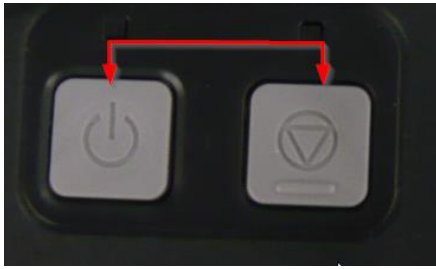


## วิธีการดู Serial Number และวิธีการ Nozzle Check ผ่านหน้าเครื่องพิมพ์ รุ่น L-Series และ M-Series

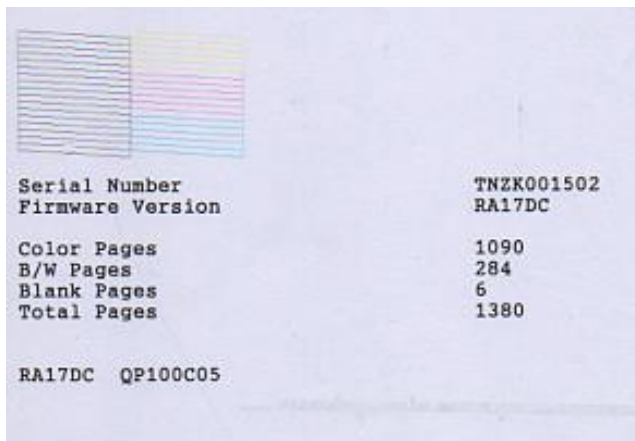
### L120

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial Number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*TNZK001502\***



