



บริษัทเอปลัน(ประเทศไทย)จำกัด ขอขอบคุณท่านที่ให้ความไว้วางใจเลือกใช้เอปลันด็อทเมตริกซ์พริ้นเตอร์ รุ่น LQ-590 และ LQ-2090 เป็นเครื่องพิมพ์ที่ใช้ร่วมกับระบบคอมพิวเตอร์ของท่าน

้อนึ่งคู่มือการใข้งานเบื้องต้นเล่มนี้ กล่าวถึงวิธีการติดตั้งและการใข้งานพริ้นเตอร์ในขั้นพื้นฐาน รวมถึง แนวทางแก้ไขบัญหาเบื้องต้น หากท่านต้องการศึกษารายละเอียดเพิ่มเติม สามารถดูได้จากแผ่นซีดีรอมโปรแกรม EPSON Printer Softwareในหัวข้อ Reference Guide ของ EPSON LQ-590 และ LQ-2090

#### เมื่อมีข้อสงสัยเกี่ยวกับการใช้งานเครื่องพิมพ์เบื้องต้น สามารถสอบถามใด้ที่

- ร้านค้าตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของเอปสันที่ท่านซื้อ
- สายด่วน ที่ในการศัพท์ 0-2670-0333 หรือ Email : support@eth.epson.co.th

#### เมื่อต้องการจัดส่งเครื่องพิมพ์เข้าตรวจซ่อมบำรุง สามารถติดต่อได้ที่

- ศูนย์บริการมาตรฐาน EPSON Cover Plus ทั่วประเทศ ที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัท เอปลัน (ประเทศไทย) จำกัด โดยดูรายชื่อศูนย์บริการได้จากแผ่นพับรายชื่อศูนย์บริการที่แนบไป พร้อมกับบัตรรับประกันเครื่องพิมพ์
- ศูนย์บริการและศูนย์อะไหล่แท้ของ EPSON Technical Center โทรศัพท์ 0-2612-0291-3

#### เมื่อต้องการทราบข้อมูลของผลิตภัณฑ์ของเอปสัน เชิญเยี่ยมชมหรือสอบถามเพิ่มเติมใด้ที่

- EPSON(Thailand) Website  $\vec{n}$  <u>http://www.epson.co.th</u>

เอปสัน พลังแห่งการสร<sup>้</sup>างสรรค บริษัทเอปสัน(ประเทศไทย)จำกัด พฤษภาคม 2547

# สารบัญ

# บทที่ 1 การเตรียมเครื่องพิมพ์เพื่อการใช้งาน

6' I 92' I 6'
อุปกรณที่มีมาพรอมเครื่องพิมพ
ส่วนประกอบเครื่องพิมพ์
แผงควบคุมการทำงาน
- ปุ่มและเมนูควบคุมการทำงาน5
- ไฟแสดงสถานะ
การติดตั้งส่วนประกอบเครื่องพิมพ์
- การติดตั้งตลับผ้าหมึก8
- การต่อเชื่อมเครื่องพิมพ์
- การติดตั้งไดร์เวอร์ในระบบดอส10
- การติดตั้งไดร์เวอร์ในระบบวินโดวส์10
วิธีการทดสอบการทำงานของเครื่องพิมพ์ (Self Test)

# บทที่ 2 การป้อนกระดาษ

การเลือกชนิดของการป้อนกระดาษ
คันโยกปรับทิศทางการป้อนกระดาษ
คันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์
พื้นที่การพิมพ์
- กระดาษแผ่นเดี่ยว
- กระดาษต่อเนื่อง
- ชองจดหมาย
- กระดาษม้วน16
ขนาดกระดาษ
การป้อนกระดาษแผ่นเดียว 16
- การป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวด้านบน16
- การป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวด้านหน้า (Front Sheet Guide หรือ Front Paper Guide)
- ฮองจดหมาย
- กระดาษการ์ด
การป้อนกระดาษต่อเนื่อง 19
- ตำแหน่งในการป้อนกระดาษต่อเนื่อง19
การปอนกระดาษตอเนื่องจากเพื่องขับกระดาษตอเนื่องชนิดดัน (Push Tractor)
- การติดตั้งเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องขนิดดันด้านหน้า19

2

2

- การถอดเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องขนิดดันด้านหน้า	
- การติดตั้งเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดันด้านหลัง	
- การถอดเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดันด้านหลัง	22
การป้อนกระดาษต่อเนื่องจากเพื่องขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดึง (Pull Tractor)	22
- การถอดเพื่องขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดึง	23
- การปรับตำแหน่งระยะหัวกระดาษ ( Micro Adjust )	24
- การปรับตำแหน่งระยะฉีกกระดาษ (Tear off position)	24

# บทที่ 3 การตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์

การตั้งค่ากำหนดในเครื่องพิมพ์เพื่อการใช้งาน	26
รายละเอียดค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์	26
ขั้นตอนการตั้งค่ากำหนด	28

## บทที่ 4 การติดตั้งและวิธีการใช้งานอุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่ม

เครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ (Cut Sheet Feeder)	. 33
- การติดตั้งเครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ Sinale-Bin Cut-Sheet Feeder	33
- การติดตั้งเครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ Hiah-Capacity Cut-Sheet Feeder	34
- การติดตั้งเครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตในมัติแบบ Double-bin cut-sheet feeder	35
- การเลือกใข้งานเครื่องป้อนกระดาษอัตโนมัติ (bin1 หรือ bin2)	36
การติดตั้งอุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่มสำหรับการต่อเชื่อม	. 36

# บทที่ 5 ปัญหาและแนวทางแก้ไขเบื้องต<sup>ุ้</sup>น

3

ปัญหาเกี่ยวกับการติดตั้งพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์	36
ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟ	39
ปัญหาเกี่ยวกับการป้อนกระดาษ	39
ปัญหาเกี่ยวกับระบบการพิมพ์	42
บัญหาเกี่ยวกับงานพิมพ์	43

บทที่ 6 ชุดคำสั่งการพิมพ์ ESC / P2 Thai.......46

# EPSON LQ-590/LQ-2090





แพงควบคุมการทำงาน

#### <u>ด้านหลังเครื่องพิมพ์ LQ-590 และ LQ-2090</u>

- ดลับผ้าหมึก (Ribbon Cartridge)
- b. Paper Tension Unit
- c. คันโยกปรับระดับความหนาของกระดาษ (Paper-Thickness Level)
- d. ช่องเสียบสายไฟ (AC inlet)
- e. ฝาล็อคเฟืองขับกระดาษต่อเนื่อง (Sprockets)
- f. ฝาครอบใส่อุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่ม (Optional Interface Cover)
- g. ข้องต่อเชื่อมสาย Parallel (Parallel Interface)
- h. ช่องต่อเชื่อมสาย USB (USB Interface)
- i. ລູກນີດ(Knob)



แผงควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์จะแยกการทำงานออกเป็น 2 ส่วน คือ ปุ่มควบคุมการทำงานและ ไฟแสดงสถานะ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้



#### 3. ปุ่ม Tear Off/Bin

- เพื่อฟิดกระดาษไปยังตำแหน่งระยะฉีกกระดาษและฟิดกระดาษกลับไปยังตำแหน่งหัวกระดาษ
- สำหรับเลือกการใข้งานเครื่องป้อนกระดาษอัตโนมัติ (bin1 หรือ bin2) (ดูรายละเอียดเพิ่มเติม ในบทที่ 4 )

- เลือกค่ากำหนด เมื่อเข้าสู่โหมดการตั้งค่ากำหนดเครื่องพิมพ์ (ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในบทที่ 3)

#### 4. ปุ่ม Load/Eject

สำหรับโหลดกระดาษเข้าและออกจากเครื่องพิมพ์ สำหรับกระดาษแผ่นเดี่ยวเมื่อกดปุ่ม
 Load/Eject กระดาษจะโหลดเข้าเครื่อง ถ้ากดปุ่ม Load/Eject อีกครั้งกระดาษจะฟิดออกทั้ง
 แผ่น สำหรับกระดาษต่อเนื่องเมื่อกดปุ่ม Load/Eject กระดาษจะโหลดเข้าเครื่อง ถ้ากดปุ่ม
 Load/Eject อีกครั้งกระดาษจะฟิดถอยหลังกลับไปอยู่ในตำแหน่งเริ่มต้น

- การปรับตำแหน่งระยะหัวกระดาษ Micro Adjust (ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในบทที่ 2 )

#### 5. ปุ่ม LF/FF

 สำหรับเลื่อนกระดาษทีละบรรทัด โดยการกดปุ่ม LF/FF แล้วปล่อย กระดาษจะถูกเลื่อนเข้า ทีละบรรทัด

- ในการปรับตำแหน่งระยะหัวกระดาษ Micro Adjust (ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในบทที่ 2 )

#### 6. ปุ่ม Pause

 หยุดการพิมพ์งานชั่วคราว โดยกดปุ่ม Pause 1 ครั้งจะหยุดการพิมพ์และเมื่อต้องการให้พิมพ์ งานต่อให้กดปุ่ม Pause อีกครั้ง

 การเข้าสู่ใหมดการปรับตำแหน่งระยะหัวกระดาษ Micro Adjust (ดูรายละเอียดเพิ่มเดิมใน บทที่ 2 )

#### 7. เมนู Reset

 เคลียร์ค่าข้อมูลที่อยู่ในหน่วยความจำของเครื่องพิมพ์ (Buffer) โดยกด "ปุ่ม Font/รูปแบบตัว อักษร" และ "ปุ่ม Pitch/ขนาด" ค้างไว้ ดวงไฟทุกดวงที่หน้าเครื่องพิมพ์จะติดสว่างและจะมี เสียงดัง "ปี๊บ" จากนั้นจึงปล่อยมีอออก (กรณีที่พิมพ์งานบนระบบวินโดวส์จำเป็นจะต้องลบงานที่ ค้างอยู่ในไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ด้วย)

#### 8. រេរដូ Menu

 การเข้าและออกโหมดการตั้งค่ากำหนดเครื่องพิมพ์ โดยการกด "ปุ่ม Pitch/ขนาด" และ
 "ปุ่ม Tear Off/Bin" สังเกตว่าดวงไฟ Tear Off/Bin 2 ดวงจะติดค้างสว่างเป็นการเข้าสู่โหมด การตั้งค่า เมื่อต้องการออกจากโหมดการตั้งค่าให้กด "ปุ่ม Pitch/ขนาด" และ "ปุ่ม Tear Off/ Bin" ค้างไว้ ดวงไฟที่ Tear Off/Bin 2 ดวงจะดับ

#### 9. เมนู Micro Adjust

6

- การปรับตำแหน่งระยะหัวกระดาษ Micro Adjust (ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในบทที่ 2)

6

ไปแสดอสถาน:			
•	) ดวงไฟดับ 🔿 ดวงไฟติเ	ดสว่าง 🖯	)์ ดวงไฟกระพริบ
ดวงไฟสถานะ	สถานะ	การทำงานของเศ	รื่องพิมพ์
Font / รูปแบบตัวอักษร	บอกสถานะการเลือกรูปแบบตั หน้าเครื่องพิมพ์	วอักษร โดยกดปุ่	ม Font แล้วดูจากสถานะดวงไฟที่
$\bullet \bullet \bigcirc$	ไทยอักษรร่าง	OŎ	ไทยจัตุรัส
●●Ŭ	ไทยเกษมณี	ŏ∀	ไทยอรชร
$\bullet \bigcirc \bullet$	ไทยจันทรา	$\bigcirc \bullet \bullet$	ไทยจิตรกร
$\bullet \bigcirc \bigcirc$	ไทยวิจิตร	$\bigcirc \bullet \bigcirc$	ไทยประยุกต์
● O Ŭ	ไทยประดิษฐ์	0 ● Ŭ	บุษบา / Roman T
●∀●	ไทยหัตถศิลป์	$\bigcirc \bigcirc \bullet$	จิตรา / Sans Serif H
Pitch / ขนาด	บอกสถานะการเลือกขนาดตัว หน้าเครื่องพิมพ์	อักษร โดยกดปุ่ม	Pitch แล้วดูจากสถานะดวงไฟที่
$\bullet \bullet \bigcirc$	10 ตัวอักษรต่อนิ้ว	$\bigcirc \bullet \bullet$	17 ตัวอักษรต่อนิ้ว
$\bullet \bigcirc \bullet$	12 ตัวอักษรต่อนิ้ว	$\bigcirc \bullet \bigcirc$	20 ตัวอักษรต่อนิ้ว
$\bullet \circ \circ$	15 ตัวอักษรต่อนิ้ว	$\bigcirc \bigcirc \bigcirc$	PS (กำหนดอัตราส่วนของขนาดตัว
			อักษรเอง)
Tear Off/Bin	บอกสถานะการเลื่อนตำแหน่ง	ระยะฉีกกระดาษ	และเลือกชนิดกระดาษจากเครื่อง
	ป้อนกระดาษอัตโนมัติ (ดูรายส	าะเอียดเพิ่มเติมใ	นบทที่ 4) หรือกระดาษการ์ด
	(ดูรายละเอียดเพิ่มเติมในบทที่	2)	
Ϋ́Ϋ́	Tear Off / เลื่อนฉีกกระดาษ		Bin 2 / ถาดป้อนกระดาษ 2
• •	Bin 1 / ถาดป้อนกระดาษ 1	$\bigcirc ullet$	Card / กระดาษการ์ด
Pause / หยุด	บอกสถานะเครื่องพิมพ์เมื่อหยุ	ดการทำงานและ	การเข้าสู่โหมดการปรับตำแหน่ง
	ระยะทั่วกระดาษและเลื่อนฉีกก	าระดาษ (ดูรายล	ะเอียดเพิ่มเติมในบทที่ 2)
$\bigcirc$	เครื่องพิมพ์หยุดการทำงาน	×	เข้าสู่โหมดการปรับตำแหน่งระยะ
0	ชั่วคราว	0	หัวกระดาษและเลื่อนฉีกกระดาษ
Paper Out / กระดาษหมด	บอกสถานะเกี่ยวกับการกระดา	]]न	
0	ไม่มีกระดาษในเครื่องพิมพ์ จำเป็นต้องใส่กระดาษเพิ่ม	Ъ	มีกระดาษติดอยู่ภายในเครื่องพิมพ์

7

### การติดตั้งส่วนประกอบเครื่องพิมพ์

### **ก**ารติดตั้งตลับฒ<sup>้</sup>าหมีก

ตลับผ้าหมึกสำหรับเครื่องพิมพ์รุ่น LQ-590 รหัสสินค้า S015337 และ LQ-2090 รหัสสินค้า S015336 มีวิธีการติดตั้งตลับผ้าหมึก ดังนี้

 เครื่องพิมพ์อยู่ ในสภาวะปิดเครื่อง ถอดสายไฟออกและกดปุ่มปิด-เปิดไปยังด้านที่มีสัญลักษณ์ 〇 จากนั้นนำฝาครอบเครื่องพิมพ์ออก โดยเปิดฝาครอบด้านบนขึ้นและดึงฝาครอบขึ้นตรง ๆ จากนั้นนำแผ่น พลาสติกที่กั้นหัวพิมพ์ออก



 2. นำ Paper Tension Unit ออก โดยบีบตัวล็อคหมายเลข 1 ที่มุมทั้งสองด้านของ Paper Tension Unit แล้วยกออกจากเครื่องพิมพ์ ดังรูป และนำแผ่นพลาสติกที่กั้นระหว่างลูกกลิ้งสีดำทั้งซ้ายและขวาออก



 3. ใข้มือเลื่อนหัวพิมพ์มาตำแหน่งกึ่งกลางเครื่อง จากนั้นนำตลับผ้าหมึกใหม่ออกจากภาชนะบรรจุ ดึงตัวนำผ้าหมึกขึ้นตรง ๆ จนหลุดออกจากช่องเก็บบนตัวตลับผ้าหมึกจัดตัวนำผ้าหมึกไม่ให้ผ้าหมึกบิดเบี้ยว หรือพันกัน



8

8

 นำตลับผ้าหมึกติดตั้งเข้าเครื่องพิมพ์ โดยใส่ตลับผ้าหมึกให้ร่องพอดีกับเขี้ยวของเครื่องพิมพ์ดังรูป จากนั้นใข้มือกดตลับผ้าหมึกเบา ๆ ให้ลงล็อค



5. ค่อย ๆ เลื่อนตัวนำผ้าหมึกเข้าไปที่หัวพิมพ์ จนกระทั่งได้ยินเสียงดัง ``คลิ๊ก'' จากนั้นหมุนปุ่มบน ตลับผ้าหมึกตามทิศทางของลูกศร เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการติดขัดของผ้าหมึก ใช้มือจับหัวพิมพ์เลื่อนไปมา สังเกตผ้าหมึกจะหมุนตามการเลื่อนของหัวพิมพ์ หากติดขัดให้ถอดตลับผ้าหมึกออกและติดตั้งใหม่อีกครั้ง



6. ติดตั้ง Paper Tension Unit และนำฝาครอบเครื่องพิมพ์ใส่กลับเข้าที่ดังเดิม



#### 🕨 🗋 การต่อเชื่อมเครื่องพิมพ์ 🗨

เครื่องพิมพ์ LQ-590 และ LQ-2090 มีพอร์ตขนาน (Parallel IEEE-1284) และพอร์ต USB ซึ่งเป็นพอร์ต มาตรฐานที่มีมาพร้อมเครื่องพิมพ์ การจะใช้งานพอร์ตใดนั้นขึ้นอยู่กับความต้องการและระบบที่จะนำเครื่องพิมพ์ ไปต่อเชื่อม

