

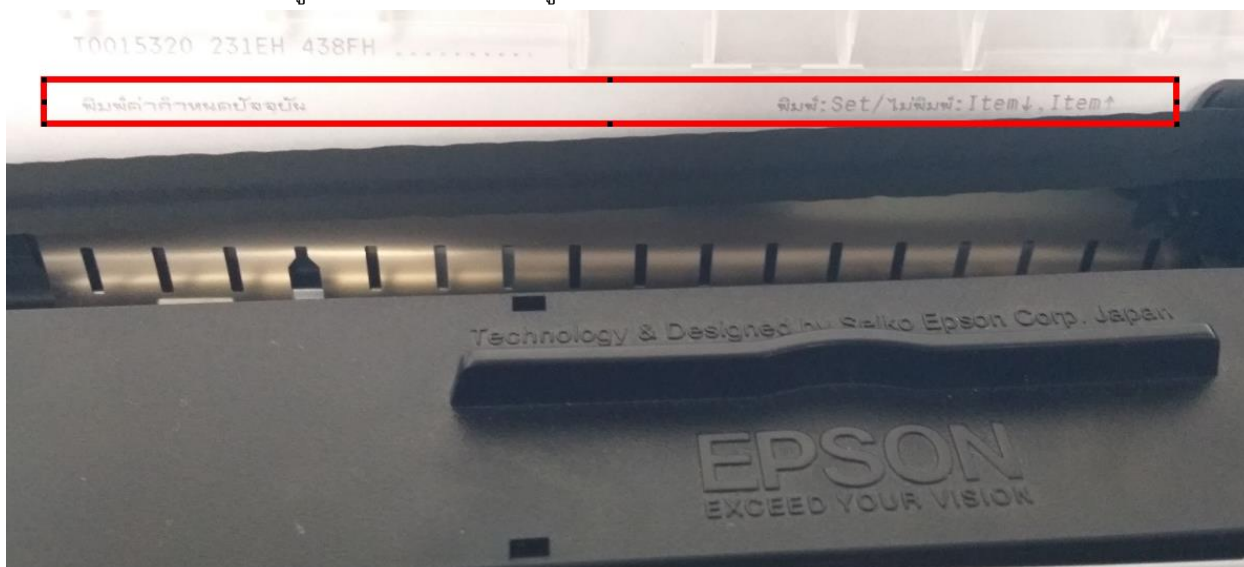
วิธีการพิมพ์ค่ากำหนด และการตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ LQ-310

วิธีการพิมพ์ค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์

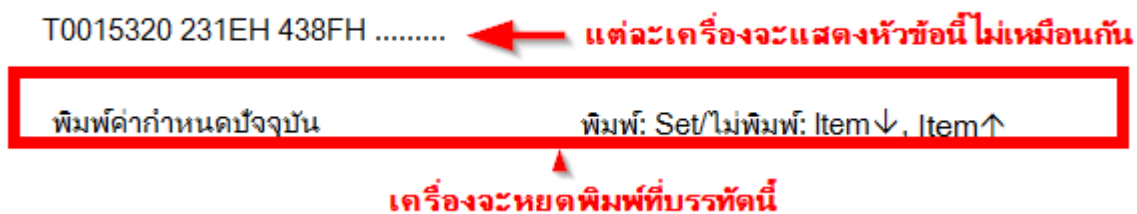
1. ให้ทำการเปิดเครื่องพิมพ์ และใส่กระดาษ A4 หรือกระดาษต่อเนื่องเข้าที่เครื่องพิมพ์
2. ให้ทำการกดปุ่ม **Load/Eject** และ **ปุ่ม LF/FF** พร้อมกันจนกว่าจะมีเสียงเหมือนเครื่องทำงาน จากนั้นค่อยปล่อยมือ



