain Bord เสียหายเนื่องจาก หนู / แมลง เข้าไปหรือระบบไฟฟ้าเครื่องช็อต กรุณาติดต่อศูนย์บริการ EPSON Service Centre ทั่วประเทศ
- ๑ ตรวจสอบระบบการต่อเชื่อมระหว่างเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์ โดยมีขั้นตอน ดังนี้
  - 4.1 เปิดเครื่องพิมพ์และคอมพิวเตอร์ตามปกติ ป้อนกระดาษเตรียมไว้ที่เครื่องพิมพ์
  - 4.2 ให้ทคสอบเครื่องพิมพ์ที่คอสโหมด (เฉพาะการเชื่อมต่อทางพอร์ต LPT เท่านั้น) ซึ่งจะออกมาที่ C: Prompt ของ DOS และให้พิมพ์คำสั่ง

# C:> DIR >PRN (Enter)

หากเครื่องพิมพ์สามารถพิมพ์งานได้ตามปกติ แสดงว่าระบบการต่อเชื่อมเครื่องพิมพ์ / สายเคเบิล / LPT Port ของคอมพิวเตอร์เป็นปกติ ให้ตรวจสอบไวรัสในระบบ Windows ที่ใช้งานหรือไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ที่กำหนดในโปรแกรมว่าใช้ Driver EPSON LQ Series หรือไม่ ดูรายละเอียดการติดตั้งไดร์เวอร์ได้จากบทที่ 2 (กลับเข้าสู่ Windows โดยพิมพ์คำว่า Exit)

4.3 หากพิมพ์จากดอสโหมดแล้วพบข้อความพิดพลาด There was an error writing to LPT 1..... และเครื่องพิมพ์ไม่สามารถพิมพ์งานได้ แสดงว่าน่าจะเกิดปัญหากับการต่อเชื่อมระหว่างเครื่อง คอมพิวเตอร์กับเครื่องพิมพ์ ให้กดสอบโดยการนำสาย Parallel เส้นใหม่มาลองเปลี่ยนดู หากยังคงพบปัญหาว่าเครื่องพิมพ์ไม่สามารถพิมพ์งานได้อยู่ กรุณาติดต่อศูนย์บริการ EPSON Service Centre ทั่วประเทศ





พลลัพธ์การพิมพ์เลือนลาง หรือ ขาดหาย

# ABCD ABCD ABCD

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- ตรวจสอบคันโยกปรับระยะท่างหัวพิมพ์ว่าปรับระดับให้เหมาะสมกับวัสดุที่ใช้หรือไม่ โดยดูรายละเอียดจากหัวข้อ "คันโยกปรับระยะท่างหัวพิมพ์" ในบทที่ 1
- ตรวจสอบตลับเข้าหมึกในเครื่องพิมพ์ว่าอยู่ในสภาพเรียบร้อยหรือไม่
  - 2.1 หากตลับเข้าหมึกหลุดออกจากตัวล็อค ให้ทำการติดตั้งใหม่
  - 2.2 ตรวจสอบเขี้ยวที่ตลับเข้าหมึกหักหรือเข้าหมึกหมดอายุหรือไม่ สังเกตได้จากสี่ตัวอักษร ที่เมิมเม่จะจางลง หรือเข้าหมึกบางส่วนขาด ควรเปลี่ยนตลับใหม่
  - 2.3 ปิดเครื่องพิมพ์ลองเลื่อนหัวพิมพ์ไปมา สังเกตพ้าหมึกพิมพ์ สามารถหมุนเปลี่ยนตาม การเคลื่อนที่ของหัวพิมพ์หรือไม่ ถ้าไม่มีแสดงว่าพ้าหมึกภายในเกิดการติดขัดหรือกลไก ขับเคลื่อนพ้าหมึกเสียหาย ควรเปลี่ยนตลับใหม่
- สังเกตตัวอักษรที่พิมพ์ในแต่ละบรรทัดว่ามีเส้นขาดของตัวอักษรเป็นแนวยาวทรือไม่ ให้ทดสอบระบบการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์โดยดูรายละเอียดได้จาก บทที่ 1 หัวข้อ "วิธีการทดสอบเครื่องพิมพ์ (Self Test)" ก้าพลทดสอบเทมือนเดิมแสดงว่าหัวพิมพ์ของ เครื่องพิมพ์มีเข็มใดเข็มทนึ่งหัก กรุณาติดต่อร้านค้าตัวแทนจำหน่าย หรือศูนย์บริการ EPSON Service Centre
- ตลับเข้าหมึกที่ใช้งานส่วนเข้าหมึกมีรอยขาดทำให้หัวเขิมเม่ไปเกี่ยว ควรเปลี่ยนตลับเข้าหมึกใหม่
   และตรวจสอบหัวเขิมเข์ว่ามีเข็มหักหรือไม่ ตามขั้นตอนที่ 2
- ทากทัวพิมพ์เกิดเสียงดังพิดปกติ หรือไม่เคลื่อนที่ อาจมีเศษวัสดุอื่น เช่น กระดาษสติกเกอร์ ลงไปติดขัด หรือสายพานเคลื่อนที่ทัวพิมพ์ขาดหรือหย่อน กรุณาส่งเครื่องเข้าตรวจสอบที่ ศูนย์บริการมาตรฐาน EPSON Service Centre ทั่วประเทศ