เบื้องต้นนั้นก่อนที่จะทำการต่อเขื่อมทางพอร์ตขนานหรือ USB ให้ตรวจสอบว่าเครื่องพิมพ์และเครื่อง คอมพิวเตอร์อยู่ในสภาวะปิดเครื่อง

#### <u>การต่อเชื่อมทางพอร<sup>์</sup>ตขนาน</u>

9

ระบบคอมพิวเตอร์ที่สามารถต่อเชื่อมทางพอร์ต LPT (พอร์ตขนาน) คือระบบ Windows 3.1/95/98/ Me/NT4.0/2000/XP โดยต่อสาย Parallel ที่เครื่องคอมพิวเตอร์ทางพอร์ต LPT และต่อสาย Parallel อีกด้านเข้า ที่ท้ายเครื่องพิมพ์

<mark>หมายเหตุ :</mark> การต่อเชื่อมทางพอร์ตขนานนั้น สาย Parallel ที่ใช้ไม่ควรยาวเกิน 2 เมตรหรือ 6 ฟุต และการนำเครื่องพิมพโปพิมพ์ งานบนระบบดอส ต้องต่อเชื่อมเครื่องพิมพ์ด้วยพอร์ต Parallel เท่านั้น

### <u>การต<sup>่</sup>อเชื่อมทางพอร<sup>์</sup>ต บรย</u>

เครื่องคอมพิวเตอร์ที่จะนำมาต่อเชื่อมเครื่องพิมพ์ผ่านทางพอร์ต USB จะต้องเป็นเครื่องคอมพิวเตอร์ที่มี พอร์ต USB และ ระบบปฏิบัติการเป็น Windows 98/Me/2000/XP โดยต่อสาย USB เข้าที่ด้านหลังของเครื่อง พิมพ์ จากนั้นต่อสาย USB อีกข้างเข้าที่ช่องเสียบสาย USB ของคอมพิวเตอร์

### 🕨 🗋 การติดตั้งใดร่เวอร์ในระบบดอส

การพิมพ์ภาษาไทยภายใต้ระบบดอส เพื่อทำงานได้อย่างถูกต้อง สามารถทำงานตามขั้นตอน ดังนี้

- เลือกรหัสตัวอักษรจากค่ากำหนดในเครื่องพิมพ์ (โดยดูวิธีการจากการกำหนดค่าของเครื่องพิมพ์ใน บทที่ 3) ให้ตรงกับรหัสภาษาไทยในโปรแกรมที่ใช้งาน เช่น รหัสภาษาไทยในโปรแกรมที่ใช้เป็น ``เกษตร (KU42)'' ดังนั้นที่เครื่องพิมพ์จะต้องกำหนดให้เป็น ``เกษตร (KU42)'' ด้วย จึงจะสามารถ พิมพ์ภาษาไทยได้อย่างถูกต้อง
- กำหนดเครื่องพิมพ์ในโปรแกรมที่ใช้งานให้ตรงกับรุ่นเครื่องพิมพ์ที่ใช้งาน ดังนี้ LQ-300+/570/580/
   670/680 , LQ-1150/2070/2170/2080/2180 , DLQ-3000+/3500 , EPSON LQ Pri nter
- เลือกรูปแบบตัวอักษรภาษาไทยและภาษาอังกฤษตามความต้องการ (โดยดูวิธีการจากหัวข้อ ``แผง ควบคุมการทำงาน'' ในบทที่ 1)

#### 🕨 🗋 การติดตั้งใดร่เวอร์ในระบบวินโดวส์ 🗨

แผ่นชีดีรอมพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ ประกอบด้วย 2 ส่วน คือ

- พริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ ซึ่งผู้ใช้งานสามารถกำหนดค่าต่าง ๆในการพิมพ์ได้ เช่น คุณภาพในการพิมพ์ , ความเร็ว , ชนิดกระดาษที่ใช้ , ขนาดกระดาษ เป็นต้น
- 2. โปรแกรม EPSON Status Monitor 3 ซึ่งเป็นโปรแกรมที่ใช้ในการตรวจสอบและรายงานสถานะของ เครื่องพิมพ์

#### Windows 3.1/95/98/Me/NT4.0/2000/XP

- เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะปิดเครื่อง ต่อเชื่อมสายไฟ AC และสาย Parallel หรือ USB ให้เรียบร้อย แล้วเปิดเครื่องคอมพิวเตอร์เข้าสู่ระบบการทำงานของ Windows 95/98/Me/NT4.0/2000 ตามปกติ ถ้าในขณะนั้นมีหน้าต่างปรากฏว่าได้พบอุปกรณ์ใหม่ ให้กดเลือก Cancel เพื่อข้ามหน้าต่างนี้ไป
- ใส่แผ่นซีดีไดร์เวอร์ที่ไดร์ซีดีรอมของเครื่องคอมพิวเตอร์ หน้าต่างการติดตั้งไดร์เวอร์จะปรากฏ ให้ คลิกปุ่ม Continue และจะปรากฏหน้าต่างยืนยันการติดตั้งให้คลิกปุ่ม Accept

a/w/3

LQ-590/LQ-2090 Software Installation	The second is predicted by the second
	The second secon
EDGAN	

 คลิกเลือกรุ่นของเครื่องพิมพ์ที่ต้องการจะติดตั้ง จากนั้นจะปรากฏหน้าต่างเพื่อเริ่มต้นการติดตั้ง หากต้องการติดตั้งบางโปรแกรมให้คลิกปุ่ม Custom คลิกเลือกหัวข้อ ให้มีเครื่องหมาย X ปรากฏหน้าโปรแกรม จากนั้นคลิกปุ่ม Install



LQ-590/LQ-2090	LQ-590/LQ-2090
Altroster on alter Altroster Lo 480 995001 LO 4980	et al main et al a de la de la carte de la construction de la const et al a de la de la construction de la construction et al de la construction
EPSON	EPSON Present Part (Trans

4. สำหรับ Windows XP กรณีที่ปรากฎหน้าต่าง Software Installation ให้คลิกปุ่ม Continue Anyway

iofiwar	* Installation	Hardware Installation
Ţ	The induces pars are independent of prove-Median Lags that the second second second second second second second that the second	Des schwarzen ein heldingen Verbehause Penne.      Des schwarzen ein heldingen Verbehause ange- hen von sower des konstruktionen of the schwarzen in Controlwing gest ein schwarzen des des helden von des schwarzen des
	Casina dapany 11119 Insidation	Contractogram, STOP load

เมื่อปรากฏหน้าต่าง ให้เปิดเครื่องพิมพ์ขึ้นมาหน้าต่างนี้จะหายไปอัตโนมัติ ในกรณีที่หน้าต่างนี้ไม่ หายไปให้ศึกษาวิธีการแก้ไข ในบทที่ 5 ใน หัวข้อ ``บัญหาเกี่ยวกับการติดตั้งไดร์เวอร์พริ้นเตอร์''



### EPSON LQ-590/LQ-2090

 เมื่อติดตั้งไดร์เวอร์และโปรแกรมเรียบร้อยแล้ว จะปรากฏหน้าต่าง Congratuation Installation is complete ให้คลิกปุ่ม Exit จากนั้น Restart เครื่องคอมพิวเตอร์ โดยการคลิกปุ่ม Start เลือก Shut Down และ Restart ตามลำดับ แล้วใข้งานเครื่องพิมพ์ตามปกติ



### ้วิธีการทดสอบการทำงานของเครื่องพิมพ์ (Self Test)

การทดสอบเครื่องพิมพ์ กระทำเพื่อทดสอบระบบการพิมพ์ของเครื่อง โดยไม่ขึ้นกับคอมพิวเตอร์และ ซอฟต์แวร์ เป็นการตรวจสอบว่าปัญหาในการทำงานที่เกิดขึ้นมาจากเครื่องพิมพ์หรือคอมพิวเตอร์ โดยมีขั้นตอน ดังนี้

- 1. ป้อนกระดาษเตรียมไว้ที่เครื่องพิมพ์ จากนั้นปิดเครื่องพิมพ์
- กดปุ่ม Load/Eject (ป้อนเข้า/ออก) ค้างไว้ พร้อมเปิดเครื่องพิมพ์ เมื่อมีเสียงหัวพิมพ์ขยับจึงปล่อย มือจากปุ่มกด ไฟแสดงสถานะที่ไฟแสดงรูปแบบดัวอักษรจะกระพริบขณะที่มีการพิมพ์ผลทดสอบ
- เครื่องพิมพ์จะพิมพ์งานตัวอย่าง ซึ่งเป็นรูปแบบตัวอักษรที่มีในเครื่องพิมพ์

	ţ	••	#	\$	7.	8.	1	(	)	*	÷	4			70	21	.2	3	43	Ξć	57	8	9	:	$\langle \cdot \rangle$		>1	20	AI	3C	DE	FG	3
5	*1	#	\$	٣,	8.	ŕ	(	)	*	+	4			/	0:	12	23	4	56	57	78	9	ž	1	ंच	2	26	₽A	B	CD	EF	GF	ł
•	#	\$	7.	8	1	(	)	*	+	۹			/	Q	11	23	54	5	61	78	39	1	ŧ.	<=	=>	?	@ł	٩B	CI	)E	FG	ΗI	
ŧ	\$	7.	Ĉ,	ć	(	)	*	÷	•			/	0	1	27	34	15	6	78	39	?:	ā,	ं	an ()	27	(ĝ	ΑI	8C	DE	EF	Gŀ	łI J	١
ķ	%	8.	1	(	)	*	+	4		-	/	Õ	1	2	34	45	i6	7	8,	7;	;	$\leq$	-	>1	?@	A	BC	CD	EF	FG	Н1	Jk	Ċ,
4	8.	1	ł	)	*	+	9	-	4	/	0	1	2	3	43	56	57	8	9	: :	: <	-	>1	26	ēΑ	B	CI	)E	F(	ЭH	IJ	i kil	
È,	1	Ę	)	*	+	9		н	/	0	1	2	3	4	58	57	78	9	4	1		>	70	24	θB	С	DE	F	Gł	ΗI	JK	۱LP	1

 ถ้าต้องการยกเลิกการทดสอบการพิมพ์ ให้กดปุ่ม Pause ให้ไฟสถานะติดสว่าง แล้วกดปุ่ม Load/Eject เพื่อนำกระดาษออกจากเครื่องพิมพ์ จากนั้นปิดเครื่อง

#### หมายเหตุ :

- หากกดปุ่ม LF/FF (เลื่อนกระดาษ)ค้างไว้ แล้วเปิดเครื่องพิมพ์ เป็นการทดสอบการพิมพ์แบบ Dratt Mode(หยาบ) - หากกดปุ่ม Load/Eject (ป้อนเข้าออก) ค้างไว้ แล้วเปิดเครื่องพิมพ์ เป็นการทดสอบการพิมพ์แบบ LQ Mode (ละเอียด)

a/w/3

# บทที่ 2 การเตรียมเครื่องพิมพ์เพื่อการใช<sup>้</sup>งาน

เครื่องพิมพ์ด็อทเมตริกสามารถใช้งานกับกระดาษได้หลากหลายชนิด เช่น กระดาษแผ่นเดี่ยว, กระดาษต่อเนื่องทั้งแบบไม่มีสำเนาและแบบมีสำเนาในตัว, ชองจดหมาย และกระดาษ Label

### การเลือกชนิดของการป้อนกระดาษ

เครื่องพิมพ์สามารถเลือกชนิดการป้อนกระดาษที่ คันโยกปรับทิศทางการป้อนกระดาษ โดยจะมีให้เลือก 2 แบบ คือป้อนกระดาษต่อเนื่องจากเพืองขับกระดาษและป้อนกระดาษ แผ่นเดี่ยวจากถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยว หรือจากเครื่องป้อน กระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ (อุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่ม)



วิธีการเลือกสามารถท่ำได้โดยการผลักคันโยกเลือกชนิดการป้อนกระดาษที่บริเวณด้านขวาของตัวเครื่อง พิมพ์ดังรูป

### ค้นโยกปรับทิศทางการป้อนกระดาษ

ทิศทางการป้อนกระดาษของกระดาษต่อเนื่องและกระดาษแผ่นเดี่ยว มีดังนี้

	คันโยก	ทิศทางการป้อนกระดาษ	
กระดาษแผ่นเดียว		ถาดป <i>้อนกระดาษ (Manual Feed)</i> เป็นตำแหน่งการป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวทาง ด้านบนและด้านหน้า ถาดป้อนกระดาษ ควรใข้กับกระดาษแผ่นเดี่ยวและซองจดหมาย (ไม่ควรใข้กับกระดาษที่มีสำเนา)	
กระดาษต่อเนื่อง		เพื่องขับกระดาษด้านหลัง (Tractor) เป็นตำแหน่งการป้อนกระดาษต่อเนื่องด้วย เพื่องขับขนิดดัน (Push Tractor ) ทางด้าน หลัง ควรใข้กับกระดาษต่อเนื่องที่มีจำนวน สำเนาค่อนข้างน้อย	
		<i>เพื่องขับกระดาษด้านหน้า (Tractor)</i> เป็นตำแหน่งการป้อนกระดาษต่อเนื่องด้วย เพื่องขับขนิดดัน (Push Tractor) ทางด้าน หน้า ควรใช้กับกระดาษที่มีความหนาหรือมี จำนวนสำเนามากหรือกระดาษ Label เพื่อ ป้องกันกระดาษติดในเครื่องพิมพ์	



### ้คันโยกปรับระยะท่างทัวพิมพ์

เนื่องจากกระดาษที่จะใข้ในการพิมพ์กับเครื่องพิมพ์ค็อทเมตริกซ์มีหลายความหนา ทำให้เวลาหัวพิมพ์ ออกแรงในการพิมพ์ไม่เท่ากันและหัวพิมพ์ต้องยกสูงเพื่อให้ป้อนกระดาษเข้าได้ วิธีการปรับระยะห่างหัวพิมพ์คือ ปิดเครื่องพิมพ์ จากนั้นเปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์จะมีคันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์ซึ่งอยู่ทางขวาของเครื่องพิมพ์ ดังรูป ปรับระยะห่างของหัวพิมพ์ให้เหมาะสมกับชนิดของกระดาษดังนี้

$\sim c$	

ชนิดของกระดาษ	ตำแหน่งคันโยก
กระดาษแผ่นเดี่ยวหรือกระดาษต่อเนื่องไม่มีสำเนา	0
าระดาษแผ่นเดี่ยว หรือกระดาษต่อเนื่อง แบบมีสำเนาในตัว	1
2 แผ่น ( ต้นฉบับ และ 1 สำเนา )	2 ขึ้นไป
3 แผ่น ( ต้นฉบับ และ 2 สำเนา )	3 ขึ้นไป
4 แผ่น ( ต้นฉบับ และ 3 สำเนา )	4 ขึ้นไป
5 แผ่น ( ต <sup>ั</sup> นฉบับ และ4 สำเนา )	5 ขึ้นไป
กระดาษต่อเนื่อง แบบพิมพ์ Label	2 ขึ้นไป
กระดาษการ์ด	2 ขึ้นไป
ชองจดหมาย	3 ถึง 6

#### หมายเหตุ :

 ถ้าหากพบว่างานพิมพ์ที่ได้เลือนหรือตัวอักษรบางตัวขาดหายไป แสดงว่าคันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์ถูกปรับที่ตัวเลขสูงเกิน ไป ให้ปรับเปลี่ยนไปที่จำนวนตัวเลขที่น้อยกว่า

ถ้าหากพบว่างานพิมพ์มีรอยเลอะ ไม่ชัด แสดงว่าปรับคันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์ที่ตัวเลขต่ำเกินไป ให้เพิ่มตัวเลขมากขึ้น

การปรับคันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์อย่างถูกต้องตรงกับจำนวนสำเนาของกระดาษที่ใช้ เป็นการช่วยดูแลรักษาหัวเข็มของ
 เครื่องพิมพ์ ให้มีอายุการใช้งานยืนยาว

### พื้นที่การพิมพ์

### 

- A : ระยะของขอบกระดาษด้านบนและล่างต่ำสุด 0.2 นิ้ว
- B : ระยะขอบซ้ายและขวา ต่ำสุด 0.1 นิ้ว
   ความกว้างของพื้นที่การพิมพ์สูงสุดคือ 8 นิ้ว
   ในกรณีที่กระดาษกว้างกว่า 8.2 นิ้วขึ้นไป ระยะขอบจะถูกเพิ่ม
   ให้เหมาะสมกับความกว้างของกระดาษ
   สำหรับ 10-2090
- A : ระยะของขอบกระดาษด้านบนและล่างต่ำสุด 0.2 นิ้ว
- B : ระยะขอบซ้ายและขวา ต่ำสุด 0.1 นิ้ว
   ความกว้างของพื้นที่การพิมพ์สูงสุดคือ 13.6 นิ้ว
   ในกรณีที่กระดาษกว้างกว่า 13.8 นิ้วขึ้นไป ระยะขอบจะถูกเพิ่ม
   ให้เหมาะสมกับความกว้างของกระดาษ