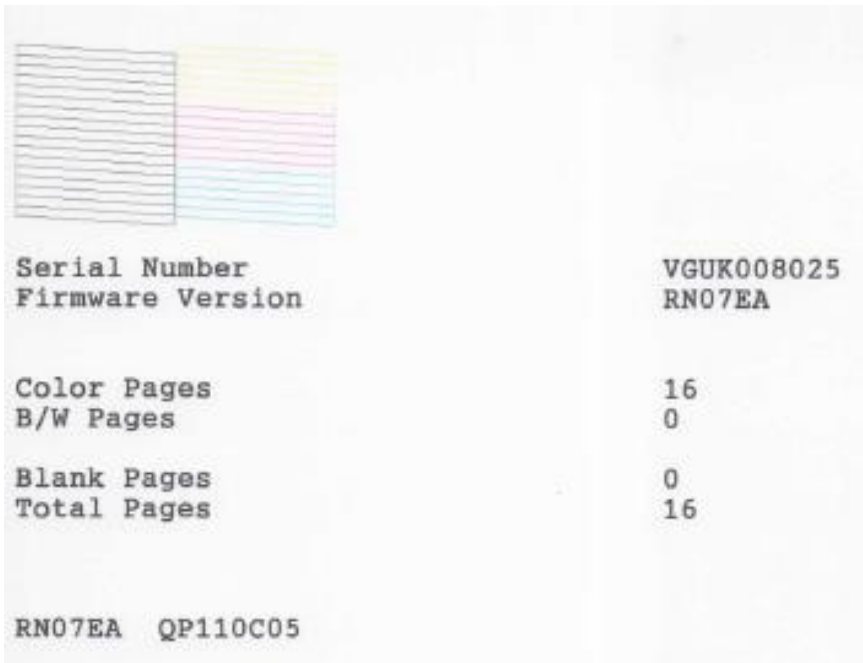
## L220

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*VGUK008025\***



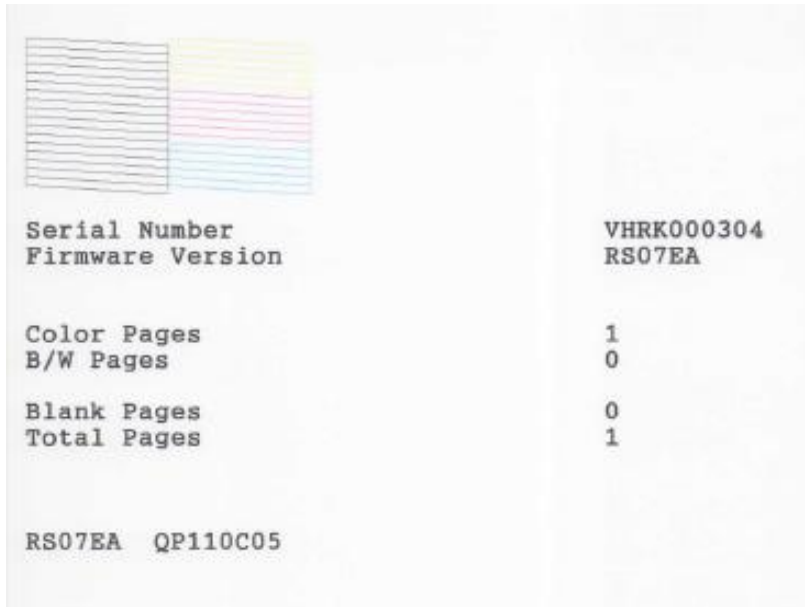
## L310

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*VHRK000304\***



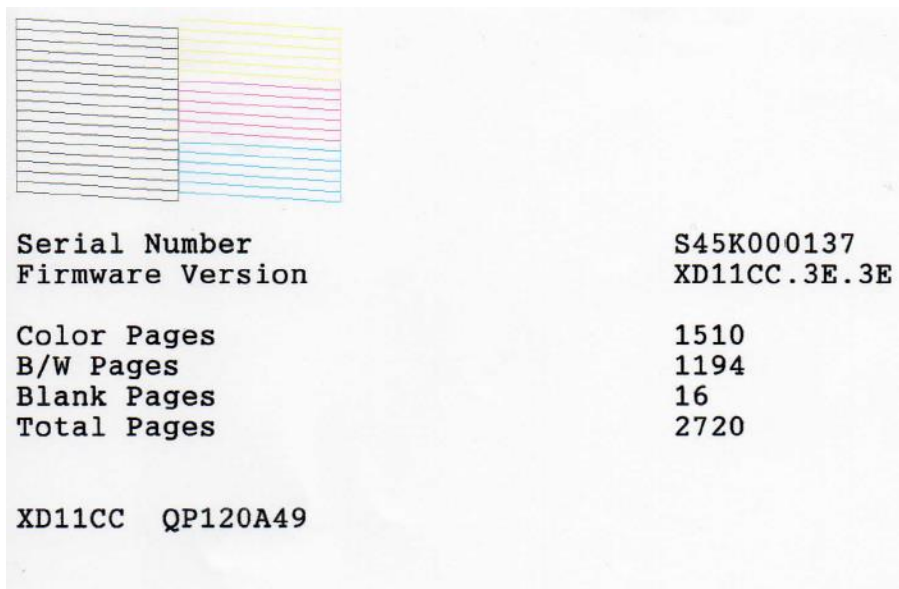
## L355

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*S45K000137\***