3. เครื่องจะมีการพิมพ์ข้อมูลลงบนกระดาษดังรูป



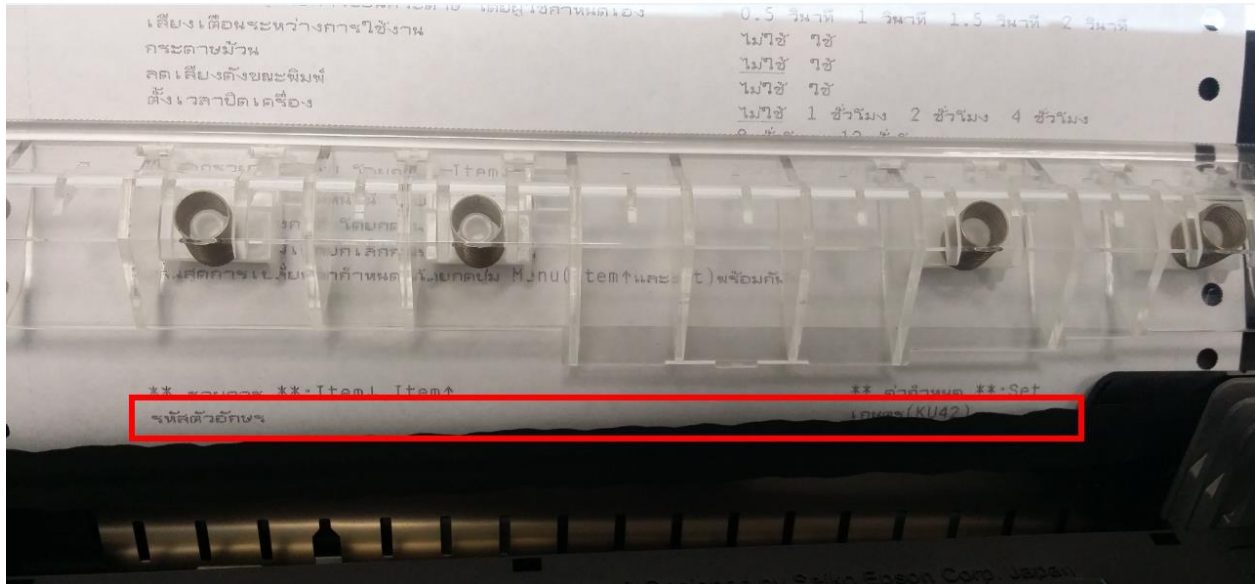
ข้อความที่ปรากฏในกระดาษหลังจากที่พิมพ์เสร็จ



4. กดปุ่ม **Load/Eject** เพื่อพิมพ์ค่ากำหนดออกมาทั้งหมด



5. เครื่องจะพิมพ์ค่ากำหนดออกมา ดังรูป



ข้อความที่ปรากฏในกระดาษหลังจากพิมพ์เสร็จ

รายการ : Item↓,Item↑	**ค่ากำหนด** : Set
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)

เมื่อเครื่องพิมพ์ทำการพิมพ์ค่ากำหนดเสร็จแล้ว เครื่องพิมพ์จะหยุดพิมพ์ที่บรรทัดนี้

หมายเหตุ : เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ค่ากำหนดออกมาเกิน 1 หน้า A4 หากป้อนเป็น A4 แผ่นเดียว เมื่อพิมพ์เสร็จ 1 หน้า ให้ใส่กระดาษ A4 แผ่นที่ 2 เข้าไปเครื่องจะทำการพิมพ์ค่าต่อให้

6. กดปุ่ม **Tear Off** หรือ **LF/FF** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อหลักด้านซ้ายมือ (**Tear Off** จะเป็นการเลื่อนหัวข้อลง ส่วน **LF/FF** จะเป็นการเลื่อนหัวข้อขึ้น)