# **กระดาษต่อเนื่อง**

- A : ระยะของขอบกระดาษด้านบนและล่างต่ำสุด 0.17 นิ้ว
- B : ระยะขอบซ้ายและขวา ต่ำสุด 0.51 นิ้ว
   ความกว้างของพื้นที่การพิมพ์สูงสุดคือ 8 นิ้ว
   ในกรณีที่กระดาษกว้างกว่า 9 นิ้วขึ้นไป ระยะขอบจะถูกเพิ่ม
   ให้เหมาะสมกับความกว้างของกระดาษ

#### <u>สำหรับ LQ-2090</u>

- A : ระยะของขอบกระดาษด้านบนและล่างต่ำสุด 0.17 นิ้ว
- B : ระยะขอบซ้ายและขวา ต่ำสุด 0.51 นิ้ว
   ความกว้างของพื้นที่การพิมพ์สูงสุดคือ 13.6 นิ้ว
   ในกรณีที่กระดาษ กว้างกว่า 14.6 นิ้วขึ้นไป ระยะขอบจะถูกเพิ่ม
   ให้เหมาะสมกับความกว้างของกระดาษ

### 🕨 ชื่องจุดหมาย ◀

- A : ระยะของขอบกระดาษด้านบนและด้านล่างต่ำสุด 0.17 นิ้ว
- B : ระยะขอบซ้ายและขวาต่ำสุด 0.12 นิ้ว







### 🕨 🗋 ระดาษม้วน ◄

A : ระยะของขอบกระดาษด้านบนและด้านล่างต่ำสุด 0.17 นิ้ว

B : ระยะขอบซ้ายและขวาต่ำสุด 0.12 นิ้ว ความกว้างของพื้นที่การพิมพ์สูงสุดคือ 8 นิ้ว



### ขนาดกระดาษ

ชนิดกระดาษ	LQ-{	590	LQ-2	2090
	ความกว้าง	ความยาว	ความกว้าง	ความยาว
กระดาษแผ่นเดี่ยวแบบมีสำเนาและไม่มีสำเนา	3.9 -10.1 นิ้ว	3.9 -14.3 นิ้ว	3.9 -16.5 น <del>ี้</del> ว	3.9 -16.5 น <del>ี้</del> ว
กระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ (ส่วนซื้อเพิ่ม)	7.2 -8.5 นิ้ว	8.3 -14.3 น <del>ี้</del> ว	7.2 -16.5 นิ้ว	8.3 -14.3 นิ้ว
กระดาษต่อเนื่องและกระดาษ Label	4 -10 นิ้ว	4 -22 นิ้ว	4 -16 นิ้ว	4 -22 นิ้ว
กระดาษการ์ด		3.9 -	5.8 นิ้ว	
กระดาษม้วน	ต่ำสุด 8.5 นิ้ว	-	ต่ำสุด 8.5 นิ้ว	-

### การป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยว

สามารถป้อนได้ 2 ทิศทางคือถาดป้อนกระดาษด้านบนและด้านหน้า แต่ในกรณีกระดาษแผ่นเดี่ยวแบบมี สำเนา (กระดาษที่มีสำเนาในตัว) ต้องป้อนจากถาดป้อนกระดาษด้านหน้าเท่านั้น หรือถาดช่วยป้อนกระดาษ แผ่นเดี่ยวด้านหน้า (อุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่ม)

### 🕨 🗋 การบ้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวด้านบน

สามารถป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวแบบไม่มีสำเนาและซองจดหมายได้ โดยมีวิธีการป้อนกระดาษดังนี้ 1. เปิดเครื่องพิมพ์ ปรับคันโยกทิศทางการป้อนกระดาษเป็นกระดาษแผ่นเดี่ยว 🖙 และเลื่อนคันโยกปรับ

 เป็นเการองหมุ่ง บริยาณีเอาการการบอนกระทาษเป็นกระทาษแผนเพื่อรับ และเพอนที่นเอกบรา ระยะห่างหัวพิมพ์ให้ตรงกับชนิดกระดาษ จากนั้นเลื่อนขอบกั้นกระดาษทางซ้ายให้ตรงกับสัญลักษณ์ สามเหลี่ยม |>



16

a/w/3

 ใส่กระดาษวางลงที่ถาดป้อนกระดาษ แล้วเลื่อนขอบกั้นกระดาษทางขวาให้ชิดขอบกระดาษพอดี จากนั้น เครื่องพิมพ์จะป้อนกระดาษเข้าไปเองโดยอัตโนมัติ



หมายเหตุ : เมื่อสั่งพิมพ์งาน หากพบบัญหามีหน้าต่างปรากฏว่า "Please Insert Paper" ให้ดูรายละเอียดวิธีการแก้ไขบัญหาในบทที่ 5 หัวข้อการป้อนกระดาษ

🕨 การป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยวด้านหน้า (Front Sheet Guide หรือ Front Paper Guide) 🗨

สำหรับป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวแบบไม่มีสำเนาและมีสำเนาในตัว ซึ่งกระดาษที่สามารถป้อนได้ต้องมีความ กว้างในช่วง 5.8-10.0 นิ้ว

- Front Sheet Guide : สำหรับ LQ-590 จะมีไปพร้อมเครื่องพิมพ์ แต่ LQ-2090 จะเป็นอุปกรณ์ส่วน ชื้อเพิ่ม รหัสสินค้า C814011
- Front Paper Guide : สำหรับ LQ-2090 จะมีไปพร้อมเครื่องพิมพ์ แต่ LQ-590 จะเป็นอุปกรณ์ส่วน ชื้อเพิ่ม รหัสสินค้า C814022

#### การติดตั้ง Front Sheet Guide หรือ Front Paper Guide

 เปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ด้านหน้า ถ้ามีการติดตั้งเฟืองขับ กระดาษต่อเนื่อง (Iractor) อยู่ในเครื่องพิมพ์ให้น้ำออกก่อน โดยบีบตัวล็อคและดึงเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องออกจากเครื่องพิมพ์



2. ใส่ Front Sheet Guide หรือ Front Paper Guide ด้านหน้าเครื่องพิมพ์ให้ลงล็อค ดังรูป





17

 เลื่อนขอบกั้นกระดาษที่ถาดป้อนกระดาษด้านบนเครื่องพิมพ์ให้ขิดซ้ายและขวาสุด จากนั้นปรับคันโยก ทิศทางการป้อนกระดาษเป็นกระดาษแผ่นเดี่ยว 🗹 และเลื่อนคันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์ให้ตรงกับขนิด กระดาษ



a/w/3

 เลื่อนขอบกั้นกระดาษทางซ้ายบน Front Sheet Guide หรือ Front Paper Guide ให้ตรงกับ สัญลักษณ์สามเหลี่ยม |▷ แล้วเลื่อนขอบกั้นกระดาษทางขวาให้พอดีกับความกว้างกระดาษ จากนั้นใส่กระดาษที่ ถาดป้อนกระดาษ เครื่องพิมพ์จะป้อนกระดาษเข้าไปเองโดยอัตโนมัติ แล้วสั่งพิมพ์งานตามปกติ



หมายเหตุ : ในกรณีพิมพ์งานจากระบบวินโวส์ แล้วพบหน้าต่างหรือข้อความว่า "Please insert paper" ให้ดูรายละเอียดใน บทที่ 5 หัวข้อ "การป้อนกระดาษ'

#### ไปการสามาย

การป้อนซองจดหมายจะป้อนทางถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวด้านบน และ ปรับคันโยกปรับทิศทางการป้อนกระดาษให้เป็นกระดาษแผ่นเดี่ยว 🗹

1. เปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ขึ้น ตรวจสอบคันโยกปรับระยะห่างของหัวพิมพ์ ให้อยู่ที่ `**`หมายเลข 3 - 6**'' ขึ้นอยู่กับความหนาของซองจดหมาย และกำหนดขนาด ซองจ<sup>ื</sup>ดหมายในพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ให้ตรงกับขนาดซองจดหมายที่ใช้งานจริง



2. นำซองจดหมายคว่ำหน้าใส่ในถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวด้านบน และเลื่อนขอบกั้นให้พอดีกับขนาด ความกว้างของซองจดหมาย ดังรูป

3. ใส่ซองจดหมายเข้าไปจนสุดถาดป้อนกระดาษ หลังจากนั้นเครื่องพิมพ์จะป้อนซองจดหมายเข้าไปเอง อัตโนมัติ

#### กระดาษการ์ด <

การป้อนกระดาษการ์ดจะป้อนทางถาดป้อนกระดาษ แผ่นเดี่ยวด้านบน

1. เปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ขึ้น ตรวจสอบคันโยกปรับ

ระยะท่างของหัวพิมพ์ให้อยู่ที่ `**`หมายเลข 2 ขึ้นไป**'' ขึ้นอยู่ กับความหนาของกระดาษการ์ด และกำหนดขนาดกระดาษการ์ดในพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ให้ตรงกับขนาดกระดาษ การ์ดที่ใช้งานจริง

2. กดปุ่มเลื่อนฉีกกระดาษ/ถาดป้อนกระดาษ (Tear off) จนกระทั่งสถานะดวงไฟซ้าย ``ติดสว่าง'' และ ดวงไฟขวา ``ดับ'' เพื่อเลือกเป็น Card / กระดาษการ์ด

 นำกระดาษการ์ดใส่ในถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวด้านบน จากนั้นเลื่อนขอบกั้นกระดาษให้พอดีกับ ขนาดกระดาษ

4. ใส่กระดาษการ์ดเข้าไปจนสุดถาดป้อนกระดาษ หลังจากนั้นเครื่องพิมพ์จะป้อนกระดาษการ์ดเข้าไปเอง อัตโนมัติ

หมายเหตุ : กรณีที่ต้องการป้อนซองจดหมายหลายๆซองหรือกระดาษการ์ดหลายๆ แผ่น จำเป็นต้องติดตั้ง High-capacity cut sheet feeder ซึ่งเป็นอุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่ม

18

a/w/3

### การป้อนกระดาษต่อเนื่อง

### ต่าแหน่งในการป้อนกระดาษต่อเนื่อง

การป้อนกระดาษต่อเนื่องจะสามารถป้อนได้หลายรูปแบบ โดยอาศัยเพืองขับกระดาษต่อเนื่องขนิดดัน (Push Tractor) ที่ติดตั้งอยู่ด้านหลังเครื่องพิมพ์ หรือจะใช้เพืองขับกระดาษต่อเนื่องขนิดดึง (Pull Tractor) ซึ่ง เป็นอุปกรณ์ส่วนชื้อเพิ่ม สำหรับ LQ-590 รหัสสินค้า C800202 และสำหรับ LQ-2090 รหัสสินค้า C800212



(การป้อนกระดาษต่อเนื่องจากเมืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดัน (Push Tractor)

### การติดตั้งเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดันด้านหน้า

เหมาะสำหรับการป้อนกระดาษต่อเนื่องต่อเนื่องทั่วไป โดยมีขั้นตอนดังนี้

 เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะปิดเครื่อง กรณีที่ติดตั้ง Front Sheet Guide หรือ Front Paper Guide ไว้ให้ นำออกก่อน โดยเปิดดึงฝาครอบออกมาตรง ๆ จากเครื่องพิมพ์ แต่สำหรับเครื่องพิมพ์รุ่น LQ-2090 จะต้องนำฝา ครอบขนาดเล็กที่ติดกับฝาครอบด้านหน้าเครื่องออกด้วย



 2. ติดตั้งเพืองขับกระดาษ (Tractor) โดยใส่เพืองขับเข้าไปในช่องตำแหน่งหมายเลข 1 จนสุด สังเกต เขี้ยวของเพืองขับต้องอยู่ใต้ตำแหน่งที่ต้องเกี่ยวกับเพืองขับกระดาษ จากนั้นกดเพืองขับกระดาษลงให้พอดีล็อค และปรับคันโยกทิศทางการป้อนกระดาษเป็นกระดาษต่อเนื่อง



 ผลักตัวล็อคสีฟ้าที่เฟืองขับกระดาษซ้ายขึ้น(หันหน้าเข้าเครื่อง) แล้วฝาล็อคเลื่อนเฟืองขับซ้ายให้ได้ระยะ ประมาณ 12 มม.หรือ 0.5 นิ้ว แล้วกดตัวล็อคสีฟ้าลง



4. นำฝาครอบด้านหน้าออก โดยใช้นิ้วโป้งกดลงตรง ๆบนฝาครอบใกล้บริเวณที่ล็อค ใส่กระดาษต่อเนื่อง เข้ากับฝาล็อคเพื่องขับกระดาษต่อเนื่องทั้งสองด้านแล้วปิดฝาล็อค จากนั้นเลื่อนฝาล็อคเพื่องขับกระดาษต่อเนื่อง ด้านขวามาให้พอดีกับความกว้างกระดาษ แล้วกดตัวล็อคสีฟ้าลง



 ใส่ฝาครอบด้านหน้ากลับเข้าตำแหน่งเดิมและปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ขึ้น ปรับถาดป้อนกระดาษแผ่น เดี่ยวด้านบนให้อยู่แนวระนาบและนำขอบกั้นกระดาษมาอยู่ตรงกลางถาดป้อนกระดาษ จากนั้นเปิดเครื่องพิมพ์ และสามารถสั่งพิมพ์งานได้ตามปกติ



### 🕨 🗋 การถอดเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดันด้านหน้า 🚽

ปิดเครื่องพิมพ์และนำกระดาษต่อเนื่องออกจากเครื่องพิมพ์
 บิบตัวล็อคสีฟ้าเฟืองขับกระดาษทั้งสองข้าง แล้วกดเพืองขับกระดาษลง จากนั้นค่อยดึงออกจากเครื่อง พิมพ์แล้วปิดฝาครอบด้านหน้าเครื่องพิมพ์





#### 🕨 🗋 การติดตั้งเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดันด้านหลัง 🗨

เหมาะสำหรับการป้อนกระดาษต่อเนื่องแบบมีสำเนาในตัวที่ค่อนข้างหนาหรือกระดาษ Label โดยมี ขั้นตอนดังนี้

 เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะปิดเครื่อง เปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ด้านบนขึ้น จากนั้นดึงถาดป้อนกระดาษ แผ่นเดี่ยวด้านบนเครื่องพิมพ์ขึ้น ติดตั้งเฟืองขับกระดาษเข้าไปในเครื่องพิมพ์ สังเกตเขี้ยวของเฟืองขับต้องอยู่ใต้ ตำแหน่งที่ต้องเกี่ยวกับเฟืองขับกระดาษ จากนั้นกดเฟืองขับลงให้พอดีล็อค



 ปรับคันโยกทิศทางการป้อนกระดาษเป็นกระดาษต่อเนื่อง กระดาษขวาขึ้น (หันหน้าเข้าเครื่อง)



 เลื่อนฝาล็อคเพืองขับซ้าย (หันหน้าเข้าเครื่อง)ให้ได้ระยะประมาณ 12 มม.หรือ 0.5 นิ้ว แล้วกดตัว ล็อคสีฟ้าลง ใส่กระดาษต่อเนื่องเข้ากับเพืองขับกระดาษต่อเนื่องทั้งสองด้านแล้วปิดฝาล็อค จากนั้นเลื่อนฝาล็อค เพืองขับกระดาษต่อเนื่องด้านขวามาให้พอดีกับความกว้างกระดาษ แล้วกดตัวล็อคสีฟ้าลง จากนั้นเปิดเครื่อง พิมพ์และสามารถสั่งพิมพ์งานได้ตามปกติ



### 🕨 🗋 การถอดเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดันด้านหลัง ┥

ปิดเครื่องพิมพ์และนำกระดาษต่อเนื่องออกจากเครื่องพิมพ์ บีบตัวล็อคสีฟ้าเพืองขับกระดาษทั้งสองข้าง แล้วกดเพืองขับกระดาษลง จากนั้นค่อยดึงออกจากเครื่องพิมพ์



### การป้อนกระดาษต่อเนื่องจากเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดึง (Pull Tractor)

เหมาะสำหรับการป้อนกระดาษต่อเนื่องแบบมีสำเนาในตัวที่ค่อนข้างหนาหรือกระดาษ Label เพื่อป้องกัน บัญหาการติดขัดของกระดาษขณะพิมพ์ โดยสามารถป้อนทั้งทางด้านหน้า ด้านล่างและด้านหลัง โดยมีขั้นตอน ดังนี้

หมายเหตุ : การป้อนกระดาษต่อเนื่องจากเพื่องขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดึง จำเป็นจะต้องเสียกระดาษแผ่นแรกเสมอ

 เครื่องพิมพ์อยู่ในสภาวะปิดเครื่องพิมพ์ จากนั้นนำฝาครอบเครื่องพิมพ์ออก โดยเปิดฝาครอบด้านบน ขึ้นและดึงฝาครอบขึ้นตรง ๆ จนกระทั่งสามารถดึงฝาครอบออกได้ดังรูป





 น้ำ Paper Tension Unit ออก โดยบีบตัวล็อคที่มุมทั้งสองด้านของ Paper Tension Unit แล้วยกออก จากเครื่องพิมพ์ จากนั้นปรับถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวให้เป็นแนวระนาบ