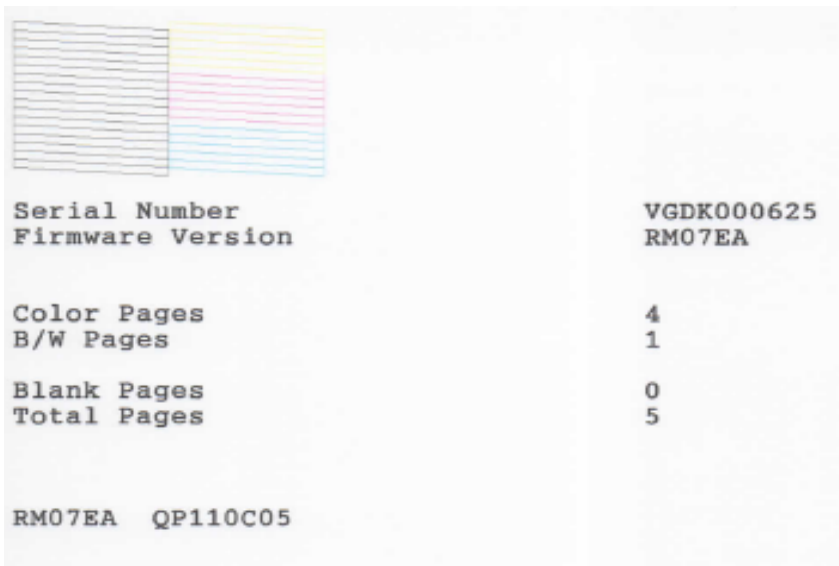
## L360

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*VGDK000625\***



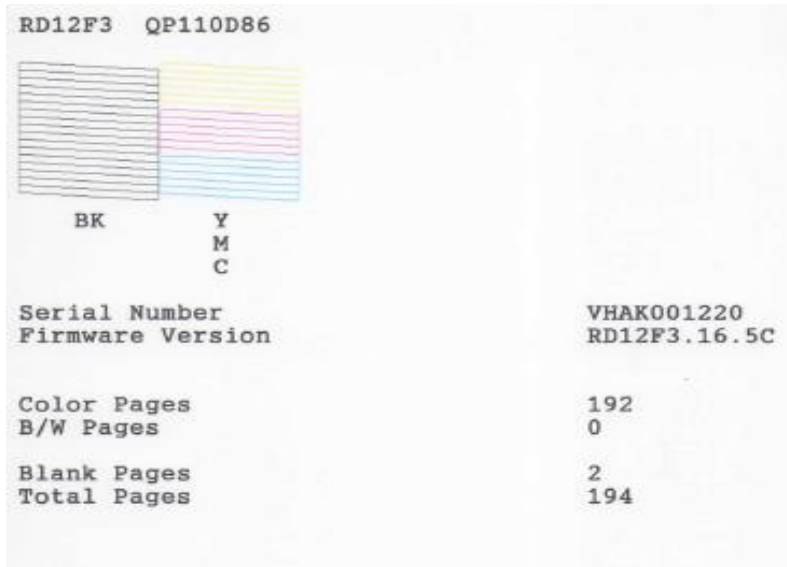
## L365

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*VHAK001224\***





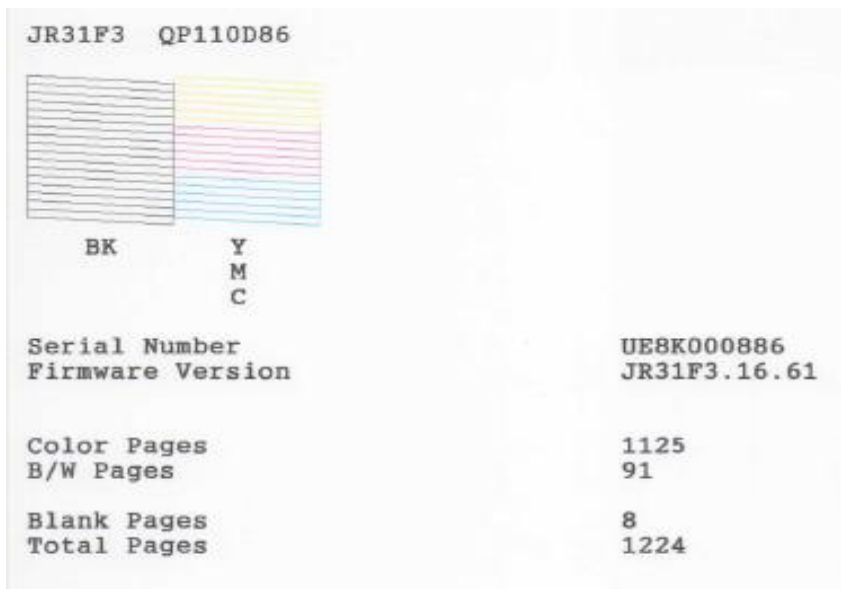
## L455

เข้าเมนู **Maintenance** จากนั้นเลือกเมนู **Nozzle Check**