ตัวอย่างข้อความที่ปรากฏในกระดาษหากมีการกดปุ่ม Tear Off

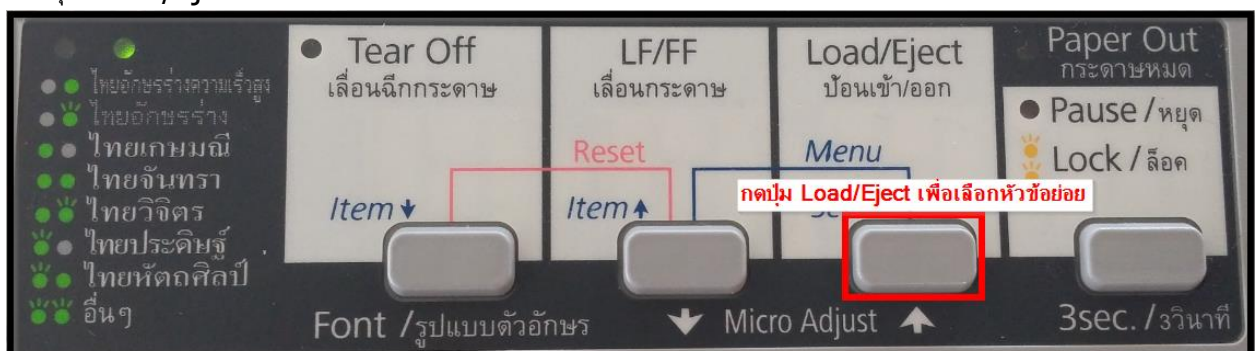
รายการ : Item↓,Item↑	**ค่ากำหนด** : Set	
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)	
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เทียว(3 Pass)	← กด Tear Off 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา
ความยาวกระดาษสำหรับเฟืองขับ	ไม่ขีดเซย	← กด Tear Off อีก 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา

ตัวอย่างข้อความที่ปรากฏในกระดาษหากมีการกดปุ่ม LF/FF

รายการ : Item↓,Item↑	**ค่ากำหนด** : Set	
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)	
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เทียว(3 Pass)	← กด LF/FF 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา
ความยาวกระดาษสำหรับเฟืองขับ	ไม่ขีดเซย	
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เทียว(3 Pass)	← กด LF/FF อีก 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)	

จะเห็นว่าหัวข้อหลัก หรือข้อมูลทางด้านซ้ายมือจะเปลี่ยนไปเมื่อกดปุ่ม Tear Off หรือ LF/FF

7. กดปุ่ม Load/Eject เพื่อเปลี่ยนหัวข้อย่อยด้านขวามือ



ตัวอย่างข้อความที่ปรากฏในกระดาษหากมีการกดปุ่ม Load/Eject

รายการ : Item↓,Item↑	**ค่ากำหนด** : Set	
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)	
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เที้ยว(3 Pass)	
ความยาวกระดาษสำหรับเฟืองขับ	ไม่ชิดซ้าย	
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เที้ยว(3 Pass)	
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)	
รหัสตัวอักษร	สมอ. 988(TIS11)	← กด Load/Eject 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา
รหัสตัวอักษร	สมอ.ทั่วไป(TIS18)	← กด Load/Eject อีก 1 ครั้ง เครื่องจะพิมพ์บรรทัดนี้ออกมา

จะเห็นว่าหัวข้อย่อย หรือข้อมูลทางด้านขวามือจะเปลี่ยนไปเมื่อกดปุ่ม Load/Eject

8. ทำการบันทึกค่ากำหนดโดยกดปุ่ม Load/Eject และ ปุ่ม LF/FF พร้อมกันจนกว่าจะมีเสียงเหมือนเครื่องทำงาน จากนั้นค่อยปล่อยมือ (เครื่องจะไม่มีกรพิมพ์ข้อความบนกระดาษ)



ตัวอย่างวิธีการเปลี่ยนค่ากำหนดเครื่องพิมพ์

ในกรณีที่ต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดเครื่อง ต้องทราบก่อนว่าต้องการเปลี่ยนค่าในหัวข้อย่อยอะไรบ้าง ตัวอย่างหัวข้อที่ต้องการเปลี่ยน

1. เปลี่ยนรหัสอักษรจาก เกษตร(KU42) เป็น สมอ.ทั่วไป(TIS.18)
2. เปลี่ยนเลื่อนฉีกกระดาษ ไม่เลื่อน เป็น เลื่อน

วิธีการเปลี่ยนค่ากำหนด

1. กดพิมพ์ค่ากำหนดออกมาจนกว่าเครื่องจะหยุดพิมพ์ที่บรรทัด

รายการ : Item↓,Item↑	**ค่ากำหนด** : Set
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)

จะเห็นว่าเราต้องการเปลี่ยนรหัสตัวอักษรจาก เกษตร(KU42) เป็น สมอ.ทั่วไป(TIS.18) แสดงว่าสามารถกดเปลี่ยนหัวข้อย่อยได้เลย