22



 4. ผลักตัวล็อคสีฟ้าที่เพืองขับกระดาษขวาขึ้น (หันหน้าเข้าเครื่อง) เลื่อนฝาล็อคเพืองขับซ้าย ให้ได้ระยะ ประมาณ 12 มม.หรือ 0.5 นิ้ว แล้วกดตัวล็อคสีฟ้าลง



5. เปิดฝาล็อคเพืองขับกระดาษทั้งสองด้าน จากนั้นใส่กระดาษต่อเนื่องเข้ากับฝาล็อคเพืองขับกระดาษต่อ เนื่องทั้งสองด้านและปิดฝาล็อคเพืองขับลง จากนั้นเลื่อนฝาล็อคเพืองขับกระดาษทางขวาให้พอดีกับความกว้าง กระดาษและกดตัวล็อคสีฟ้าลง สามารถป้อนกระดาษต่อเนื่องได้ทั้งด้านหน้า (เหมาะสำหรับกระดาษ Label หรือกระดาษที่โค้งงอไม่สะดวก) ด้านล่างหรือด้านหลัง



กดปุ่ม LF/FF (เลื่อนกระดาษ) เพื่อเลื่อนกระดาษต่อเนื่องให้รอยปรุอยู่ระหว่างกระดาษหน้า 1 และ 2
 อยู่เลยหัวพิมพ์ขึ้นไปเล็กน้อย จากนั้นสามารถใช้งานเครื่องพิมพ์ตามปกติ

a/w/3

#### 🕨 🗋 การถอดเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดึง 🗨

ปิดเครื่องพิมพ์และนำกระดาษต่อเนื่องออกจากเครื่องพิมพ์ บีบตัวล็อคสีฟ้าเฟืองขับกระดาษทั้งสองข้าง แล้วเอียงเฟืองขับกระดาษมาด้านหน้า จากนั้นค่อยดึงออกจากเครื่องพิมพ์และติดตั้ง Paper Tension Unit กลับ ที่เดิม



### การปรับตำแหน่งระยะหัวกระดาษ ( Micro Adjust

ถ้าหากพบว่าตำแหน่งที่เริ่มพิมพ์งานของกระดาษต่อเนื่องและกระดาษแผ่นเดี่ยวนับจากขอบกระดาษด้าน บน (ระยะหัวกระดาษ) น้อยหรือมากเกินไป สามารถปรับระยะหัวกระดาษโดยการทำ Micro Adjust โดยการ ทำตามขั้นตอนดังนี้

 เปิดเครื่องพิมพ์ โหลดกระดาษแผ่นเดี่ยวหรือกระดาษต่อเนื่อง (กดปุ่ม Load/Eject ) เข้าเครื่องพิมพ์ เพื่อให้กระดาษอยู่ในตำแหน่งพร้อมจะพิมพ์งาน

 กดปุ่ม Pause/หยุด ค้างไว้จนกระทั่งไฟที่ปุ่ม Pause ``กระพริบ'' และมีเสียงดัง ``ปิ๊ด'' เป็นการเข้าสู่ โหมด Micro Adjust แล้วปล่อยมือออก

 จากนั้นกดปุ่ม LF/ FF (เลื่อนกระดาษ) เพื่อให้กระดาษ ``เลื่อนลง'' หรือ กดปุ่ม Load/Eject(ป้อนเข้า ออก) เพื่อให้กระดาษ ``เลื่อนขึ้น'' ปรับตำแหน่งจนกระทั่งได้ระยะหัวกระดาษตรงกับความต้องการ

 กดปุ่ม Pause/หยุด ให้ไฟสถานะ Pause ดับ เครื่องพิมพ์จะบันทึกค่าระยะหัวกระดาษนี้ไว้ใช้ในครั้ง ต่อไป โดยค่านี้จะไม่เปลี่ยนแปลงจนกว่าจะมีการกำหนดระยะหัวกระดาษใหม่อีกครั้ง



#### หมายเหตุ

หากกดปุ่ม LF/FF (เลื่อนกระดาษ) หรือ Load/Eject(ป้อนเข้าออก) แล้วพบว่ามีเสียงร้องเตือนจากเครื่องพิมพ์ แสดงว่าระยะ หัวกระดาษที่กำหนด น้อยหรือมากเกินกว่าที่เครื่องพิมพ์จะรับได้ ให้ปรับระยะหัวกระดาษอีกครั้งจนได้ระยะที่ไกล้เคียงตาม ความต้องการมากที่สุด

24

### การปรับตำแหน่งระยะฉีกกระดาษ (Tear off position)

ในกรณีที่พิมพ์งานเสร็จ 1 หน้าและต้องการให้เครื่องพิมพ์เลื่อนรอยปรุของกระดาษมายังตำแหน่งให้ผู้ใช้ งานสามารถฉีกกระดาษทีละแผ่นได้ หลังจากนั้นเมื่อสั่งพิมพ์กระดาษจะถูกดึงกลับเข้าไปยังตำแหน่งการพิมพ์ ตามปกติโดยอัตโนมัติ

ผู้ใข้งานสามารถกำหนดให้เครื่องพิมพ์ใช้ระบบการฉีกกระดาษอัตโนมัติ จากการตั้งค่ากำหนดที่เครื่อง พิมพ์ (ดูรายละเอียดได้จากบทที่ 3) โดยต้องตรวจสอบว่าได้เลือกขนาดกระดาษในหัวข้อ ``ความยาวกระดาษ สำหรับเฟืองขับ'´ ของค่ากำหนดเครื่องพิมพ์ ให้ตรงกับขนาดกระดาษที่ใข้งานจริง เพื่อให้รอยปรุของกระดาษ เลื่อนมาตรงกับตำแหน่งการฉีกกระดาษอย่างถูกต้องทุกครั้ง แต่ถ้าหากพบว่ารอยปรุเลื่อนมาไม่พอดีฉีก สามารถปรับตำแหน่งระยะฉีกกระดาษได้ดังนี้

- 1. พิมพ์งานจำนวน 1 หน้า (สั่งพิมพ์จากโปรแกรมที่ใช้งานก็ได้) เพื่อให้เครื่องพิมพ์เลื่อนกระดาษมาให้
- 2. กดปุ่ม Tear Off/Binให้สถานะไฟกระพริบทั้ง 2 ดวง แล้วกระดาษจะเลื่อนขึ้นมาในระดับหนึ่ง
- กดปุ่ม Pause/หยุด ค้างจนกระทั่งไฟสถานะ Pause/หยุด ``กระพริบ'' และมีเสียงดัง ``ปิ๊ด''
   เป็นการเข้า สู่โหมด Micro Adjust แล้วปล่อยมือออก
- จากนั้นกดปุ่ม LF/FF (เลื่อนกระดาษ) เพื่อให้กระดาษ ``เลื่อนลง'' หรือ กดปุ่ม Load/Eject (ป้อนเข้า ออก) เพื่อให้กระดาษ ``เลื่อนขึ้น'' จนกระทั้งรอยปรูของกระดาษต่อเนื่องตรงกับขอบสำหรับการฉีก กระดาษ
- กดปุ่ม Pause/หยุด ให้ไฟสถานะ Pause ดับ เครื่องพิมพ์จะบันทึกค่าระยะฉีกกระดาษนี้ไว้ใช้ในครั้ง ต่อไป โดยค่านี้จะไม่เปลี่ยนแปลงจนกว่าจะมีการกำหนดระยะฉีกกระดาษใหม่อีกครั้ง



# EPSON LQ-590/LQ-2090

# บทที่ 3 การเตรียมเครื่องพิมพ์เพื่อการใช<sup>้</sup>งาน

### การตั้งค่ากำหนดในเครื่องพิมพ์เพื่อการใช้งาน

การตั้งค่ากำหนดภายในเครื่องพิมพ์จะใช้กับ<u>โปรแกรมที่ทำงานภายใต้ระบบดอสและชุดคำสั่ง IBM เท่านั้น</u> แต่ถ้าหากเป็นโปรแกรมที่ทำงานภายใต้ระบบวินโดวส์ เช่น Microsoft Word, Microsoft Excel ฯลฯ ไม่จำเป็น ต้องเปลี่ยนค่ากำหนดภายในเครื่องพิมพ์เพราะสามารถควบคุมการทำงานเครื่องพิมพ์ได้จากพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์

### รายละเอียดค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์

รายละเอียดค่ากำ	หนดข	องเครื่องพิม	พ์แบ่งเข้	ป็นรายการแ	ละค่ากำหนดผ่	จ้งนี้	
รายการ	คือ	ค่ากำหนดห	เล้กของ	แครื่องพิมพ์	ประกอบด้วย	23	รายการ
ค่ากำหนด	คือ	ค่าย่อย ๆ ภ	ายในรา	ายการ			

ลำดับ	รายการ	ค่ากำห	านด
1	รหัสตัวอักษร	■ เกษตร (KU 42)	∎ มาตรฐาน PC 437
		∎ สมอ.988 (TIS 11)	∎ มาตรฐาน PC 850
		∎ สมอ.ทั่วไป (TIS 18)	∎ มาตรฐาน PC 860
		∎ สมอ.สหวิริยา (TIS 17)	■ มาตรฐาน PC 863
		∎ สมอ. IBM (TIS 13)	∎ มาตรฐาน PC 865
		∎ สมอ.สหวิริยาเก <sup>่</sup> า (TIS 16)	∎ มาตรฐาน PC 858
		∎ TSM สำหรับวินโดวส์	■ มาตรฐาน ISO 8859-15
		∎ มาตรฐาน Italic	
2	ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	ส เพี่ยว ( 3 pass)	∎ ระบบอัจฉริยะ ( ITP)
		<ul> <li>เที่ยวเดียวครบทุกระดับ (OPTP)</li> </ul>	
3	ขดเขยสระ 2 space	∎ ไม่ชดเชย	
	( สำหรับภาษาไทย )	■ ขดเขย	
4	ความยาวกระดาษสำหรับ	■ 3 นิ้ว	■ 8.5 นิ้ว
	เฟืองขับด้านหน้า	■ 3.5 นิ้ว	∎ 11 นิ้ว
		■ 4 นิ้ว	■ 70/6 นิ้ว
		■ 5.5 นิ้ว	■ 12 นิ้ว
		■ 6 นิ้ว	■ 14 นิ้ว

26

ลำดับ	รายการ	ค่ากำหนด		
		■ 7 นิ้ว	17 นิ้ว	
		■ 8 นิ๊ว		
5	ความยาวกระดาษสำหรับ	■ 3 นิ้ว <b>■</b>	8.5 น <mark>ิ้</mark> ว	
	เพื่องขับด้านหลัง	■ 3.5 นิ้ว <b>■</b>	11 ນີ້ວ	
		■ 4 นิ้ว <b>■</b>	70/6 นิ้ว	
		■ 5.5 นิ้ว	12 ນີ້ວ	
		∎ 6 นิ้ว <b>∎</b>	14 นิ้ว	
		■ 7 นิ๊ว	17 นิ้ว	
		■ 8 นิ้ว		
6	เว้นช่องว่างระหว่างแผ่น	∎ ไม่เว้น (ค่ามาตรฐาน)		
	(กระดาษต่อเนื่อง)	∎ เว้น		
7	เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ	∎ ไม่เลื่อน	เลื่อน	
8	เลื่อนบรรทัดเองอัตโนมัติ	■ ไม่เลื่อน	เลื่อน	
9	ระบบการพิมพ์แบบกราฟฟิค	∎ พิมพ์ไปกลับสองทิศทาง 🔳	กำหนดเองโดยอัตโนมัติ	
		<ul> <li>พิมพ์ทิศทางเดียว</li> </ul>		
10	ขุดคำสั่งการพิมพ์	EPSON ESC/P2	IBM PPDS	
11	ลักษณะ เลข 0	• 0	ø	
12	พิมพ์แบบร่างความเร็วสูง	∎ ไม่ใช้	ใช้	
13	ระบบการเชื่อมต่อกับ	■ ตรวจสอบเองโดยอัตโนมัติ ■	USB	
	เครื่องคอมพิวเตอร์	■ Parallel (แบบขนาน)	ส่วนซื้อเพิ่ม	
14	เลือกระบบเชื่อมต่ออัตโนมัติ	∎ 10 วินาที	30 วินาที	
15	การส่งข้อมูล 2 ทิศทาง	■ ไม่ใช้	ใบ้	
	( แบบขนาน)			
16	เลือกการส่งข้อมูลแบบ	<ul> <li>ตรวจสอบเองโดยอัตโนมัติ</li> </ul>		
	มาตรฐาน IEEE-1284.4	∎ ไม่ใช้		
	(แบบขนาน)			
17	Auto CR ( IBM PPDS)	∎ ไม่ใช้ ■	ใข้	
18	A.G.M. (IBM PPDS)	∎ ไม่ใช้ ■	ใข้	

27

a/w/3

-

ลำดับ	รายการ	ค่ากำหน	10
19	ใช้คำสั่ง ESC ( T ( IBM PPDS )	∎ ไม่ใช้	∎ ใข้
20	เลือกเวลาหยุดรอการป้อน	∎ 1 วินาที	■ 2 วินาที
	กระดาษ โดยผู้ใช้กำหนดเอง	■ 1.5 วินาที	∎ 3 วินาที
		■ 2 วินาที	
21	เสียงเตือนระหว่างการใช้งาน	∎ ไม่ใช้	∎ ใฃ้
22	กระดาษม้วน	∎ ไม่ใช้	∎ ใฃ้
23	ลดเสียงดังขณะพิมพ์	∎ ไม่ใช้	∎ ใข้
หมายเข	าด IRIM PPDS ใช้กับเขตคำสั่ง IBM เ	ท่าทั้ง	

## ขั้นตอนการตั้งค่ากำหนด

ก่อนที่จะทำการตั้งค่ากำหนดเครื่องพิมพ์ ควรนำฝาครอบเครื่องพิมพ์ออกและพิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบันออก มาก่อนเพื่อตรวจสอบค่ากำหนดปัจจุบัน โดยมีวีธีการดังนี้

 เปิดเครื่องพิมพ์ ป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวหรือกระดาษต่อเนื่อง (โดยกดปุ่ม Load/Eject) เข้าเครื่อง พิมพ์ให้เรียบร้อย

 เข้าสู่เมนูการตั้งค่ากำหนด (Menu) โดยกด "ปุ่ม Item ↑ ″ (Pitch/ขนาด) และ "ปุ่ม Set" (Tear Off/Bin) ค้างไว้ จนกระทั่งได้ยินเสียง "ปี๊บ″ และไฟที่ Tear Off/Bin 2 ดวงจะติดค้างสว่างจะเป็น การเข้าสู่เมนูการตั้งค่ากำหนด



ให้กดปุ่ม Set เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ค่ากำหนดปัจจุบันทั้งหมดของเครื่องพิมพ์ ดังรูป