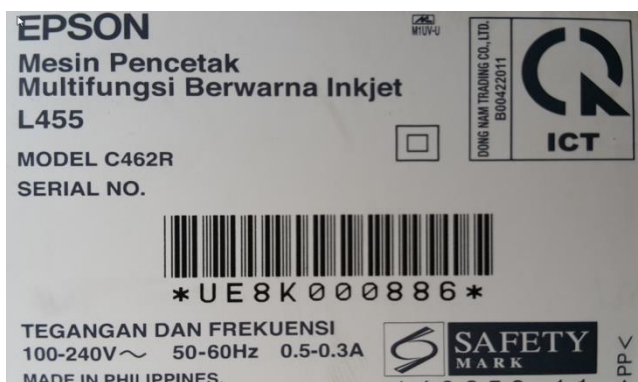


Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*UE8K000886\***



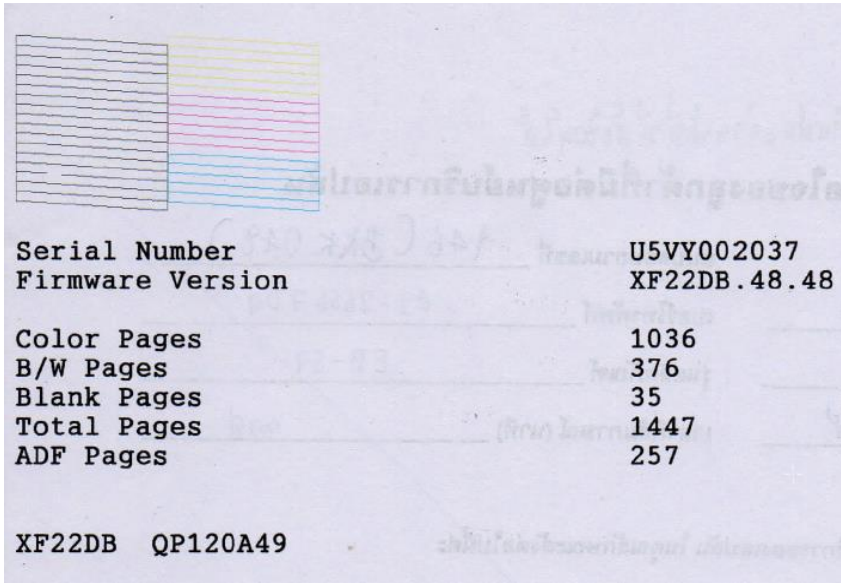
## L555

เข้าเมนู **Maintenance** จากนั้นเลือกเมนู **Nozzle Check**



Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น \*U5VY002037\*





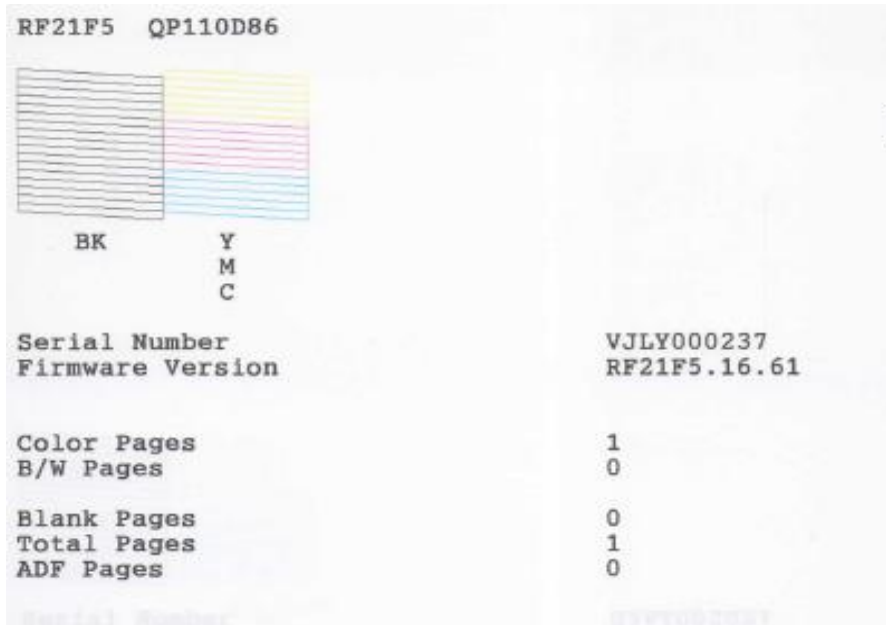
## L565

เข้าเมนู **Maintenance** จากนั้นเลือกเมนู **Nozzle Check**