2. กดปุ่ม **Load/Eject** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อย่อย

รายการ : Item↓,Item↑	**ค่ากำหนด** : Set
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)
รหัสตัวอักษร	สมอ. 988(TIS11)
รหัสตัวอักษร	สมอ.ทั่วไป(TIS18)

กลุ่ม Load/Eject ไปจนกว่าหัวข้อด้านขวามือเป็น **สมอ.ทั่วไป(TIS18)**

3. กดปุ่ม **Tear Off** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อหลัก

รายการ : Item↓,Item↑	**ค่ากำหนด** : Set
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)
รหัสตัวอักษร	สมอ. 988(TIS11)
รหัสตัวอักษร	สมอ.ทั่วไป(TIS18)
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3เที่ยว(3pass)
ชดเชยสระ2space(สำหรับภาษาไทย)	ไม่ชดเชย
ความยาวกระดาษสำหรับเฟืองขับ	11 นิ้ว
เว้นช่องว่างระหว่างแผ่น (กระดาษต่อเนื่อง)	ไม่เว้น
เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ	ไม่เลื่อน

กลุ่ม Tear Off เพื่อเปลี่ยนหัวข้อด้านซ้ายมือให้เป็น **เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ**

4. กดปุ่ม **Load/Eject** เพื่อเปลี่ยนหัวข้อย่อย

รายการ : Item↓,Item↑	**ค่ากำหนด** : Set
รหัสตัวอักษร	เกษตร(KU42)
รหัสตัวอักษร	สมอ. 988(TIS11)
รหัสตัวอักษร	สมอ.ทั่วไป(TIS18)
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3เที่ยว(3pass)
ชดเชยสระ2space(สำหรับภาษาไทย)	ไม่ชดเชย
ความยาวกระดาษสำหรับเฟืองขับ	11 นิ้ว
เว้นช่องว่างระหว่างแผ่น (กระดาษต่อเนื่อง)	ไม่เว้น
เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ	ไม่เลื่อน
เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ	เลื่อน

กลุ่ม Load/Eject จนกว่าหัวข้อด้านขวามือจะเปลี่ยนเป็น **เลื่อน**

5. ทำการบันทึกค่ากำหนดโดยกดปุ่ม **Load/Eject** และ **ปุ่ม LF/FF** พร้อมกันจนกว่าจะมีเสียงเหมือนเครื่องทำงาน จากนั้นค่อยปล่อยมือ (เครื่องจะไม่มีกรพิมพ์ข้อความบนกระดาษ)

6. หากพิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบันออกมาจะมีรายละเอียดดังนี้

****รายการ**** : Item↓,Item↑

รหัสตัวอักษร

****ค่ากำหนด****: Set

เกษตร(KU42) สมอ. 988(TIS11)

สมอ.ทั่วไป(TIS18) สมอ.สหวิทยา(TIS17)

สมอ.IBM(TIS13) สมอ.สหวิทยาเก่า(TIS16)

TSM สำหรับวินโดวส์ มาตรฐานaltalic

มาตรฐานPC437 มาตรฐานPC850 มาตรฐานPC860

มาตรฐานPC863 มาตรฐานPC865 มาตรฐานPC858

มาตรฐานISO8859-15

ระบบการพิมพ์ภาษาไทย

3เที้ยว(3pass) เที้ยวเดียวครบทุกระดับ(OPTP)

ระบบจัดระยะ(ITP)

ชดเชยสระ2space(สำหรับภาษาไทย)

ไม่ชดเชย ชดเชย

ความยาวกระดาษสำหรับเฟืองขับ

3นิ้ว 3.5นิ้ว 4นิ้ว 5.5นิ้ว 6นิ้ว

7นิ้ว 8นิ้ว 8.5นิ้ว 11นิ้ว 70/6นิ้ว

12นิ้ว 14นิ้ว 17นิ้ว

เว้นช่องว่างระหว่างแผ่น (กระดาษต่อเนื่อง)

ไม่เว้น เว้น

เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ

ไม่เลื่อน เลื่อน