T02643 5891H		พิมพ์:Set/ไม่พิมพ์:Item ↓,Item ↑
พิมพ์ค่ากำหนดป้จจุบัน		
** signis **		(** ค่ากำหนด **)
รหัสตัวอักษร		<u>เกษตร(KU42)</u> สมอ.988(TIS 11)
		สมอ.ทั่วไป(TIS 18) สมอ.สหวิริยา(TIS 17)
		สมอ.IBM(TIS 13) สมอ.สหวรยาเกา(TIS 16)
		ISM สาหรษานไดวส มาตรฐาน Italic
		มพรมูาน FC 457 มาพรฐาน FC 850 มาตรธาช PC 860 ชาตรธาช PC 863 ชาตรธาช PC 865 ชาตรธาช PC 859
		มาตรฐาน IC 005 มาตรฐาน IC 005 มาตรฐาน IC 050 มาตรฐาน ISO 8859-15
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย		3 เที่ยว(3 pass) เที่ยวเดียวครบทกระดับ(OPTP)
		ระบบอัจฉริยะ(TIP)
ชดเชยสระ 2 space(สำหรับภาษาไทย)		<u>ใม่ชุดเชย</u> ชุดเชย
ความขาวกระดาษสำหรับเฟืองขับกระดาษด้าน	หน้า	3ນິ້ງ $3.5$ ນິ້ງ $4$ ນິ້ງ $5.5$ ນິ້ງ $6$ ນິ້ງ
		7 นิวั 8 นิวั 8.5 นิวั <u>11 นิว</u> 70/6 นิว
a		12 นิว 14 นิว 17 นิว
ความขาวกระดาษสำหรับเฟืองขับกระดาษดาน	หลง	3 นว 3.5 นิว 4 นิว 5.5 นิว 6 นิว ส.อ้. ค.อ้. ค.อ.อ้. น.อ้. ธาหาอ้
		7 นว 8 นว 8.5 นว <u>11 นว</u> 70/6 นว
(วัยหลงว่างระหว่างแผ่น(คระคานต่อเยื่อง)		12 นิม 14 นิม 1/143 ในเวลา เวลา
เวลายง มหวอท มหลด (กรอท เยตยเนยง) เลื่อนอีกกระดาษอัตโนมัติ		<u>เพเวน</u> เวน ในเลื่อง เลื่อง
เลื่อนบรรทัดเองอัตโนมัติ		ไม่เลื่อน เลื่อน
ระบบการพิมพ์แบบกราฟฟิค		พิมพ์ไปกลับสองทิศทาง พิมพ์ทิศทางเดียว
		กำหนดเองอัตโนมัติ
ชุดคำสั่งการพิมพ์		EPSON ESC/P 2 IBM PPDS
ลักษณะเลขุ0		$\frac{0}{2}$ , $\phi$
พิมพแบบรางความเร็วสูง		ไมโซ ไซ
ระบบการเชอมตอกับเครองคอมพิวเตอร		ตรวจสอบเองเดยอดในมด Parallel (แบบขนาน)
เลือกระบบเพื่อบต่ออัตโบบัติ		∪อษ สมขอแพม 10 วินาที่ 30 วินาที
การส่งข้อมล 2 ทิศทาง (แบบขนาน)		<u>เม่น</u> 18
เลือกการสงข้อมูลแบบ มาตรฐาน IEEE-1284	4.4 (แบบขนาน)	ตรวจสอบเองอัตโนมัติ ไม่ใช้
Auto CR(IBM PPDS)		<u>ใม่ใช้</u> ใช้
A.G.M. (IBM PPDS)		<u>ไม่ใช้</u> ใช้
ใชคำสัง ESC [T (IBM PPDS)		<u>ไม่ใช</u> ใช
เลือกเวลาหยุดรอการปอนกระดาษ โดยผู้ใช้กำร	หนดเอง	<u>1 วินาที</u> 1.5 วินาที 2 วินาที 3 วินาที
เล่อกเตือนระหวางการไชงาน		ไม่ไช ไช ข.่ว. จ.
กระตายมวน ลดเสียงดังและพิวเพ		เมเข เช ไม่ใน ใน
WALLONGN ULBS PIN PI		569 5.00 <u>5.00</u>
- เลือกรายการถัดไป โดยกดปุ่ม Item ↓		
เลือกรายการก่อนหน้านี้ โดยกดปุ่ม Item 🕇		
- เถือกค่าที่ต้องการ โดยกดปุ่ม Set		
<ul> <li>ปิดเครื่องพิมพเพื่อยกเลิกการตั้งคากำหนด</li> </ul>	× ۲.	
- สินสุดการเปลี่ยนคากำหนด โดยกดปุ่ม Mer	าน (Item 🕇 และSet) พรอมกัน	
	a. v	
ไดยรายละเอียดในการตั้งคากำหนด	ม้ดังนี้	
	1 แมนตัวอัวมอ	
Font/3		ะท/ขนาด lear Off/Bin
●●● ไทยอักษรราง ●●● ไทย	มจิตรกร ●●● 10 ตัวอักษร	เตอนูว •• Tear Off/เลือนฉีกกระดาษ
<ul> <li>ไทยเกษมณี</li> <li>ไทย</li> </ul>	ปประยุกต 💿 💿 12 ตัวอักษร	เตอนูว ●● Bin 1/ถาดปอนกระดาษ 1
●●● ไทยจันทรา  ●●  บุษ:	บา/Roman T ●●● 15 ตัวอักษร	เตอนูว ●● Bin 2/ถาดปอนกระดาษ 2
🔹 ไทยวิจิตร 🔎 🔹 จิตร	รา/ ●●● 17 ตัวอักษร	เตอนุ้ว • Card/กระดาษการด
<ul> <li>ไทยประดิษฐ์ Sar</li> </ul>	ns Serif H 0 ตัวอักษร	รตอนว
<ul> <li>ั         <ul> <li>ไทยหัตถศิลป</li> </ul> </li> </ul>	item.	item set
●ั● ไทยจัตุรัส	Reset	( Menu (
• 🍯 ไทยอรชร		
		$\rightarrow$
	ปม Item	
	(เลือกรายการ)	(เลือกคากำหนด)

4/7/04, 9:35 PM

หมายเหตุ

• ในแต่ละรายการหรือหัวข้อ ค่าที่ขีดเส้นใต้ไว้จะเป็นค่ากำหนดปัจจุบันที่เครื่องพิมพ์เป็นอยู่

- หากต้องการเปลี่ยนแปลงค่ากำหนดให้กด "ปุ่ม Item ↑, Item ↓" (ดูรายละเอียดจากหัวข้อ 3.2)
- หากไม่ต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดและออกจากการเปลี่ยนค่ากำหนด ให้กด "ปุ่ม Pitch/ขนาด และ Tear Off/Bin" ค้างไว้ และรอจนกระทั่งได้ยินเสียง "ปี๊บ"และไฟที่ Tear Off/Bin 2 ดวงจะดับลง จากนั้นใข้งานเครื่องพิมพ์ได้ตามปกติ

<u>3.1 กรณีที่กดปุ่ม Item</u>♥: เพื่อเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงค่ากำหนดของแต่ละรายการ/หัวข้อ โดยจะเริ่มจากรายการแรกสุด เช่น กดปุ่ม Item♥1 ครั้งเครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความว่า

** รายการ ** : Iten	n∮, Item∱	** ค่ากำหนด ** : Set
รหัสตัวอักษร		เกษตร (KU42)

<u>3.2 กรณีที่กดปุ่ม Item</u>†: เพื่อเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงค่ากำหนดของแต่ละรายการ/หัวข้อ โดยจะเริ่มจากรายการสุดท้าย เช่น กดปุ่ม Item†1 ครั้งเครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความว่า

** รายการ ** : Item ♦ , Item <b>↑</b>	** ค่ากำหนด ** : Set
ลดเสียงดังขณะพิมพ์	ไม่ใช้

 ถ้าต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดจากรายการหนึ่งไปยังรายการอื่น ๆ ให้กดปุ่ม "Item ↓ หรือ Item ↑ " เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ค่ารายการต่อไป เช่น จากตัวอย่างเดิมหัวข้อ 3.2 ถ้าต้องการออกจากรายการ "รหัสตัวอักษร" ไปยังรายการ "ชดเชยสระ 2 space (สำหรับภาษาไทย)" ให้กดปุ่ม "Item ↓ " 2 ครั้ง เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ข้อความดังนี้

**	รายการ ** : Item ↓ , Item <b>↑</b>	**ค่ากำหนด ** : Set
	รหัสตัวอักษร	เกษตร (KU42)
	ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เที่ยว (3 Pass)
	ชดเชยสระ 2 space (สำหรับภาษาไทย)	ไม่ชดเชย

5. ถ้าต้องการเปลี่ยนค่ากำหนดในแต่ละรายการ/หัวข้อนั้นๆ ให้กดปุ่ม "Set" เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ค่า กำหนดที่ถัดจากค่ากำหนดปัจจุบัน <u>(ค่ากำหนดที่ขีดเล้นใต้)</u> ออกมา เช่น ต้องการเปลี่ยนค่ากำหนด ในรายการ "รหัสตัวอักษร" จาก <u>"เกษตร (KU42)"</u> เป็น "สมอ.สหวิริยา (TIS 17)"

กดปุ่ม "Set" เครื่องพิมพ์จะพิมพ์ค่ากำหนด ถัดไป คือ สมอ.988 (TIS 11) ให้กดปุ่ม "Set" ไป เรื่อย ๆ จนกระทั่งเครื่องพิมพ์ค่ากำหนดเป็น "สมอ.สหวิริยา (TIS 17)" ตามที่ต้องการ

30

a/w/3

_		
	** รายการ ** : Item ↓ , Item <b>↑</b>	**ค่ากำหนด ** : Set
	รหัสตัวอักษร	เกษตร (KU42)
	รหัสตัวอักษร	สมอ.988 (TIS 11)
	รหัสตัวอักษร	สมอ.ทั่วไป (TIS 18)
	รหัสตัวอักษร	สมอ.สหวิริยา (TIS 170)

6. จากนั้นหากต้องการเลือกรายการที่ต้องการเปลี่ยนต่อ ให้กดปุ่ม "Item ↓ หรือ Item ↑ ″ เพื่อไป ยัง รายการที่จะเปลี่ยนค่ากำหนดถัดไป โดยเครื่องจะพิมพ์ทุก ๆครั้งที่กดปุ่ม เช่น ถ้าต้องการออกจาก รายการ "รหัสตัวอักษร" ไปยังรายการ "ระบบการพิมพ์ภาษาไทย" ให้กดปุ่ม "Item ↓ ″ 1 ครั้ง เครื่อง พิมพ์จะพิมพ์ข้อความดังนี้

** รายการ ** : Item <sup>↓</sup> , Item <sup>↑</sup>	**ค่ากำหนด ** : Set
รหัสตัวอักษร	เกษตร (KU42)
รหัสตัวอักษร	สมอ.988 (TIS 11)
รหัสตัวอักษร	สมอ.ทั่วไป (TIS 18)
รหัสตัวอักษร	สมอ.สหวิริยา (TIS 17)
ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	สมอ.สหวิริยา (TIS 17)

 7. หลักจากเปลี่ยนค่ากำหนดเรียบร้อย ถ้าต้องการพิมพ์ค่ากำหนดบัจจุบันเพื่อตรวจสอบค่ากำหนดที่ได้ เปลี่ยนไป ให้กดปุ่ม "item ↓ หรือ item ↑ " ไปจนกระทั่งถึงหัวข้อ "พิมพ์ค่ากำหนดบัจจุบัน พิมพ์ : Set / ไม่พิมพ์ : item ↓ , item ↑ " แล้วกดปุ่ม Set เครื่องพิมพ์จะทำการพิมพ์ค่ากำหนดบัจจุบัน ของเครื่องพิมพ์ที่ได้เปลี่ยนแปลงไว้ล่าสุดออกมา

ระบบการพิมพ์ภาษาไทย	3 เที่ยว (3 Pass)
รหัสตัวอักษร	เกษตร (KU42)
พิมพ <sup>ู</sup> ้ค่ากำหนดปัจจุบัน	พิมพ์ : Set / ไม่พิมพ์ : Item <b>↓</b> , Item <b>↑</b>

8. หากต้องการออกจากการเปลี่ยนค่ากำหนด ให้กด "ปุ่ม Pitch/ขนาด และ Tear Off/Bin" ค้างไว้ และรอจนกระทั่งได้ยินเสียง "ปี๊บ"และไฟที่ Tear Off/Bin 2 ดวงจะดับลง จากนั้นใข้งานเครื่องพิมพ์ได้ ตามปกติ

Tip	<u>&amp; Trick</u>	
	ปุ่ม Item ¥ หรือ Item <b>1</b>	: สำหรับเลือกรายการ
	ปุ่ม Set	: สำหรับเลือกค่ากำหนด

# EPSON LQ-590/LQ-2090

# บทที่ 4 การติดตั้งและวิธีการใช<sup>้</sup>งานอุปกรณ์ส่วนซ้อเพิ่ม

### อุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่มสำหรับการป้อนกระตาษ

	เครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ Single-Bin Cut-Sheet Feeder	LQ-590	C806372
		LQ-2090	C806392
ø	เครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ High-Capacity Cut-Sheet Feeder	LQ-590	C806382
		LQ-2090	C806402
	ถาดช่วยป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวด้านหน้า Front Paper Guide	LQ-590	C814022
1	ถาดช่วยป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวด้านหน้า Front Sheet Guide	LQ-2090	C814011
ø	เฟืองขับกระดาษต่อเนื่องชนิดดึง- ดัน	LQ-590	C800202
		LQ-2090	C800212
1	อุปกรณ์ป้อนกระดาษม้วน	LQ-590/ LQ-2090	C811141

### อุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่มสำหรับการต่อเชื่อม

Serial Interface	รหัสสินค้า	C823061
32 KB Intelligent Serial Interface	รหัสสินค้า	C823081
Local Talk Interface	รหัสสินค้า	C823122
32 KB IEEE-488 Interface	รหัสสินค้า	C823132
Coax Interface	รหัสสินค้า	C823142
Twinax Interface	รหัสสินค้า	C823152
IEEE-1284 Parallel Interface	รหัสสินค้า	C823453
Epson Net 10/100 Base TX Int. Pri nt Server2	รหัสสินค้า	C823914

a/w/3

## ้เครื่องป้อนกระดาษแพนเดี่ยวอัตโนมัติ (Cut Sheet Feeder)

เครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ คือ เครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวเข้าสู่เครื่องพิมพ์ครั้งละแผ่นโดย อัตโนมัติ ข่วยอำนวยความสะดวกในการใช้งาน เหมาะสำหรับผู้ใช้งานที่พิมพ์งานด้วยกระดาษแผ่นเดี่ยวจำนวน มากเป็นประจำ ซึ่งจะมีให้เลือกสองแบบคือ Single-Bin Cut-Sheet Feeder และ High-Capacity Cut-Sheet Feeder ซึ่งมีวิธีการติดตั้งดังนี้

#### 🕨 การติดตั้งเครื่องป้อนกระดาษแพ่นเดี่ยวอัตโนมัติ Single-Bin Cut-Sheet Feeder ◄

เครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ Single-Bin Cut-Sheet Feeder สำหรับกระดาษแผ่นเดี่ยวที่ความ หนา 82 g/m<sup>2</sup> ได้คราวละ 50 แผ่น สำหรับ LQ-590 รหัสสินค้า C806372 และ LQ-2090 รหัสสินค้า C806392

 เครื่องพิมพ์อยู่ในสภาวะปิด นำถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวออก และเปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ขึ้น และยกเครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติวางลงที่เขี้ยวรองรับด้านหลังเครื่องพิมพ์จนลงล็อค



 ปรับคันโยกทิศทางการป้อนกระดาษเป็นกระดาษแผ่นเดี่ยว 1 และเลื่อนคันโยกปรับระยะห่างหัว พิมพ์ให้ตรงกับชนิดกระดาษ เลื่อนขอบกั้นกระดาษทางซ้ายมือของเครื่องป้อนกระดาษ ให้อยู่ในตำแหน่ง สามเหลี่ยม จากนั้นเลื่อน Paper Support มาไว้ตรงกลางระหว่างขอบกั้นกระดาษเพื่อรองรับกระดาษ



 ผลักตัวล็อคขอบกั้นกระดาษของเครื่องป้อนกระดาษลงทั้งด้านซ้ายและขวา แล้วใส่กระดาษแผ่นเดี่ยว เข้าเครื่องป้อน (ควรคลี่กระดาษก่อน) โดยวางกระดาษให้ชิดขอบกั้นกระดาษทางซ้ายของเครื่องป้อนกระดาษ (หันหน้าเข้าเครื่อง) แล้วเลื่อนขอบกั้นกระดาษทางขวาให้พอดีกับความกว้างของกระดาษ จากนั้นผลักตัวล็อค ขอบกั้นกระดาษขึ้นเพื่อยึดกระดาษ



4. ติดตั้งส่วนเสริมป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวเข้ากับขอบกั้นกระดาษของถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยว แล้วติด ตั้งถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวเข้าเครื่องพิมพ์ แล้วเลื่อนขอบกั้นกระดาษแผ่นเดี่ยวมาชิดในตำแหน่งตรงกลาง กระดาษที่ใส่ไว้ จากนั้นสั่งพิมพ์งานตามปกติกระดาษจะถูกโหลดเข้าเครื่องพิมพ์ให้อัตโนมัติ



ข้อควรระวัง : สำหรับ Single-Bin Cut-Sheet Feeder ไม่ควรระวังใส่กระดาษที่มีความหนาหลายสำเนา , กระดาษคาร์บอน , ของจดหมาย หรือกระดาษ Label เนื่องจากอาจจะทำให้กระดาษติดได้

#### การติดตั้งเครื่องบ้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติ High-Capacity Cut-Sheet Feeder

เครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยว High-Capacity Cut-Sheet Feeder สำหรับกระดาษแผ่นเดี่ยวที่ความ ทนา 82 g/m<sup>2</sup> ได้คราวละ 150 แผ่นและซองจดหมาย 25-30 ซอง สำหรับ LQ-590 รหัสสินค้า C806382 และ LQ-2090 รหัสสินค้า C806402

 เครื่องพิมพ์อยู่ในสภาวะปิด นำถาดป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวออก และเปิดฝาครอบเครื่องพิมพ์ขึ้น และยกเครื่องป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวอัตโนมัติวางลงที่เขี้ยวรองรับด้านหลังเครื่องพิมพ์จนลงล็อค ปรับคันโยก ทิศทางการป้อนกระดาษเป็นกระดาษแผ่นเดี่ยว III และเลื่อนคันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์ให้ตรงกับชนิด กระดาษ



 ผลักตัวล็อคขอบกั้นกระดาษของเครื่องป้อนกระดาษลงทั้งด้านซ้ายและขวา แล้วเลื่อนขอบกั้นกระดาษ ทางซ้ายมือของเครื่องป้อนกระดาษให้อยู่ในตำแหน่งสามเหลี่ยม และผลักตัวล็อคขอบกั้นกระดาษกระดาษขึ้น เพื่อยึดกระดาษ จากนั้นเลื่อนขอบกั้นกระดาษทางขวาให้พอดีกับความกว้างของกระดาษ ซึ่ง Paper Support ต้องอยู่ตรงกลางระหว่างขอบกั้นกระดาษทั้งสองด้าน 34



 ดึงคันโยกควบคุมการป้อนกระดาษทั้งทางซ้ายและขวาลง นำกระดาษที่จะใข้พิมพ์ใส่ในเครื่องป้อน ให้ชิดขอบกั้นกระดาษทางซ้าย แล้วเลื่อนขอบกั้นกระดาษทางขวามาให้พอดีความกว้างของกระดาษ จากนั้น ผลักคันโยกควบคุมการป้อนกระดาษขึ้นเพื่อยึดกระดาษ และสั่งพิมพ์งานได้ตามปกติ