39



พลลัพธ์งานพิมพ์ภาษาไทยที่ออกมาเป็นภาษาที่อ่านไม่รู้เรื่อง หรือเป็นอักษรไทยแต่ไม่ตรงกับงาน ที่สั่งพิมพ์ (เฉพาะกับระบบโปรแกรมที่ทำงานบน DOS เท่านั้น)

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

เนื่องจากรหัสตัวอักษรที่กำหนดในโปรแกรมกับที่กำหนดในเครื่องพิมพ์ไม่ตรงกัน ดังนั้นจะต้อง กำหนดรหัสตัวอักษรในเครื่องพิมพ์ให้ตรงกับโปรแกรมที่ใช้งาน โดยดูรายละเอียดการเปลี่ยนค่ากำหนดของ เครื่องพิมพ์ได้จากบทที่ 3

หมายเหตุ : การจะกำหนดรทัสตัวอักษรเพื่อให้เครื่องพิมพ์สามารถพิมพ์ไทยได้ ผู้ใช้งานจะต้อง ทราบว่าโปรแกรมที่ท่านใช้นั้นกำหนดรทัสตัวอักษรเป็นแบบใด จากนั้นจึงจะสามารถ กำหนดรทัสตัวอักษรที่เครื่องพิมพ์ให้ตรงกับโปรแกรม หากไม่ทราบว่าโปรแกรมใช้ รหัสตัวอักษรใด ให้ติดต่อพู้ขายหรือพู้พัฒนาระบบโปรแกรม

# ปัญหาที่ 11

สำทรับระบบโปรแกรมที่ทำงานบน DOS งานพิมพ์ออกมาเป็นภาษาไทย แต่พยัญชนะ สระบนและล่าง วรรณยุกต์ ต่างๆ อยู่ในบรรทัดเดียวกันหมด

## <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- ตรวจสอบระบบจัดการภาษาไทยของโปรแกรมที่ใช้ว่ามีการรันไดร์เวอร์ของเครื่องพิมพ์ EPSON หรือไม่ ซึ่งการรันไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์จะเป็นการจัดระดับภาษาไทยให้ถูกต้อง
- ทากโปรแกรมที่ใช้ไม่มีการรันไดร์เวอร์ ให้ไปตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ ในหัวข้อ "ระบบการพิมพ์ภาษาไทย" ให้กำหนดเป็น "ระบบอัจฉริยะ (ITP)" หรือ "เที่ยวเดียวครบทุกระดับ OPTP" ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้จากหัวข้อ "การตั้งค่ากำหนดเครื่อง" พิมพ์เพื่อใช้งานร่วมกับดอส ในบทที่ 3
- ทากทดสอบเปลี่ยนค่ากำหนดในข้อ 1 แล้วยังคงแบบปัญหาดังกล่าวอยู่ ให้ติดต่อบริษัทที่จำหน่าย โปรแกรมสำเร็จรูป



# ปัญหาที่ 12

งานพิมพ์ออกมาเป็นกาษาไทย พิมพ์พยัญชนะ สระบนและล่าง วรรณยุกต์ ต่างๆได้ถูกต้อง แต่สระบนและสระล่างลอยทรือเยื้องพิดปกติ

#### <u>แนวทางการแก้ไข</u>

- หากมีการรันไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์สั่งจัดระดับจากโปรแกรมที่ใช้งานไว้แล้ว ให้ตรวจสอบ ค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ว่ากำหนดเป็น "ระบบอัจฉริยะ (ITP)" หรือ "เที่ยวเดียวครบทุกระดับ OPTP" ไว้หรือไม่ หาก ใช่ ให้เปลี่ยนค่ากำหนดใหม่ เป็น "3 เที่ยว (3 pass)" ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้จากหัวข้อ "การตั้งค่ากำหนดเครื่องพิมพ์" ในบทที่ 3
- หากทดสอบเปลี่ยนค่าก่ำหนดในข้อ 1 แล้วยังคงพบปัญหาดังกล่าวอยู่ ให้ติดต่อบริษัทที่จำหน่าย โปรแกรมสำเร็จรูป







# **บริษัท เอปสัน (ประเทศไทย) จำทัด** ชั้น 42 อาคารเอ็มไพร์ ทาวเวอร์ 195 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ 0-2685-9888



- สอบถามข้อมูลการใช้งานผลิตภัณฑ์และบริการ
- เวลาท่าการ : วันจันทร์-ศุกร์ เวลา 8.30-17.30 น. ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์
- support@eth.epson.co.th