Nozzle check จากหน้าเครื่อง

จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*VJLY000237\***



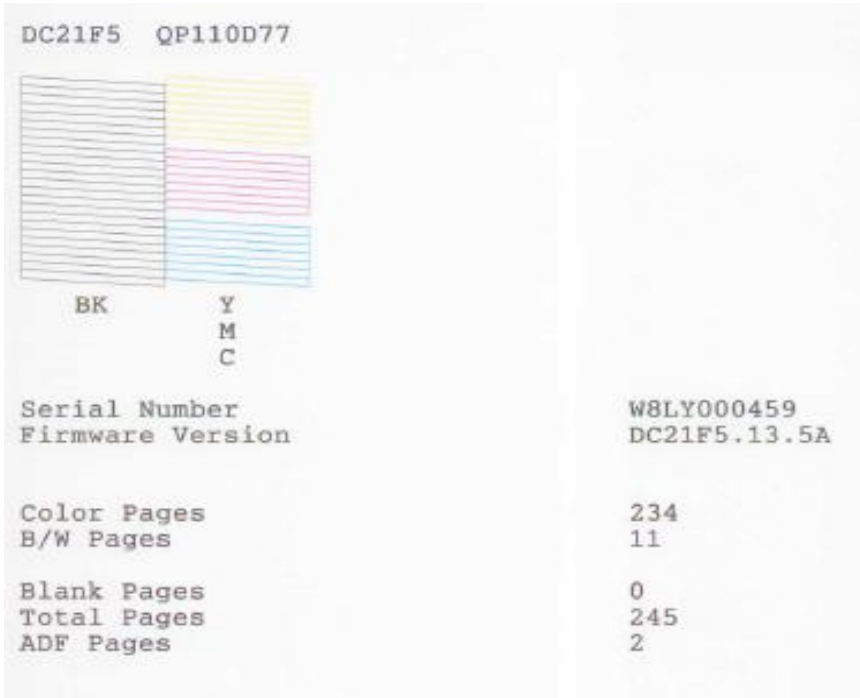
## L655

เข้าเมนู **Maintenance** จากนั้นเลือกเมนู **Nozzle Check**

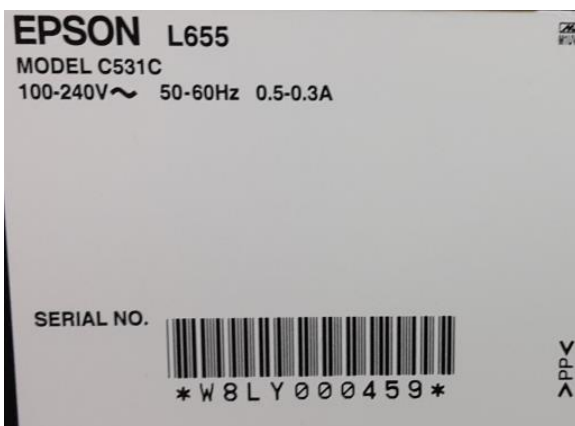


Nozzle check จากหน้าเครื่อง



จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ

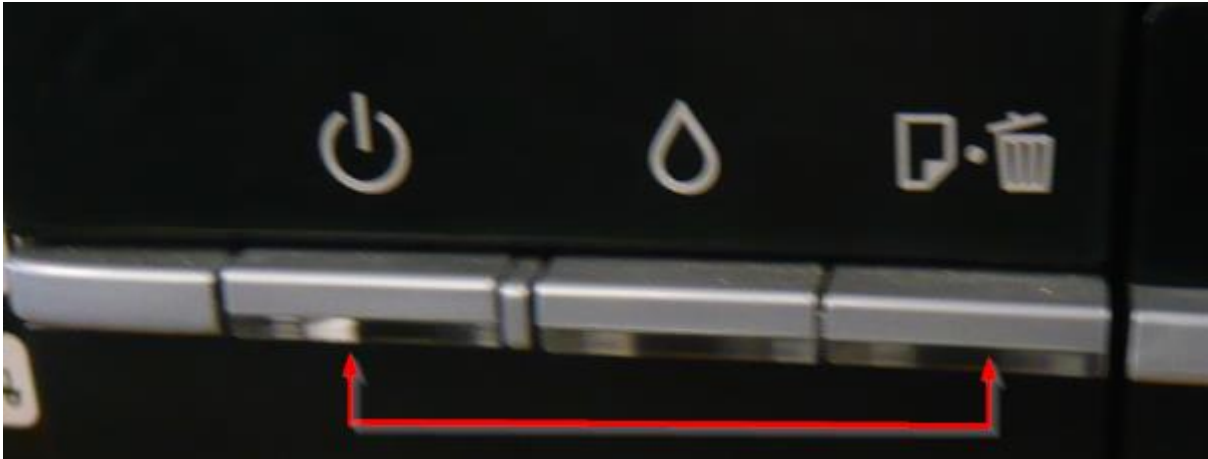


S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*W8LY000459\***

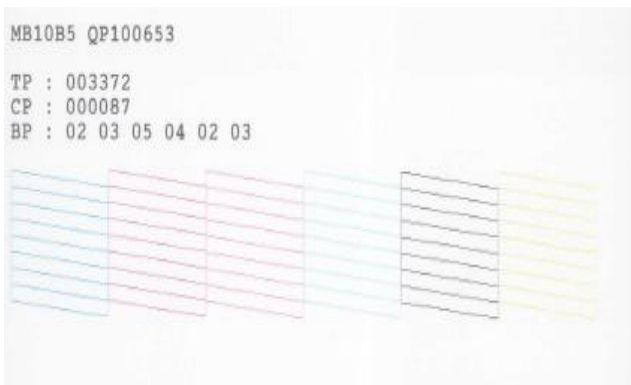


## L800

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องจะกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง จะมี จำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น \*P3HK000169\*