ข้อควรระวัง : สำหรับ High-Capacity Cut-Sheet Feeder ไม่ควรระวังใส่กระดาษที่มีความหนาหลายสำเนา , กระดาษคาร์บอน หรือกระดาษ Label เนื่องจากอาจจะทำให้กระดาษติดได้

การติดตั้งเครื่องบ้อนกระดาษแพ่นเดี่ยวอัตโนมัติแบบ Double-bin cut-sheet feeder

เป็นการติดตั้งถาดป้อนกระดาษ High-Capacity Cut-Sheet Feeder แล้วต่อด้วย Single-Bin Cut-Sheet Feeder ซึ่งมีขั้นตอนการติดตั้งดังนี้

 นำฝาครอบด้านหลัง High-Capacity Cut-Sheet Feeder ออก โดยการกดที่ตัวล็อคแล้วดึงออกมา มาตรง ๆ

2. ใส่ Single-Bin Cut-Sheet Feeder เข้าในข่องด้านหลัง High-Capacity Cut-Sheet Feeder ให้พอดี จากนั้นผลักตัวล็อคเพื่อล็อคเครื่องป้อนกระดาษอัตโนมัติทั้งสอง

3. ติดตั้ง Double-bin cut-sheet feeder เข้าเครื่องพิมพ์



## EPSON LQ-590/LQ-2090

### การเลือกใช้งานเครื่องป้อนกระดาษอัตโนมัติ (bin1 หรือ bin2)

เมื่อเครื่องพิมพ์มีการติดตั้งเครื่องป้อนกระดาษอัตโนมัติแบบ Double-bin cut-sheet feeder เมื่อต้อง การจะป้อนกระดาษเพื่อพิมพ์จะต้องมีการเลือกแหล่งที่มาของกระดาษก่อน ซึ่งสามารถควบคุมได้จากไดร์เวอร์ ของเครื่องพิมพ์ที่เครื่องคอมพิวเตอร์ หรือจากแผงควบคุมการทำงานที่หน้าเครื่องพิมพ์เมนู Tear Off/Bin โดยดู จากสถานะไฟเป็นหลัก





ไฟติด
 ไฟดับ
 ไฟกระพริบ

bin1 คือ เครื่องป้อนกระดาษอัตโนมัติ High-Capacity Cut-Sheet Feeder bin2 คือ เครื่องป้อนกระดาษอัตโนมัติ Single-Bin Cut-Sheet Feeder

#### 🕨 🗋 การติดตั้งอุปทรณ์ส่วนซื้อเพิ่มสำหรับการต่อเชื่อม 🗨

1. เครื่องพิมพ์อยู่ในสภาวะปิด จากนั้นถอดสายไฟและสายต่อเชื่อมออกจากเครื่องพิมพ์

- 2. ให้ถอดฝ่าครอบข่องที่เหนือพอร์ตขนาน บริเวณด้านหลังเครื่องพิมพ์ออก
- นำอุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่มสำหรับการต่อเชื่อมใส่เข้าข่อง พร้อมกับไขสกูลยึดตัวการ์ด





หมายเหดุ : สำหรับอุปกรณ์ส่วนซื้อเพิ่มที่เป็น Serial interface Card นั้น จะต้องมีการตั้งค่าที่การ์ดก่อนนำเข้าเครื่องพิมพ์ โดยดู รายละเอียดการตั้งค่าได้จากคู่มือที่ไปกับอุปกรณ์นั้นๆ

a/w/3

36

4/7/04, 9:35 PM

# บทที่ 5 บัญหาและแนวทางแก้ไขเบื้องต<sup>ั</sup>น

### ปัญหาเกี่ยวกับการติดตั้งพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์

### ► ปัญหา ◄ ไม่สามารถติดตั้งพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ได้ เมื่อมีการเชื่อมต่อทางพอร์ต USB

#### 🕨 แมวทางการแก้ไข 🚽

 ตรวจสอบสายเคเบิล USB ที่ต่อเชื่อมระหว่างเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์ว่า ``เสียบสายไม่แน่น/สาย ขำรุด/สายหลุดขาดจากขั้วต่อ'' หรือไม่ หรืออาจจะทดสอบโดยการนำสาย USB เส้นใหม่มาเปลี่ยนดู ว่า สามารถใข้งานได้หรือไม่

 2. ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งไดร์เวอร์ถูกต้องหรือไม่ โดยคลิกที่ Start ไปที่ Setting และเลือก Printer ตาม ลำดับ เมื่อหน้าต่าง Printer ปรากฏ ให้คลิกเม้าส์ขวาที่ไอคอน LQ-590 หรือ LQ-2090 จากนั้นคลิกเลือกที่ Properties จะปรากฏหน้าต่างพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ให้เลือกที่ Tab ของ Details (สำหรับ Windows 98/Me เท่านั้น )





3. ตรวจสอบใน System ของ ระบบ Windowsโดย

- <u>Windows 98/Me</u> ไปที่ Start และ Setting จากนั้นให้เลือกที่ Control Panel หน้าต่างของ Control Panel จะปรากฏขึ้นมา ให้ดับเบิ้ลคลิกที่ไอคอน System เพื่อเปิดหน้าต่าง System Properties
- <u>Windows 2000/XP</u> ให้เข้าไปที่ Start จากนั้นให้เลือกที่ Control Panel หน้าต่างของ Control Panel
   จะปรากฏขึ้นมา ให้ดับเบิ้ลคลิกที่ไอคอน System ไปที่เมนู Hardware และคลิกที่ปุ่ม Device Manager

หากใน Device Manager ไม่พบว่ามี EPSON USB Printer Devices หรือ USB Printing Support (Windows 2000/XP) แต่พบหัวข้อ Other Devices (มีเครื่องหมาย 🜍 สีเหลือง อยู่ด้านหน้า) ปรากฏอยู่ แสดงว่ามีการลงพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ไม่ถูกต้อง



ภายใต้รายการของ Other Devices ให้คลิกเลือกลิสต์ที่มีอยู่ออก โดยอาจจะเป็นข้อความว่า USB Printer หรือ EPSON LQ-590 หรือ LQ-2090 หรืออื่นๆ จากนั้น

- <u>Windows 98/Me</u> ให้คลิกที่ปุ่ม Remove และ OK ตามลำดับ
- <u>Windows 2000/XP</u> ให้คลิกที่เมนู Action และ uninstall ตามลำดับ เมื่อมีหน้าต่าง Confirm Device Removal ปรากฏ ให้คลิกที่ปุ่ม OK จากนั้นให้คลิกปิดหน้าต่างของ System Properties

 ยกเลิกการติดตั้งพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์โดยการไปที่ Start และเลือก Settings จากนั้นคลิกที่ Control Panel และดับเบิ้ลคลิกที่ไอคอน Add /Remove Programs จะปรากฏหน้าต่าง Add/Remove Programs Properties ขึ้นมา

Names Program Provided #1100 # Judices Table   Statig Tab.	2.4
Thirmdiscoverspan homations in domained boated	6-010-MB4
E	head.
Jie Marine officer on the advector Underson Transmission of the advector composition added in the officer process	alle sentered ber ally to coldered til.
addresses. ada kotur 10 da Pata las Deseta	-
and Applications NOP FROM Cardination	
PSON Phonological #	111
PSON ProtoNatur50 PSON PPINT Insue Track18	
POLICE Production POLICE POLICE Ange Frank Table POLICE Parts Tables POLICE Parts Tables	10

Windows 95/98/Me

inter interest [			
6	)	1	*
- EPS - LQ-S - ESC	0N 590 (P2	EP50N LQ-2090 E9C(P2	-
Copyright (1	V CI 2002 SEIKO EPS	Amaion 5.57E SON CORPORATION.	W Rights Reserved.

Windows 2000/XP

• <u>Windows 95/98/Me</u> เลือกเมนู install/uninstall จะปรากฏรายการ EPSON Printer Software และ EPSON USB Printer Devices (ถ้ามี)

- คลิกเลือก Epson Printer Software จากนั้นคลิกปุ่ม Add/Remove...
- เมื่อปรากฏหน้าต่าง Printer Model ให้เลือกรุ่นเครื่องพิมพ์ EPSON LQ-590 หรือ LQ-2090 แล้วคลิกปุ่ม OK ทำตามขั้นตอนที่ปรากฏ
- เมื่อปรากฏหน้าต่างข้อความ Uninstall Complete แสดงว่ายกเลิกการติดตั้งเรียบร้อย
   สำหรับ EPSON USB Printer ให้ทำซ้ำขั้นตอนตามข้างต้น
- <u>Windows 2000/XP</u> ให้เลือก EPSON Printer Software จากนั้นคลิกปุ่ม Change/Remove
  - เมื่อปรากฏหน้าต่าง Printer Model ให้เลือกรุ่นเครื่องพิมพ์ EPSON LQ-590 หรือ LQ-2090 แล้วคลิกปุ่ม OK และทำตามขั้นตอนที่ปรากฏ
- 38

เมื่อปรากฏข้อความ Uninstall Complete แสดงว่ายกเลิกการติดตั้งเรียบร้อย
 หากติดตั้งพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ใหม่แล้วยังคงพบปัญหาไม่สามารถติดตั้งได้อยู่อีก ให้เปลี่ยนสาย USB เส้นใหม่
 และติดตั้งพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ใหม่อีกครั้ง หากยังคงพบปัญหาอยู่ให้ติดต่อ EPSON Hotline โทร. 0-2670-0333

### ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟ

### ปัญหาที่ 1

#### <u>เมื่อเปิดเครื่องพิมพ์แล้วเครื่องพิมพ์ไม่มีกระแสไฟฟ้าเข้า โดยทัวพิมพ์ไม่มีการขยับ และไม่มีไฟแสดง</u> สถานะใดติดสว่าง

### 🕨 🛛 นวทางการแก้ไข 🗨

 ตรวจสอบเครื่องพิมพ์ว่าเปิดสวิตซ์หรือไม่ และสายไฟที่ต่อเชื่อมด้านหลังเครื่องพิมพ์ว่า หลุด / เสียบ ปลั๊กไม่แน่น / สายไฟขำรูด หรือไม่

 ตรวจสอบสายไฟ และปลั๊กไฟที่ต่อเชื่อมกับเครื่องพิมพ์ว่าใช้งานได้หรือไม่ โดยลองนำอุปกรณ์ไฟฟ้า ขนิดอื่นมาทดสอบ หรือเครื่องพิมพ์ตัวอื่นที่แน่ใจว่าใช้งานได้มาต่อ

 หากตรวจสอบตามข้างต้นแล้ว ยังไม่มีกระแสไฟเข้าเครื่องพิมพ์ กรุณาติดต่อร้านค้าตัวแทนจำหน่าย หรือศูนย์บริการ มาตรฐาน EPSON COVER PLUS ทั่วประเทศ

### ป้ญหาเกี่ยวกับการป้อนกระดาษ

### ► ปัญหาที่ 1 ◀ งานพิมพ์มีระยะห่างของขอบกระดาษด้านบน (Top Margin ) สูงหรือต่ำเกินไป

### 🕨 🛛 นวทางการแก้ไข 🗨

 ให้ปรับตำแหน่งระยะห่างของหัวกระดาษใหม่อีกครั้ง โดยดูรายละเอียดได้จากหัวข้อ ``การปรับ ตำแหน่งระยะหัวกระดาษ Micro Adjust '' ในบทที่ 2

 หากการปรับในข้อ 1 แล้วยังไม่ ได้ระยะที่ต้องการ ควรตรวจสอบขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์ จากนั้น ตรวจสอบค่าที่ตั้งไว้ในเครื่องพิมพ์ว่าตั้งค่าความยาวกระดาษ (ดูรายละเอียดได้จากหัวข้อ การตั้งค่ากำหนด เครื่องพิมพ์ ในบทที่ 3) เท่ากับขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์หรือไม่ และตรวจสอบว่าขนาดกระดาษที่ได้กำหนดไว้ใน โปรแกรมถูกต้องตรงกับขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์จริงหรือไม่

 ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งหรือเลือกใช้พริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ถูกต้องตรงกับรุ่นของเครื่องพิมพ์ที่ใช้งานจริง หรือไม่ หากไม่ใช่ ให้ติดตั้งหรือเลือกพริ้นเตอร์ไดร์เวอร์ให้ตรงกับเครื่องพิมพ์

# ปัญหาที่ 2

<u>เมื่อพิมพ์งานเรียบร้อยแล้ว กระดาษไม่เลื่อนมาตรงกับตำแทน่งของรอยปรุให้สามารถฉีกกระดาษ</u> <u>ต่อเนื่องได้</u>

### 🕨 ปินวทางการแก้ไข 🚽

 ตรวจสอบว่าได้ตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ หัวข้อ ``เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ'' เป็น ``เลื่อน'' แล้ว หรือไม่

 หากตั้งค่ากำหนดเครื่องพิมพ์เป็น ``เลื่อนฉีกกระดาษอัตโนมัติ'' ไว้แล้ว และพบว่าตำแหน่งของรอยปรุ ไม่พอดีฉีก ให้ปรับตำแหน่งฉีกกระดาษอีกครั้ง โดยดูรายละเอียดได้จากหัวข้อ ``ระบบฉีกกระดาษต่อเนื่อง อัตโนมัติ Tear Off'' ในบทที่ 2

 หากการปรับในข้อ 2 แล้วยังไม่ได้ระยะที่ต้องการ ควรตรวจสอบขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์ จากนั้นตรวจ สอบค่าที่ตั้งไว้ในเครื่องพิมพ์ว่า ตั้งค่าความยาวกระดาษ (ดูรายละเอียดได้จากหัวข้อ การตั้งกำหนดค่าเครื่อง พิมพ์ ในบทที่ 3) เท่ากับขนาดกระดาษที่ใช้พิมพ์หรือไม่ และตรวจสอบว่าขนาดกระดาษที่ได้กำหนดไว้ใน โปรแกรมถูกต้องตรงกับขนาดกระดาษที่ใข้พิมพ์จริงหรือไม่

### ปัญหาที่ 3

#### <u>เมื่อป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยวเตรียมไว้ที่เครื่องพิมพ์ไว้แล้ว และสั่งพิมพ์งานจากWindows ปรากฏ</u> ข้อความ "Please insert paper" ทุกครั้ง

### 🕨 แนวทางการแก้ไข <

1. ไปที่ Start เลือก Setting และ Printers ตามลำดับ

 คลิกที่เม้าส์ขวาตรงไอคอน LQ-590 หรือ LQ-2090 จากนั้นเลือกที่ Properties เป็นการเรียกไดร์เวอร์ ของเครื่องพิมพ์ขึ้นมา

 จากเมนู Paper ให้กำหนดตรง Paper Source เป็น ``Sheet feeder'' สำหรับกระดาษแผ่นเดี่ยว และ ``Tractor'' สำหรับกระดาษต่อเนื่อง แล้วหน้าต่างดังกล่าวจะหายไป

### ปัญหาที่ 4 เมื่อป้อนกระดาษตามขั้นตอนปกติแล้ว เครื่องพิมพ์ไม่สามารถป้อนกระดาษเข้าไปได้

### 🕨 🛛 นวทางการแก้ไข ┥

 ตรวจสอบว่าได้เลือกชนิดการป้อนกระดาษจากคันโยกเลือกชนิดการป้อนกระดาษถูกต้องตรงกับชนิด กระดาษที่ใช้งานหรือไม่ โดยดูรายละเอียดการป้อนกระดาษได้จากบทที่ 2

 ตรวจสอบถาดรองรับกระดาษที่มาพร้อมเครื่องพิมพ์ และเฟืองขับกระดาษต่อเนื่องว่ามีการขำรุดเสีย หายหรือไม่ ถ้ามีกรุณาติดต่อร้านค้าตัวแทนจำหน่าย (ในกรณีที่เป็นเครื่องใหม่)

40

 เมื่อต้องการเปลี่ยนการป้อนกระดาษต่อเนื่องเป็นกระดาษแผ่นเดี่ยว ควรกดปุ่ม Load/Eject เพื่อนำ กระดาษต่อเนื่องที่พักไว้ที่เพืองขับกระดาษออกก่อนเสมอ แล้วจึงผลักคันโยกเลือกขนิดการป้อนกระดาษ ไปยัง ตำแหน่งป้อนกระดาษแผ่นเดียว II

 เมื่อป้อนกระดาษแล้วเครื่องพิมพ์เกิดเสียงดังผิดปกติ และป้อนกระดาษไม่เข้า ตรวจสอบว่ามีกระดาษ เข้าไปติดขัดหรือไม่ ถ้ามีควรปิดเครื่องและนำกระดาษที่ติดออกจากเครื่อง หากไม่สามารถนำออกมาได้ให้ ติดต่อศูนย์บริการ EPSON COVER PLUS ทั่วประเทศ

### ปัญหาที่ 5 เมื่อป้อนกระดาษเข้าเครื่องพิมพ์แล้ว กระดาษไม่ตรง มีการบิดตัว

### แนวทางการแก้ไข

 หากเป็นการป้อนกระดาษต่อเนื่อง ตรวจสอบตัวล็อคเพืองขับกระดาษทั้ง 2 ข้างว่ากดล็อคเรียบร้อยแล้ว หรือยัง และได้ปรับระยะห่างระหว่างตัวล็อคเพืองขับกระดาษทั้ง 2 ข้างให้พอดีกับหน้ากว้างของกระดาษที่นำมา ใช้งานหรือไม่ โดยดูวิธีการป้อนกระดาษต่อเนื่องได้จากบทที่ 2

 หากเป็นการป้อนกระดาษแผ่นเดี่ยว ตรวจสอบว่า ได้ปรับระยะขอบกั้นกระดาษถูกต้องตรงตำแหน่งแล้ว หรือไม่

 ตรวจสอบว่าได้ปรับระดับของคันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์ให้เหมาะสมกับชนิดของวัสดุที่นำมาใช้งาน หรือไม่

4. หากอุปกรณ์เฟืองขับกระดาษหรือถาดรองรับกระดาษขำรุดแตกหัก กรุณาติดต่อร้านค้าตัวแทนจำหน่าย หรือศูนย์บริการ EPSON COVER PLUS ทั่วประเทศ

### ► ปัญหาที่ 6 ◀ อิธีการกำหนดขนาดกระดาษบนWindows NT4.0/2000/XP

#### 🕨 แวทางการแก้ไข 🔍

หากต้องการกำหนดขนาดกระดาษด้วยตนเอง ( Custom Sized ) เนื่องจากไม่มีขนาดกระดาษที่ต้องการ ใช้อยู่ในลิสต์ของ Paper size ให้เลือก ผู้ใช้งานสามารถสร้างฟอร์มและกำหนดขนาดกระดาษที่ต้องการด้วย ตนเอง โดยทำตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

 ไปที่ Start เลือก Settings และ Printers ตามลำดับ หน้าต่างของ Printers จะปรากฏขึ้นมา คลิกที่ไอคอนของเครื่องพิมพ์ LQ-590 หรือ LQ-2090 ให้ขึ้นแถบสี จากนั้น click ที่เมนู File จากนั้นเลือกที่ Server Properties



 หน้าต่าง Print Server Properties จะปรากฏขึ้นมาแล้วกำหนดค่ากระดาษตามขั้นตอน จากนั้นราย ขื่อของขนาดกระดาษ (Form) ที่ตั้งไว้จะอยู่ในลิสต์ของ Paper size (ขนาดกระดาษ) ด้านบน



หมายเหตุ : Units ( หน่วย ) ถ้าเลือก Metric หน่วยเป็น "เซ็นติเมตร" หรือ ถ้าเลือก English หน่วยเป็น "นิ้ว"

### ป้ญหาเกี่ยวกับระบบการพิมพ์

### ปัญหาที่ 1 เมื่อสั่งพิมพ์ข้อมูลจากคอมพิวเตอร์ แล้วเครื่องพิมพ์ไม่ทำการพิมพ์งาน

#### 🕨 🛛 นวทางการแก้ไข 🗨

 ตรวจสอบสาย Parallel หรือ USB ที่ต่อเชื่อมระหว่างเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์ ว่าสายหลุด/เสียบสาย ไม่แน่น/สายขำรุด/สายหลุดขาดจากขั้วต่อ หรือไม่

 หากเปิดเครื่องแล้วมีเสียงผิดปกติแสดงว่าอาจมีเศษกระดาษ หรือวัสดุอื่นติดค้างไว้ในเครื่องพิมพ์หรือ Main Bord เสียหายเนื่องจากหนู/แมลงเข้าไปหรือระบบไฟฟ้าเครื่องข็อต กรุณาติดต่อศูนย์บริการ EPSON COVER PLUS ทั่วประเทศ

 3. ให้ทดสอบระบบการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์โดยดูรายละเอียดได้จาก บทที่ 1 หัวข้อ ``การทดสอบเครื่อง พิมพ์''

หากเครื่องพิมพ์ตัวอักษรออกมาได้แสดงว่าระบบการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ถูกต้อง ให้ตรวจสอบที่
 ระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งอาจติดไวรัส หรือ LPT Port ที่คอมพิวเตอร์เสีย กรุณาติดต่อผู้ขายหรือร้านค้าตัวแทน
 จำหน่ายหรือผู้ขายคอมพิวเตอร์ที่คุณใข้งาน

- หา้กเครื่องพิมพ์ไม่มีการพิมพ์ตัวอักษรออกมาแสดงว่า ระบบการพิมพ์ของเครื่องมีปัญหากรุณา ติดต่อศูนย์บริการEPSON COVER PLUS ทั่วประเทศ

- 4. ตรวจสอบระบบการต่อเชื่อมระหว่างเครื่องพิมพ์กับคอมพิวเตอร์ โดยมีขั้นตอน ดังนี้
  - 4.1 เปิดเครื่องพิมพ์และคอมพิวเตอร์ตามปกติ ป้อนกระดาษเตรียมไว้ที่เครื่องพิมพ์
- 42

a/w/3

4.2 ให้ทดสอบเครื่องพิมพ์ที่ดอสโหมด (เฉพาะการเชื่อมต่อทางพอร์ต LPT เท่านั้น) ซึ่งจะออกมาที่
 C: Prompt ของ dos ให้พิมพ์คำสั่ง

#### C:\> DIR>PRN (Enter)

หากเครื่องพิมพ์สามารถพิมพ์งานได้ตามปกติ แสดงว่าระบบการต่อเชื่อมเครื่องพิมพ์ / สายเคเบิล / LPT Port ของคอมพิวเตอร์เป็นปกติ ให้ตรวจสอบไวรัสในระบบ Windows ที่ใช้งานหรือไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ที่ กำหนดในโปรแกรมว่าใช้ Driver EPSON LQ Series หรือไม่ ดูรายละเอียดการติดตั้งไดร์เวอร์ได้จากบทที่ 1 (กลับเข้าสู่ Windows โดยพิมพ์คำว่า Exit )

4.3 หากพิมพ์จากดอสโหมดแล้วพบข้อความผิดพลาด There was an error writing to LPT 1.. และเครื่องพิมพ์ไม่สามารถพิมพ์งานได้ แสดงว่าน่าจะเกิดปัญหากับการต่อเชื่อมระหว่างเครื่องคอมพิวเตอร์กับ เครื่องพิมพ์ ให้ทดสอบโดยการนำสาย Parallel เส้นใหม่มาลองเปลี่ยนดู หากยังคงพบปัญหาว่าเครื่องพิมพ์ไม่ สามารถพิมพ์งานได้อยู่ กรุณาติดต่อศูนย์บริการ EPSON COVER PLUS ทั่วประเทศ

### ปัญหาที 2 พิมพ์งานได้ระยะหนึ่งแล้วเครื่องหยุดพิมพ์

#### 🕨 แวทางการแก้ไข ◀

ตรวจสอบข้อมูลที่ส่งมาจากคอมพิวเตอร์ว่าส่งมาหมดแล้วหรือไม่

2. ตรวจสอบที่โปรแกรมในคอมพิวเตอร์ว่ามีการฟ้องข้อผิดพลาด หรือใช้คำสั่งหยุดการพิมพ์หรือไม่

 ตรวจสอบกระดาษที่ใช้พิมพ์ว่าหมด/ติดขัดหรือไม่ สังเกตไฟแสดงสถานะ Paper Out ติดสว่าง ให้ ทำการป้อนกระดาษเข้าไปใหม่ หรือแก้ไขบัญหากระดาษติดขัด

4. ตรวจสอบผ้าหมึกของเครื่องพิมพ์ว่าติดขัดหรือไม่ หากติดขัดให้ปิดเครื่องและติดตั้งตลับผ้าหมึกใหม่

5. เครื่องพิมพ์มีการกดปุ่ม Pause/หยุด หรือไม่ ถ้ามีสังเกตไฟสถานะ Pause จะติดสว่าง ให้กดปุ่ม Pause อีกครั้งเพื่อยกเลิกระบบหยุดพิมพ์ชั่วคราว

 หากเครื่องพิมพ์หยุดพิมพ์แล้วมีเสียงดังปิ๊ด 5 ครั้งแสดงว่าหัวพิมพ์ร้อนเกินไป เพราะพิมพ์ต่อเนื่องมา นาน ควรรอให้หัวพิมพ์เย็นลงแล้วเครื่องจะพิมพ์ต่ออัตโนมัติ หรืออาจปิดเครื่องพักการใช้งานชั่วคราว

### ป้ญหาเกี่ยวกับงานพิมพ์

ปัญหาที่ 1 พลลัพธ์การพิมพ์เลือนลาง หรือ ขาดหาย

ARCD ABCD ABCD

#### 🕨 แวทางการแก้ไข ◀

 ตรวจสอบคันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์ว่าปรับระดับให้เหมาะสมกับวัสดุที่ใช้หรือไม่ โดยดูรายละเอียด จากหัวข้อ ``คันโยกปรับระยะห่างหัวพิมพ์'' ในบทที่ 1

2. ตรวจสอบตลับผ้าหมึกในเครื่องพิมพ์ว่าอยู่ในสภาพเรียบร้อยหรือไม่

2.1 หากตลับผ้าหมึกหลุดออกจากตัวล็อค ให้ทำการติดตั้งใหม่

2.2 ตรวจสอบเขี้ยวที่ตลับผ้าหมึกหักหรือผ่าหมึกหมดอายุหรือไม่ สังเกตได้จากสีตัวอักษรที่พิมพ์จะ จางลง หรือผ้าหมึกบางส่วนขาด ควรเปลี่ยนตลับใหม่

2.3 ปิดเครื่องพิมพ์ลองเลื่อนหัวพิมพ์ไปมา สังเกตผ้าหมึกพิมพ์ สามารถหมุนเปลี่ยนตามการเคลื่อนที่ ของหัวพิมพ์หรือไม่ ถ้าไม่มีแสดงว่าผ้าหมึกภายในเกิดการติดขัดหรือกลไกขับเคลื่อนผ้าหมึกเสียหาย ควรเปลี่ยน ตลับใหม่

3. สังเกตดัวอักษรที่พิมพ์ในแต่ละบรรทัดว่ามีเล้นขาดของดัวอักษรเป็นแนวยาวหรือไม่ ให้ทดสอบระบบ การพิมพ์ของเครื่องพิมพ์โดยดูรายละเอียดได้จาก บทที่ 1 หัวข้อ ``การทดสอบเครื่องพิมพ์'' ถ้าผลทดสอบ เหมือนเดิมแสดงว่าหัวพิมพ์ของเครื่องพิมพ์มีเข็มใดเข็มหนึ่งหัก กรุณาติดต่อร้านค้าดัวแทนจำหน่าย หรือศูนย์ บริการ EPSON COVER PLUS

 ตลับผ้าหมึกที่ใข้งานส่วนผ้าหมึกมีรอยขาดทำให้หัวพิมพ์ไปเกี่ยว ควรเปลี่ยนตลับผ้าหมึกใหม่ และ ตรวจสอบหัวพิมพ์ว่ามีเข็มหักหรือไม่ ตามขั้นตอนที่ 2

5. หากหัวพิมพ์เกิดเสียงดังผิดปกติ หรือไม่เคลื่อนที่ อาจมีเศษวัสดุอื่น เช่น กระดาษสติกเกอร์ลงไปติดขัด หรือสายพานเคลื่อนที่หัวพิมพ์ขาดหรือหย่อน กรุณาส่งเครื่องเข้าตรวจสอบที่ศูนย์บริการมาตรฐาน EPSON COVER PLUS ทั่วประเทศ

## 

<u>พลลัพธ์งานพิมพ์กาษาไทยที่ออกมาเป็นภาษาที่อ่านไม่รู้เรื่อง หรือเป็นอักษรไทยแต่ไม่ตรงกับงานที่</u> สั่งพิมพ์ (เฉพาะกับระบบโปรแกรมที่ทำงานบน DOS เท่านั้น)

#### 🕨 แมวทางการแก้ไข <

เนื่องจากรหัสตัวอักษรที่กำหนดในโปรแกรมกับที่กำหนดในเครื่องพิมพ์ไม่ตรงกัน โดยปกติทั่วไปโปรแกรม ในระบบเครื่องพิมพ์แบบหัวเข็มจะมีการรันระบบจัดการภาษาไทยก่อนที่จะเข้าโปรแกรมเช่น TSM หรือ Vthai ซึ่งในตัวจัดการนี้จะมีการเลือกรหัสตัวอักษรที่เครื่องพิมพ์เป็น เกษตร ,สมอ.ทั่วไป ฯ ดังนั้นจะต้องกำหนดรหัส ตัวอักษรในเครื่องพิมพ์ให้ตรงกับโปรแกรมที่ใช้งาน เครื่องพิมพ์จึงจะสามารถพิมพ์ภาษาไทยได้ถูกต้อง โดยดูรายละเอียดการเปลี่ยนค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ได้จากบทที่ 3

#### <u>NOTICE</u>

การจะกำหนดรหัสตัวอักษรเพื่อให้เครื่องพิมพ์สามารถพิมพ์ไทยได้ ผู้ใช้งานจะต้องทราบว่าโปรแกรมที่ท่านใช้นั้นกำหนดรหัส ตัวอักษรเป็นแบบใด จากนั้นจึงจะสามารถกำหนดรหัสตัวอักษรที่เครื่องพิมพ์ให้ตรงกับโปรแกรม หากไม่ทราบว่าโปรแกรมใช้รหัสตั อักษรใด ให้ติดต่อผู้ขายหรือผู้พัฒนาระบบโปรแกรม

### 🕨 Üryin 3 ┥

<u>งานพิมพ์ออกมาเป็นกาษาไทย แต่พยัญชนะ สระบนและล่าง วรรณยุกต์ ต่างๆ อยู่ในบรรทัด</u> เดียวกันทมด (เฉพาะกับระบบโปรแกรมที่ทำงานบน DOS เท่านั้น)

#### มนวทางการแก้ไข

 ตรวจสอบระบบจัดการภาษาไทยของโปรแกรมที่ใช้ว่ามีการรันไดร์เวอร์ของเครื่องพิมพ์ EPSON หรือไม่ ซึ่งการรันไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์จะเป็นการจัดระดับภาษาไทยให้ถูกต้อง 44

a/w/3

 หากโปรแกรมที่ใช้ไม่มีการรันไดร์เวอร์ ให้ไปตั้งค่ากำหนดของเครื่องพิมพ์ ในหัวข้อ ``ระบบการพิมพ์ ภาษาไทย'' ให้กำหนดเป็น ``ระบบอัจฉริยะ (ITP)'' หรือ ``เที่ยวเดียวครบทุกระดับ OPTP'' ดูรายละเอียดเพิ่ม เติมได้จากหัวข้อ ``การตั้งค่ากำหนดเครื่อง'' พิมพ์เพื่อใช้งานร่วมกับดอส ในบทที่ 3

 หากทดสอบเปลี่ยนค่ากำหนดในข้อ 1 แล้วยังคงพบปัญหาดังกล่าวอยู่ ให้ติดต่อบริษัทที่จำหน่าย โปรแกรมสำเร็จรูปให้แก่ท่าน หรือติดต่อเจ้าหน้าที่ EPSON Hotline 0-2670-0333

### ปัญหา 4 งานพิมพ์ออกมาเป็นภาษาไทย พิมพ์พยัญชนะ สระบนและล่าง วรรณยุกต์ ต่างๆได้ถูกต้อง แต่สระ

#### บนและสระล่างลอยทรือเยื้องพิดปกติ

### 🕨 🛛 นวทางการแก้ไข ┥

 หากมีการรันไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์สั่งจัดระดับจากโปรแกรมที่ใช้งานไว้แล้ว ให้ตรวจสอบค่ากำหนดของ เครื่องพิมพ์ว่ากำหนดเป็น ``ระบบอัจฉริยะ ( ITP )'' หรือ ``เที่ยวเดียวครบทุกระดับ OPTP'' ไว้หรือไม่ หาก ใช่ ให้เปลี่ยนค่ากำหนดใหม่ เป็น ``3 เที่ยว ( 3 pass )'' ดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้จากหัวข้อ ``การตั้งค่า กำหนดเครื่องพิมพ์'' ในบทที่ 3

 หากทดสอบเปลี่ยนค่ากำหนดในข้อ 1 แล้วยังคงพบปัญหาดังกล่าวอยู่ ให้ติดต่อบริษัทที่จำหน่าย โปรแกรมสำเร็จรูปให้แก่ท่าน หรือติดต่อเจ้าหน้าที่ EPSON Hotline 0-2670-0333

### ปัญหา 5 พิมพ์ข้อมูลไม่เต็มหน้ากระดาษ หรือพิมพ์เกินจากหน้ากระดาษที่ 1 ไปยังหน้ากระดาษที่ 2

#### 🕨 🛛 นวทางการแก้ไข 🗨

1. ตรวจสอบไดร์เวอร์เครื่องพิมพ์ที่กำหนดในโปรแกรม

1.1 ตรวจสอบปุ่มเลือกชนิดการป้อนกระดาษ (P aper Source) ว่าเลือกการป้อนเป็นกระดาษแผ่น
 เดี่ยว (Manual Feed) หรือกระดาษต่อเนื่อง (Tractor) ถูกต้องตามประเภทกระดาษใช้งานหรือไม่