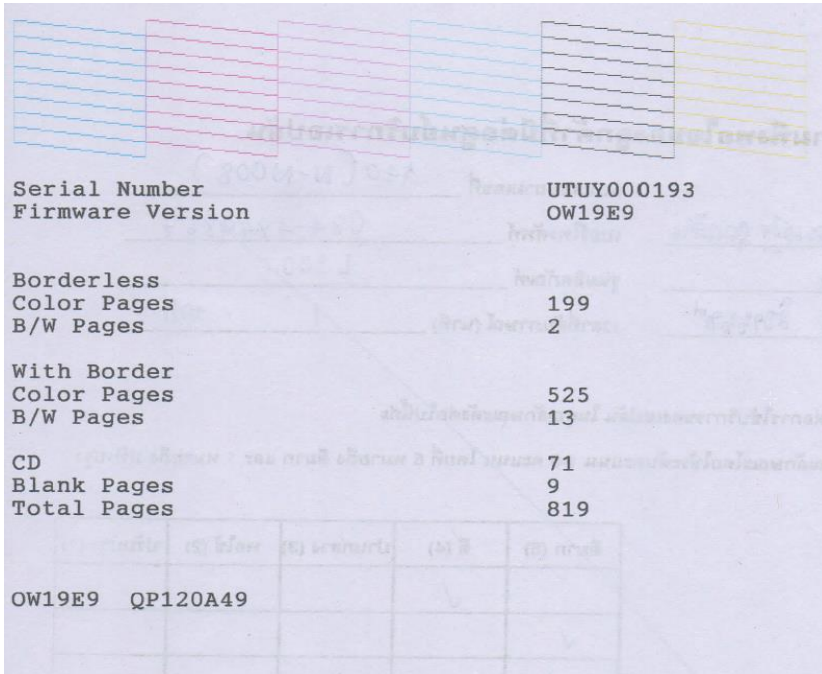
## L850

เข้าเมนู **Maintenance** จากนั้นเลือกเมนู **Nozzle Check**



Nozzle check จากหน้าเครื่อง



จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ

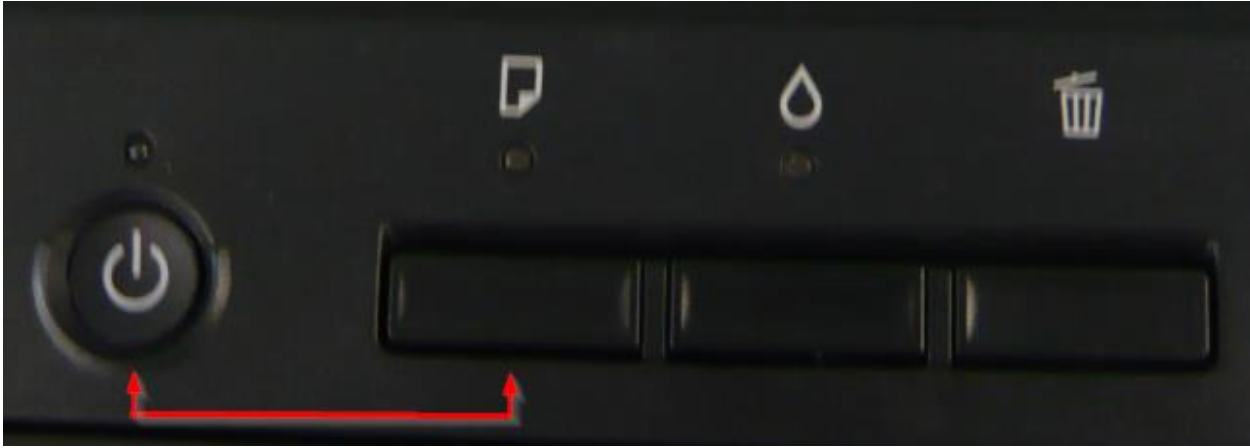


S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*UTUY000193\***



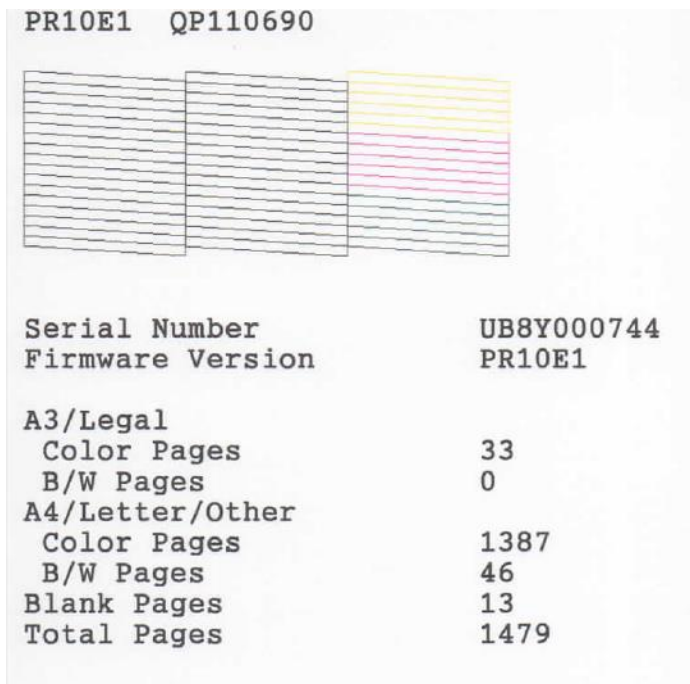
## L1300

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องจะพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง



จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ **A3 และ A4** ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ

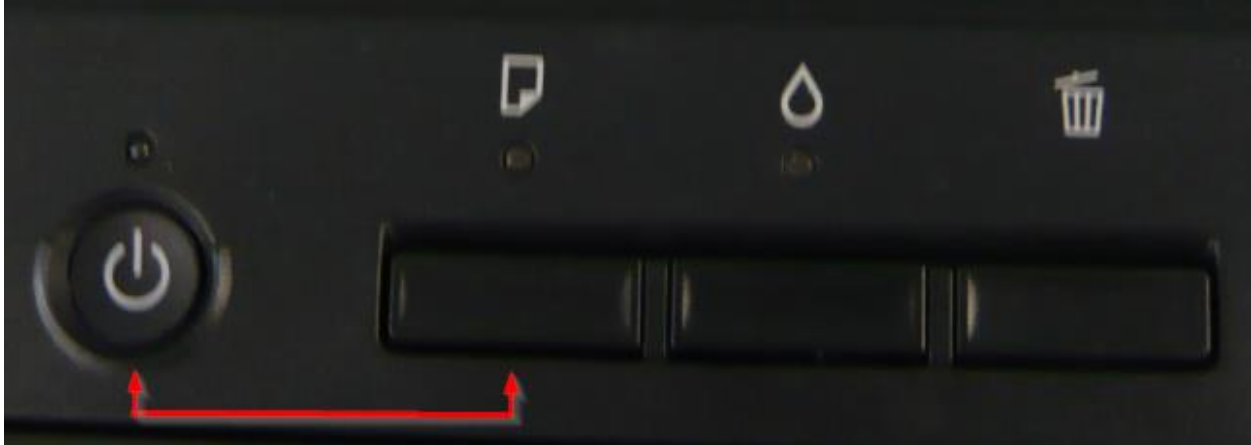


S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*UB8Y000744\***

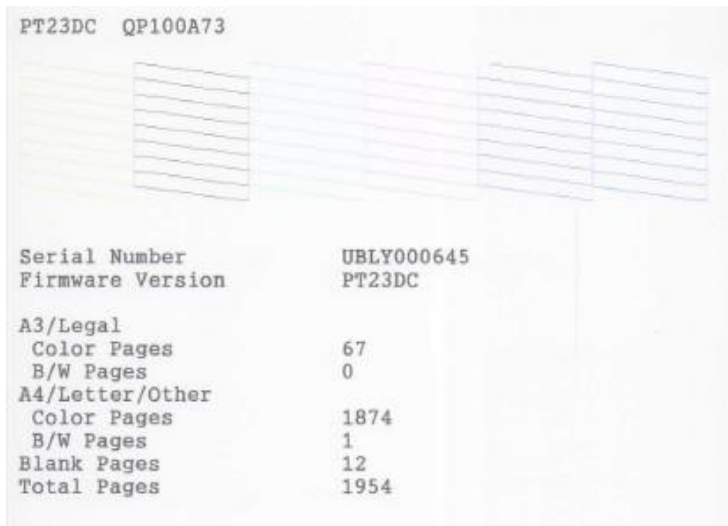


## L1800

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



Nozzle check จากหน้าเครื่อง จะมี **Serial number, Firmware Version** และจำนวนแผ่นที่พิมพ์ **A3 และ A4** ทั้งหมดที่เป็นสีและขาวดำ





S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*UBLY000645\***





## M100

กดปุ่ม  พร้อมกับกดปุ่ม  ค้างไว้ จนกว่าไฟเปิดเครื่องจะกระพริบแล้วปล่อยมือ (หรือกด 2 ปุ่มค้างไว้พร้อมกันประมาณ 3-5 วินาที)



S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*S2WY003498\***



## M200

เข้าเมนู **Maintenance** จากนั้นเลือกเมนู **Nozzle Check**



Nozzle check จากหน้าเครื่อง จะมี **Serial number, Firmware Version, จำนวนแผ่นที่พิมพ์ และ Sleep Timer**



|                     |              |
|---------------------|--------------|
| Serial Number       | S2KY000098   |
| Firmware Version    | MY22D3.41.41 |
| First Time Printing | 2013/04/18   |
| B/W Pages           | 489          |
| Blank Pages         | 17           |
| Total Pages         | 506          |
| ADF Pages           | 8            |
| Power Off Timer     | OFF          |
| Sleep Timer         | 10 minutes   |

MY22D3 QP120A49

S/N ที่อยู่หลังเครื่อง จะขึ้นต้นด้วย \*ตามด้วยภาษาอังกฤษผสมตัวเลขมี 10 หลัก อย่างเช่น **\*S2KY000098\***