1.2 ในส่วนขนาดกระดาษ (Paper Size) กำหนดถูกต้องหรือไม่กับกระดาษที่ใข้งาน โดยวัดความ ยาวของกระดาษให้แน่นอน พร้อมกับกำหนดขนาดของกระดาษในโปรแกรมที่สั่งพิมพ์ให้ตรงกันด้วย ในกรณี กระดาษต่อเนื่องควรกำหนดขนาดกระดาษที่ใข้พิมพ์ให้ตรงกับค่าที่ตั้งในเครื่องพิมพ์ โดยดูรายละเอียดการตั้ง ความยาวกระดาษสำหรับเพืองขับได้จากบทที่ 3

#### ์เมื่อมีข้อสงสัยหรือปัญหาเกี่ยวกับการใช้งานพริ้นเตอร์ สามารถสอบถามใด้ที่

- ร้านค้าตัวแทนจำหหน่ายผลิตภัณฑ์ของเอปสันที่ท่านซื้อ
- o สายด่วน 🎬 🚛 โทรศัพท์ 0-2670-0333 หรือ email : suport@eth.epson.co.th

# EPSON LQ-590/LQ-2090

# บทที่ 6 ชุดคำสั่งการพิมพ์ ESC / P2 Thai

ASCII	เลขฐาน 10	เลขฐาน 16	คำอธิบาย
คำสั่งปฏิบัติการทั่วไป			
ESC @	64	40	กำหนดค่าเริ่มต้น
ESC U 1 / 0	85	55	เลือกการพิมพ์แบบทางเดียว ( On / Off )
ESC EM n	25	19	ควบคุมกระดาษ Loading / Ejecting
			n = `` 1 '' เลือกถาดป้อนกระดาษอันที่ 1
			n = `` 2 ′′ เลือกถาดป้อนกระดาษอันที่ 2
			n = `` R ′′ เลื่อนกระดาษออก
การเลื่อนกระดาษ			
CR	13	0D	ขึ้นบรรทัดใหม่
FF	12	0C	เลื่อนกระดาษขึ้น 1 หน้า
LF	10	0A	เลื่อนกระดาษขึ้น 1 บรรทัด
ESC 0	48	30	เลื่อนกระดาษขึ้น 1/8 นิ้ว
ESC 2	50	32	เลื่อนกระดาษขึ้น 1/6 นิ้ว
ESC 3 n	51	33	เลื่อนกระดาษขึ้น n/180 นิ้ว
ESC + n	43	2B	เลื่อนกระดาษขึ้น n/360 นิ้ว
รูปแบบของหน้ากระดาษ			
ESC ( C 4 0 ml m2 nl n2	40 99	28 63	กำหนดรูปแบบหน้ากระดาษ
			m = ml + m2 x 256 , m : ขอบบนสุด
			n = nl + n2 x 256 , n : ขอบล่างสุด
ESC ( C 2 0 nl n2	40 67	28 43	กำหนดความยาวหน้ากระดาษ
			nl = nl + n2 x 256 , n : จำนวนจำกัด
ESC C n	67	3	กำหนดความยาวหน้ากระดาษเป็นจำนวนบรรทัด
			n = จำนวนบรรทัด ( 1 - 127 )
ESC C 0 n	67	43	กำหนดความยาวหน้ากระดาษเป็นนิ้ว
			n = จำนวนนิ้ว (1 - 22)
ESC N n	78	4E	กำหนดท <sup>้</sup> ายกระดาษสำหรับหน้ากระดาษถัดไป
			n = จำนวนบรรทัด ( 1 - 127 )
ESC 0	79	4F	ยกเลิกหัว ท้ายกระดาษสำหรับหน้ากระดาษถัดไป
ESC e n	108	6C	กำหนดกั้นหน้าซ้าย
			n = จำนวนคอลัมน์ที่เว้นจากซ้าย

46

ASCII	เลขฐาน 10	เลขฐาน 16	คำอธิบาย
ESC Q n	81	51	กำหนดกั้นหลังขวา
			n = จำนวนคอลัมน์ที่เว้นจากขวา
ตำแหน่งที่พิมพ์			
ESC \$ n1 n2	36	24	กำหนดตำแหน่งการพิมพ์สมบูรณ์ในแนวราบ
			n = n1 + n2 x 256
			n = ตำแหน่งการพิมพ์เฉพาะจากขอบซ้าย
* ค่าเริ่ม	มต้นเมื่อไม่มีกา	รกำหนดเป็นอ	มย่างอื่น คือ 1/160 นิ้ว *
ESC \ n1 n2	92	5C	กำหนดตำแหน่งการพิมพ์สมบูรณ์ที่ไดร์สเดียวใน
			แนวราบ
			n = nl + n2 x 256
			n = เคลื่อนตำแหน่งการพิมพ์ในปัจจุบัน
			( Current Print Pos. ) ในหน่วยที่กำหนดไว้
<ul> <li>ค่าเริ้มต้นเมื่อไม่มีการกำ</li> </ul>	าหนดเป็นอย่าง	งอื่น คือ 1/120	ນີ້ວ ແบบ dr aft ແລະ 1/180 ນີ້ວໃນ LQ *
ESC ( V 2 0 nl n2	40 86	28 56	กำหนดการพิมพ์ที่สมบูรณีในแนวดิ่ง
			n = n1 + n2 x 256
			n = ตำแหน่งเฉพาะจากขอบบนในหน่วยที่
			กำหนดไว้
ESC (vnln2	40 118	28 76	กำหนดตำแหน่งการพิมพ์ใกล้เคียงตามแนวดิ่ง
			n = n1 + n2 x 256
			n = การเคลื่อนตำแหน่งการพิมพ์ในปัจจุบันใน
			หน่วยที่กำหนดไว้
ESC D nn	68	44	กำหนด Tab ได้ถึง 32 Tabs(1-255) ยกเลิกคำ
			สั่งโดยเลข 0
HT	9	09	Tab ตามแนวนอน
ESC B nn	66	42	กำหนด Tabs ด้ถึง 16 Tabs(1-255) ; n สุดท้าย
			จะเท่ากับ 0
VT	11	OB	Tab ตามแนวดิ่ง
ESC J n	74	4A	Perform n/180 -inch line Feed
การเลือกรูปแบบตัวอักษร			
ESC k n	107	6B	เลือกประเภทตัวอักษร
			n = 0 : Roman / ไทยเกษมณี
			l : Sans Serib / ไทยจันทรา
			2 : Courier / ไทยวิจิตร

47

ASCII	เลขฐาน 10	เลขฐาน 16	คำอธิบาย
			3 : Prestige / ไทยประดิษฐ์
			4 : Script / ไทยหัตถศิลป์
			5 : OCR-B / ไทยจตุรัส
			7 : Orator / ไทยอรชร
			8 : Orator-S / ไทยจิตรกร
			9 : Script-c / ไทยประยุกต์
			10 : Roman T ( Prop. )
			11 : San Serib H ( Pr op. )
			30 : SV Busaba / บุษบา
			31 : SV Jitta / จิตรา
ESC X m nl n2	88	58	เลือกตัวอักษรโดย Pitch และจุด Point
			m : กำหนด Pitch ถึง 360/m cpi
			m = 0 : ไม่เปลี่ยนแปลงใน Pitch
			m = 1 : เลือก Proportional
			m = 0, 1, 18, 21, 24, 30, 36, 42, 48, 60
			หรือ 72
			n = กำหนดขนาดจุด ( Point ) ใน 0.5 Point
			ซึ่ง Point ทั้งหมด = ( n1 + n2 x 256 ) x 0.5
			n = 0 : ไม่เปลี่ยนแปลงใน Point
			n = 0, 16, 20, 21, 24, 28, 32, 36, 40, 42,
			44, 48, 52, 56, 60 หรือ 64 ( สำหรับ Roman
			ແລະ Sans Scrib )
			n = 0, 21, 42 (สำหรับประเภทตัวอักษรอื่นๆ )
	* ยกเลิก ESC	X ด้วย ESC	P, M, g, I, @ *
ESC P	80	50	เลือก 10.5 point, 10 cpi
ESC M	77	4D	เลือก 10.5 point, 12 cpi
ESC g	103	67	เลือก 10.5 point, 15 cpi
ESC p 1 / 0	112	70	เลือกว่าจะใช้ / ไม่ใช้ Proportional Mode
ESC x n	120	78	เลือกตัวอักษรแบบ Quality / Draft
			n = 0 : Draft
			1 : Letter Quality
ESC 4	52	34	เลือกรูปแบบตัวอักษรแบบ Italic
ESC 5	53	35	ยกเลิกรูปแบบตัวอักษรแบบ Italic
ESC E	69	45	เลือกรูปแบบตัวอักษรแบบ Bold
48			

40

ASCII	เลขฐาน 10	เลขฐาน 16	คำอธิบาย
ESC F	70	46	ยกเลิกรูปแบบตัวอักษรแบบ Bold
ESC ! n	33	21	เลือกชนิดของตัวอักษร
			n = 0 : 10 cpi
			1 : 12 cp i
			2 : Proportional
			4 : ตัวผอม
			8 : ตัวหนา
			16 : ตัวเข้ม (พิมพ์ช้ำ 2 เที่ยว )
			32 : ตัวอักษรกว้างกว่าปกติ 2 เท่า
			64 : italic
			128 : ขีดเส้นใต้
รูปแบบตัวอักษร			
SI	15	OF	เลือกพิมพ์แบบตัวผอม
DC2	18	12	ยกเลิกการพิมพ <i>์</i> ตัวผอม
SO	14	OE	เลือกการพิมพ์แบบกว้างกว่าปกติ 2 เท่า
			(1บรรทัด)
ESC W 1 / 0	87	57	เลือกการพิมพ์แบบกว้างกว่าปกติ 2 เท่า
			( ON / OFF )
DC4	20	14	ยกเลิกการพิมพ์แบบกว้างกว่าปกติ 2 เท่า
			(1บรรทัด)
ESC w 1 / 0	119	77	เลือกการพิมพ์ไม่พิมพ์ตัวอักษรเข้ม
			( ON / OFF )
ESC G	71	47	เลือกการพิมพ์แบบตัวอักษรเข้ม
ESC H	72	48	ยกเลิกการพิมพ์แบบตัวอักษรเข้ม
ESC S O	83	53	เลือกการพิมพ์แบบเลขยกกำลัง (Super-script)
ESC S 1	83	53	เลือกการพิมพ์แบบตัวห้อย ( subscript )
ESC T	84	54	ยกเลิกการพิมพ์แบบ superscript / subscript
ESC (-301n1n2	40 45	28 2D	nl = 1 : ขีดเส้นใต้
			2 : ตัวอักษรเข้ม
			3 : overscore
			n2 = 0 : ยกเลิก score line ที่เลือก โดย n1
			2 : ปีดเส้นคู่
			5 : ขีดเส้นประเดี่ยว
			6 : ขีดเส้นประคู่

ASCII	เลขฐาน 10	เลขฐาน 16	คำอธิบาย
ESC - 1 / 0	45	2D	เลือกการพิมพ์ / ไม่พิมพ์ ตัวอักษรแบบขีดเส้น
			ใต้ ( ON / OFF )
ESC q n	113	71	เลือกรูปแบบตัวอักษร
			n = 0 : ตัวอักษรปกติ
			1 : ตัวอักษรขีดเส้นใต้
			2 : ตัวอักษรมีเงา
			3 : ขีดเส้นใต้และมีเงา
ESC SP n	32	20	ตั้งค่าช่องว่างระหว่างตัวอักษร
			n = จำนวนช่องว่างระหว่างตัวอักษร (1 - 127)
			หน่วยเป็น 1/120 นิ้ว ถ้า เป็นการพิมพ์แบบ
			draft และ 1/180 นิ้ว ถ้าเป็นการพิมพ์แบบ LQ
			และ Proportional
ESC ( u nn	40 85	28 55	กำหนดตำแหน่ง โดย n / 3600 นิ้ว
			n = 10, 20, 30, 40, 50 หรือ 60
			n = 10 ; เมื่อมีการกำหนดเป็นอย่างอื่น
ESC c n1 n2	99	63	กำหนดการเคลื่อนที่ ( HMI ) เปลี่ยนขนาด n/
			360 ນີ້ວ n = n1 + n2 x 256
ชุดคำสั่งกำหนดระบบ	มการพิมพ <i>์</i> ภาษาไทย		
รูปแบบคำสั่ง : ASC	ESC (	p nL nH	d
Dec	cimal 027 040	112 010	000 d
Parameter : ระบ	บการพิมพปกติ (3 - PA	ASS )	d = 0
ระบ	บการพิมพ์เที่ยวเดียวครบ	เทุกระดับ ( C	OPTP )  d = 1
ระบ	บการพิมพ์ไทยอัจฉริยะ	(ITP)	d = 2
ขุดคำสั่งกำหนดรหัสเ	าารพิมพ <sup>ุ</sup> มาตรฐาน		
รูปแบบคำสั่ง : ASC	ESC (	t nL nH c	11 d2 d3
Dec	cimal 027 040	) 116 00	03 000 48 d2 00
Parameter : รหัส	ม.เกษตรศาสตร์	(KU 42	) d2 = 18
	สมอ.ไอบีเอ็ม '	( TIS 13	) $d2 = 22$
	สมอ.สหวิริยาเกา	( TIS 16	) $d2 = 23$
	สมอ.สหวิริยา '	( TIS 17	) $d2 = 21$
	สมอ.ทัวไป	( TIS 18	a) $d2 = 20$
	ตัวอักษร ITALIC	( ITALIC	) $d2 = 00$
	ตัวอักษร PC437	( PC 43	7) d2 = 01
50	ภาษาไทยวินโดวส	(TSM/W	/IN) d2 = 30

a/w/3

### **คำแนะนำ** : คำสั่งที่เพิกเฉยกับโหมดการจัดการเครื่องพิมพ์

<ol> <li>ระบบอัจฉริยะ (Intelligent mode) คำสังที่ถูกเพิ่กเฉยเมื่อเลือกการพิมพภาษาไทยร</li> </ol>		ntelligent mode ) คำสังที่ถูกเพิ่กเฉยเมื่อเลือกการพิมพภาษาไทยระบบอัจฉริยะ	
	( a ) ESC q	Select character style	
	(b) BS	Back space	
	( c ) DEL	Delect	
2.	. เที่ยวเดียว ( 1 pass mode ) คำสั่งที่ถูกเพิกเฉยเมื่อเลือกการพิมพ์ภาษาไทยเที่ยวเดียว		
	1. ESC S	Select superscript / subscript printing	
	2. ESC T	Cancel superscript/subscript printing	
	3. ESC X	Select font by pitch and point	
	4. ESC g	Select 10.5 point, 15 cpi	
	5. ESC q	Select character style	
	6. ESC W	Turn double-width height printing on/off	
	7. BS	Back space	
	8. DEL Delete		
3.	3. ROMAN T กับ Sans serif H ไม่สามารถพิมพ์ในระบบไทยอัจฉริยะได้		

### ชุดคำสั่งควบคุมจำนวนบรรทัดการพิมพต่อ 1 หน้ากระดาษ

จำนวนบรรทัด/หน้า	ชุดคำสั่งการพิมพ์
30 บรรทัด/หน้า	CHR(27) + CHR(64) + CHR(27) + CHR(51) + CHR(66)
36 บรรทัด/หน้า	CHR(27) + CHR(64) + CHR(27) + CHR(51) + CHR(55)
45 บรรทัด/หน้า	CHR(27) + CHR(64) + CHR(27) + CHR(51) + CHR(44)
55 บรรทัด/หน้า	CHR(27) + CHR(64) + CHR(27) + CHR(51) + CHR(36)
60 บรรทัด/หน้า	CHR(27) + CHR(64) + CHR(27) + CHR(51) + CHR(33)
66 บรรทัด/หน้า	CHR(27) + CHR(64) + CHR(27) + CHR(51) + CHR(30)

## EPSON LQ-590/LQ-2090

# ภาคพนวก

EPSON ESC/P2 คือขุดคำสั่งควบคุมการพิมพ์มาตรฐานของด็อทเมตริกซ์พริ้นเตอร์ เพื่อการเรียกใช้ และสั่งการทำงานต่าง ๆ ของเครื่องพิมพ์ให้เกิดประโยชน์สูงสุด

 อุปกรณ์ EPROM ซึ่งเป็นโปรแกรมระบบการพิมพ์ภาษาไทยของเอปสันด็อทเมตริกซ์ LQ-590 และ
 LQ-2090 รวมถึงคู่มือการใช้งานภาษาไทย บริษัท เอปสัน (ประเทศไทย) จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ตาม กฎหมาย ห้ามมิให้ผู้ใดกระทำซ้ำ หรือดัดแปลงแก้ไข โดยมิได้รับอนุญาต

EPSON ESC/P2 ชื่อและสัญลักษณ์ที่ปรากฏ เป็นเครื่องหมายจดทะเบียนของ Seiko Epson Corporation เป็นเครื่องหมายการค้า หรือเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของบริษัทผู้เป็น เจ้าของตามกฎหมาย

52



#### บริษัท เอปสัน (ประเทศไทช) จำกัด

มั้น 24 อาการ เอ็มไพร์ หาวเวอร์ 195 กนนสาทรไก้ แบวบขานนาวา เบกสาทร กรุงเทพฯ 10120 โทรศัพท์ : 0-2670-0680 โทรสาร : 0-2670-0688

